



## **FPT PRESENTA EN AGRISHOW MOTORES DE ALTA POTENCIA Y CONECTIVIDAD PARA MÁQUINAS AGRÍCOLAS Y GENERACIÓN DE ENERGÍA**

*La marca destaca su amplio portafolio de motores diésel y a gas y presenta novedades en soluciones digitales. Las líneas REMAN FPT, Etanol y de piezas también son protagonistas en el evento.*

Buenos Aires, 27 de abril de 2026

FPT, marca líder en ventas de motores en América Latina y pionera en soluciones de propulsión alternativa en el mercado, presenta en Agrishow 2026 una gama diversificada de soluciones centradas en las actividades del sector agroindustrial. Durante el evento, que se celebra del 27 de abril al 1 de mayo en Ribeirão Preto (SP), la marca expone motores para su aplicación en tractores y maquinaria agrícola, generación de energía, vehículos comerciales y motores remanufacturados, además del lanzamiento de soluciones digitales para la monitorización, gestión y mantenimiento de motores.

*“Agrishow es una plataforma estratégica para establecer relaciones y hacer negocios; es donde se encuentran los principales clientes y socios de la marca y, por eso, es donde está FPT. Aprovechamos esta ocasión para reafirmar ante los clientes nuestro compromiso con el desarrollo de soluciones Powertrain, centradas en la eficiencia y la rentabilidad del sector agroindustrial, un segmento en el que tenemos una fuerte presencia y una posición de liderazgo. Este año, además de una amplia gama de motores, adaptados a las posibilidades de la matriz energética de nuestro país, también hemos traído novedades en conectividad para la monitorización, gestión y mantenimiento de los motores a través de la aplicación MyFPT. Estamos en la feria para reforzar nuestra posición de protagonismo y liderazgo en el sector, y para presentar nuestras soluciones únicas para el mercado Off-Road”, afirma Bernardo Brandão, presidente de FPT para América Latina.*

Entre los aspectos más destacados se encuentran las soluciones de combustibles alternativos y la reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub> con los motores N67 NG y CURSOR 13 NG. Estos modelos, que funcionan con gas natural y/o biometano, ofrecen un alto rendimiento, un bajo consumo de combustible y unos bajos costos de mantenimiento, y pueden reducir las emisiones contaminantes hasta en un 95% en comparación con las versiones diésel.



*“Son motores fabricados a nivel regional, en la planta de FPT en Córdoba, Argentina, lo que refuerza nuestro compromiso con el mercado regional y las inversiones de la marca en el desarrollo de soluciones innovadoras para los segmentos en los que operamos”, añade Brandão.*

El motor N67 NG cuenta con seis cilindros de 6,7 litros y ofrece una potencia de 206 kW (276 CV) a 2000 rpm y un par motor de 1000 Nm a 1000 rpm, siendo apto para aplicaciones On-Road, Off-Road y estacionarias. El conjunto cumple con las normas Euro VI y presenta una reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub> de hasta un 10% en el ciclo WHTC en comparación con un motor diésel equivalente.

Por su parte, el CURSOR 13 cuenta con seis cilindros de 12,9 litros, inyección multipunto, alcanzando 338 kW (460 CV) y un par de 2000 Nm a 1100 rpm. El modelo utiliza un sistema de postratamiento con catalizador de tres vías y cumple con la norma Euro VI, con emisiones de CO<sub>2</sub> inferiores a las de los motores diésel y la posibilidad de alcanzar niveles cercanos a cero cuando se alimenta con biometano. La tecnología de combustión “lean” de FPT permite el uso de depósitos de GNL de hasta 900 litros, ampliando la autonomía a más de 1500 km.

El F1C, destinado a vehículos comerciales ligeros, es una alternativa eficiente para los desplazamientos diarios en el campo, considerado el mejor de su categoría en cuanto a eficiencia. Con cuatro cilindros de 3 litros y un sistema de inyección electrónica common rail (ECR), alimentado por diésel, el modelo ofrece una potencia de entre 95 kW y 186 kW (127 CV a 230 CV) y un par motor de 300 Nm a 600 Nm. Además, cumple con la norma Euro VI y es un referente en su categoría en cuanto a mantenimiento, lo que garantiza una mayor disponibilidad y facilidad de uso.

### **Generación de energía**

Presentados por primera vez en Agrishow, los modelos R24 y R38 aportan potencia, fiabilidad, eficiencia y bajos costos operativos para aplicaciones agrícolas, como el riego, y para máquinas fijas e industriales, como la generación de energía y las motobombas.

El R24 cuenta con cuatro cilindros de 2,45 litros y ofrece flexibilidad para aplicaciones a 50 Hz o 60 Hz, con regímenes de 1500 rpm o 1800 rpm, cubriendo un rango de potencia estimado entre 26 kVA y 46 kVA.



De la misma familia, el R38 cuenta con cuatro cilindros y 3,8 litros, y ofrece una potencia de entre 55 kW y 65 kW a 2500 rpm en las versiones IPU. En la aplicación G-Drive, funciona de forma versátil a 50 Hz o 60 Hz, con regímenes de 1500 rpm o 1800 rpm, y una potencia de entre 60 kVA y 72 kVA. El modelo también incluye un conjunto con sistema de refrigeración y filtrado integrados, diseñado para facilitar el mantenimiento diario.

*“Estos lanzamientos responden a las necesidades del mercado de contar con soluciones fiables, respaldadas por una marca de renombre en la región, pero que aporten un mayor ahorro y rentabilidad a los negocios de nuestros clientes. FPT también considera estratégico el mercado de la generación de energía y está renovando su cartera para ampliar su presencia en el segmento”,* añade Brandão.

### **Línea Reman**

Dentro de la gama de motores reacondicionados, los modelos CURSOR 9 Reman y CURSOR 11 Reman están destinados a aplicaciones agrícolas, especialmente en el sector azucarero-energético. La gama Original Reman FPT ofrece sostenibilidad, reducción de los costos operativos y un rendimiento equivalente al de los motores nuevos.

El CURSOR 9 Reman cuenta con seis cilindros de 8,7 litros, sistema de inyección electrónica common rail (ECR), con una potencia de entre 285 CV y 388 CV a 2100 rpm y un par de 1400 Nm a 1750 Nm a 1500 rpm, cumpliendo con la norma de emisiones Tier 3. Por su parte, el Cursor 11 Reman cuenta con seis cilindros de 11,1 litros y ofrece 320 kW a 2100 rpm y un par motor de 2037 Nm a 1500 rpm, también conforme a la normativa Tier 3.

### **Marcas aliadas**

La oferta de soluciones para la descarbonización en el sector agrícola se presenta en el stand de Case IH también con los motores N67 Etanol y CURSOR 13 Etanol, incorporados en las máquinas de la marca.

Las soluciones de energía renovable forman parte de un proyecto desarrollado íntegramente en Brasil en colaboración con CNH y utilizan la tecnología de ciclo Otto, lo que contribuye a la reducción de las emisiones generadas en el sector agrícola y a un menor nivel de ruido durante el funcionamiento del motor.

FPT también está presente en el stand de TMA, con el N45 y el CURSOR 11 Reman; y en la máquina Teston, con el modelo N67 Electrónico.



### **Lanzamiento de soluciones digitales**

Como parte de su avance en conectividad y servicios, FPT presenta nuevas soluciones digitales orientadas a la gestión y el mantenimiento de motores. La estrategia refuerza el uso de datos para aumentar la disponibilidad de las máquinas y reducir el tiempo de inactividad.

Con demostraciones prácticas en el stand, la marca presenta la Telemetría FPT, una solución de monitorización continua de los parámetros del motor mediante la transmisión de datos. El sistema permite el seguimiento remoto y la intervención proactiva del servicio técnico, anticipando posibles fallos y agilizando los diagnósticos. Con funcionamiento vía satélite o red 4G, la tecnología transforma los datos operativos en información estratégica para optimizar el rendimiento de las máquinas.

Otra solución es el Dongle, un dispositivo de diagnóstico remoto conectado al motor. La herramienta permite la monitorización en tiempo real a través de la aplicación MyFPT y proporciona información como presión, temperatura, rendimiento y códigos de fallo, lo que aumenta la precisión en el diagnóstico y en el soporte técnico junto con la red de concesionarios. Compatible con los motores electrónicos de la marca, el sistema funciona vía Bluetooth en dispositivos Android e iOS.

### **Piezas y servicio posventa**

En el ámbito del servicio posventa, la novedad es el lanzamiento exclusivo del lubricante FPT, que se suma a la oferta de piezas a través de la campaña "FPT mantiene tu máquina en funcionamiento". La iniciativa incluye la disponibilidad de componentes para los motores N67, CURSOR 9 y CURSOR 11, ampliamente utilizados en tractores y maquinaria del sector azucarero y energético.

Con opciones de motores desarrollados exclusivamente para el campo, FPT Industrial ya entregó más de 250 000 unidades para maquinaria agrícola en América Latina. Aproximadamente 1 de cada 3 tractores y cosechadoras vendidos en Brasil están equipados con un motor de la marca. La cartera abarca una gama de motores de 2,3 a 20 litros, diseñados para garantizar un rendimiento constante, una alta eficiencia y menores costos de mantenimiento.



Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1,000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta amplia oferta, y su fuerte apuesta por la I+D, hacen de FPT un líder mundial en cadenas cinemáticas y soluciones industriales. Para más información, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).

**INFORMACIÓN DE PRENSA - PG1 Comunicación**

Carola Santiago  
(+549) 11-43994167  
[carola.santiago@external.ivecogroup.com](mailto:carola.santiago@external.ivecogroup.com)

Melina Levy  
(+549) 351-7619018  
[melina.levy@external.ivecogroup.com](mailto:melina.levy@external.ivecogroup.com)