

FPT INDUSTRIAL INAUGURA IL NUOVO STABILIMENTO ePOWERTRAIN A TORINO. INIZIA QUI IL FUTURO DELLA MOBILITÀ A EMISSIONI ZERO

Torino, 18 ottobre 2022

Il 18 ottobre **FPT Industrial**, il brand globale di Iveco Group per i sistemi di propulsione, ha **inaugurato il nuovo stabilimento ePowertrain** interamente dedicato alla **produzione della gamma elettrica del marchio**, che comprende assali elettrici, central drive e pacchi batteria per veicoli commerciali leggeri, minibus e autobus.

L'inaugurazione segna un'altra **tappa importante nel percorso di decarbonizzazione del marchio** e nella sua strategia mirata al raggiungimento di **zero emissioni nette di CO₂** per i suoi prodotti e per tutte le sue attività industriali.



Il nuovo sito produttivo è il **primo stabilimento totalmente “carbon-neutral”** di Iveco Group ed è in grado di raggiungere questo obiettivo compensando le emissioni di CO₂ con l'acquisto di energia da fonti rinnovabili e crediti di carbonio. Inoltre, lo stabilimento **genera energia grazie ai pannelli solari** applicati alla facciata e a **tecnologie innovative** come la “mini Wind Tower” e lo “Smartflower”.



Il nuovo stabilimento ePowertrain dedica grande attenzione alla protezione dell'ambiente, come dimostra l'**Iveco Group Sustainability Garden**, un'area interna di 6.000 mq piantumata con 100 piante di specie autoctone resistenti alla siccità con un'ottima capacità di assorbimento di CO₂. È stato inoltre realizzato un percorso calpestabile con pallet riciclati. I quattro pannelli illustrativi lungo il percorso, realizzati anch'essi con pallet riciclati, confermano le priorità fissate dal Gruppo per la sostenibilità e gli obiettivi da raggiungere.



Alla cerimonia di inaugurazione hanno partecipato il Sindaco di Torino **Stefano Lo Russo**, l'Assessore al Bilancio, Patrimonio e Sviluppo delle Attività Produttive della Regione Piemonte **Andrea Tronzano**, insieme a una delegazione di docenti e studenti dell'Università di Torino.

Le caratteristiche del nuovo stabilimento FPT Industrial e la visione per il futuro di Iveco Group sono state presentate dai vertici del Gruppo **Sylvain Blaise**, President, Powertrain Business Unit, **Domenico Nucera**, President, Bus Business Unit, **Luca Sra**, President, Truck Business Unit, e **Annalisa Stupenengo**, Chief Operations Officer, nel corso di una discussione moderata.



TECNOLOGIE AVANZATE, SOSTENIBILITÀ E SICUREZZA SUL LAVORO

Il nuovo stabilimento ePowertrain, dedicato all'elettificazione, è integrato nell'area FPT Industrial di Stura, vicino al testing e agli impianti per la produzione di motori a combustione interna, trasmissioni e assali, con evidenti vantaggi in termini di sinergie industriali.

Con una superficie totale di **15.000 m²**, lo stabilimento dispone di **tre linee di produzione parallele** dedicate rispettivamente all'**assemblaggio dei pacchi batteria** e alla **produzione di Central Drive** e di **assali elettrici per veicoli commerciali pesanti**.

A pieno regime produrrà più di **20.000 assali elettrici** e **20.000 pacchi batteria all'anno** per veicoli commerciali leggeri, minibus e autobus.

Il nuovo stabilimento ePowertrain sta già generando nuovi posti di lavoro e si prevede che arriverà a impiegare circa **200 persone**.

L'introduzione di **innovazioni rilevanti nelle linee di produzione** è un tratto distintivo di FPT

Industrial, ma nello stabilimento ePowertrain la collaborazione uomo-macchina è decisamente all'avanguardia grazie alle **tecnologie Industry 4.0** adottate in tutte le aree, che consentono la **raccolta e l'analisi automatica di tutti i dati** indispensabili per **monitorare e migliorare la sicurezza, la qualità e la produttività**.

Tutti i processi produttivi si basano su **magazzini altamente automatizzati** per la gestione dei componenti e si sviluppano attraverso stazioni di assemblaggio a controllo elettronico.

Le tecnologie di ultima generazione adottate includono la **realtà aumentata e virtuale**, che riduce i tempi di progettazione delle linee di produzione simulando il risultato operativo prima dell'installazione fisica, la stampa 3D e i sistemi "Smart Observer" basati su sensori intelligenti, scanner 3D per misurazioni di qualità metrologica, simulatori di realtà 3D e robot collaborativi. Questi robot, insieme ai veicoli a guida automatica (AGV), migliorano notevolmente l'ergonomia e la sicurezza e rendono il lavoro degli operatori più semplice e meno stressante.

I **controlli di qualità** in cloud consentono di individuare immediatamente i problemi, mentre quelli di fine linea certificano la conformità del prodotto in termini di configurazione, prestazioni e sicurezza.

Sulla linea degli assali elettrici per veicoli commerciali pesanti, una stazione a segnali luminosi supporta l'operatore indicando chiaramente quale componente deve essere selezionato e dove montarlo, contribuendo così a raggiungere l'obiettivo di azzeramento degli errori.

Sulla linea di assemblaggio delle batterie, i tappeti dielettrici proteggono gli operatori da possibili dispersioni elettriche, mentre le termocamere misurano automaticamente la temperatura delle batterie, segnalando immediatamente qualsiasi deviazione rispetto alla norma.

*«Come attori chiave della transizione energetica in tutti i settori on-highway e off-highway, siamo all'avanguardia dell'innovazione per i sistemi di propulsione a energia pulita e siamo fermamente determinati a raggiungere l'obiettivo di zero emissioni nette di CO₂ entro il 2040», afferma **Sylvain Blaise**, President di Iveco Group Powertrain Business Unit. «Il nostro nuovo stabilimento ePowertrain è un passo fondamentale in questa direzione. I prodotti elettrificati che realizziamo qui accelereranno la decarbonizzazione nel settore dei trasporti, fornendo ai nostri partner e clienti soluzioni ultramoderne per le loro gamme future».*

*«La chiave del nostro successo sono le persone. Il nostro team è chiamato ad acquisire una nuova mentalità per affrontare le nuove sfide della mobilità elettrica e a sviluppare nuove competenze per relazionarsi con l'ambiente Industry 4.0. È la gestione del cambiamento», afferma **Alessandro Sezza**, Plant Manager dello stabilimento torinese di Iveco Group. «Nella Tech Academy prepariamo le nostre persone a un processo completamente nuovo, in cui è fondamentale gestire i flussi di informazioni provenienti da robot e strumenti automatizzati. Ma forniamo anche le soft skill necessarie e, attraverso un programma mirato chiamato "In*

trasformazione”, prepariamo le nostre persone ad affrontare uno scenario complesso e fluido».

FPT Industrial è la società di Iveco Group (IVG: MI) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 11 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com