

IVECO mostró en Expoagro las novedades sobre la gama Tector de producción nacional y la llegada de la versión Euro VI

Con un espacio diseñado para el encuentro y la atención a los clientes, la marca exhibió la estandarización de la familia Tector producida en Córdoba y presentó nuevas versiones Euro VI que ya se comercializan en Argentina.

21 de marzo de 2025. Con un fuerte enfoque en el cliente, la sostenibilidad y la innovación, IVECO, marca perteneciente a Iveco Group, presentó en Expoagro 2025 importantes novedades para el mercado argentino y, en especial para el campo. En un stand renovado, la compañía exhibió su gama Tector con actualizaciones en diseño y desarrollos en confort y seguridad. Además, los visitantes pudieron ver una versión del primer Tector Euro VI de la marca en el país, un modelo que muestra, una vez más, la personalidad innovadora de la marca adelantándose a las normativas de emisiones que rigen en el país con la presentación de las primeras unidades Euro VI.

"Expoagro 2025 fue una gran oportunidad para seguir consolidando nuestro gran vínculo en el sector agropecuario, un segmento clave para IVECO. La respuesta del público fue muy positiva, especialmente con nuestra gama Tector que, una vez más, renueva su tecnología, confort y eficiencia. Además, esta feria nos permitió continuar desarrollando la relación con nuestros clientes y concesionarios mediante diferentes espacios, y soluciones a medida del transporte en Argentina", expresó Justo Herrou, Marketing y Comunicaciones Corporativas Iveco Group Argentina & LAI.



"Nos llena de orgullo ver la gran participación en nuestras activaciones, desde las experiencias de producto hasta los espacios dedicados a la sustentabilidad y la posventa, con una gran cantidad de personas asistiendo a nuestras

charlas sobre mantenimiento y repuestos, y muchas otras conociendo de cerca nuestro modelo de economía circular”, añadió Herrou.

Experiencia Tector: innovación y cercanía con el cliente

Uno de los puntos destacados de la semana fue la “Experiencia Tector”, un espacio exclusivo donde transportistas y visitantes de la feria pudieron interactuar con especialistas de la marca, conocer de primera mano su oferta de vehículos y recibir asesoramiento personalizado sobre las soluciones de IVECO para el transporte de cargas. El espacio estaba pensado para brindar una experiencia cómoda y funcional, con zonas de descanso, cargadores de teléfono, conexión WiFi, agua y yerba para el mate y un bar con café y refrigerios, creando así un entorno ideal para el intercambio y la generación de nuevas oportunidades.



Como protagonista del stand, la línea Tector, reconocida por su versatilidad y fabricación nacional estuvo representada con modelos que incluyen el Tector GNC y vehículos en su versión diésel de 15 y 17 toneladas. Uno de los modelos con mayores renovaciones fue el Tector 17-280 que se destaca por incorporar una caja automática Allison de 5 marchas +1, lo que optimiza el rendimiento y la experiencia de conducción. Además, incluye mejoras significativas en el diseño interior, con cambios en la posición de manejo, actualización del tablero, mayor cantidad de espacios de guardado y revestimientos en puertas y nuevas plafoneras. En cuanto al exterior, se sumaron elementos de seguridad a nivel normativo como el Control de Estabilidad, y a nivel equipamiento como barra estabilizadora en aquellas versiones que no montaban, espejos gran angular y una actualización en la parrilla frontal, reforzando su robustez y funcionalidad.



Tector Euro VI: mayor eficiencia y menor impacto ambiental

Expoagro es tradicionalmente el escenario donde IVECO presenta sus principales innovaciones en productos y servicios. Este año, la marca introdujo el **Tector Euro VI 24-280**, que complementa la oferta local con un producto importado y marca la entrada de esta normativa en su oferta diésel en Argentina. Cabe destacar que IVECO ya cuenta con vehículos que cumplen con la normativa de emisiones Euro VI a través de Alternative Power, su línea a gas natural, consolidando así su liderazgo en la adopción de tecnologías más sustentables.

El nuevo Tector 24-280 se destaca por su potente motor FPT NEF 6 de seis cilindros en línea de 280 CV y 950 Nm de torque, optimizando el rendimiento en rutas y operaciones urbanas. Su transmisión cuenta con una caja Eaton FS 6406B de seis marchas sincronizadas más una reversa, brindando cambios precisos y mayor eficiencia en el consumo de combustible.



En términos de desempeño, el Tector 24-280 ofrece una notable capacidad de arranque en pendientes del 33%, lo que garantiza un rendimiento sólido incluso en condiciones desafiantes. Además, incorpora la tecnología HI-eSCR, que cumple con la normativa Euro VI, destacándose por su eficiencia en la reducción de emisiones sin necesidad de regeneración activa del filtro de partículas. Su diseño renovado incluye una cabina moderna con mejoras en la ergonomía, mayor confort para el conductor y un sistema de aislamiento termoacústico que optimiza la experiencia de manejo.

"La llegada del Tector Euro VI representa un paso más en nuestro firme camino hacia un transporte sustentable. La familia Tector es la columna troncal de nuestra oferta de producto en Argentina, así que este salto de calidad lo debíamos dar en ese segmento. Cada año buscamos presentar en este encuentro todas las novedades de interés para el sector agro industrial. Puntualmente, nos enfocamos en configurar versiones particulares para un amplio abanico de aplicaciones, siempre resaltando las características que han hecho del Tector el camión más elegido por los argentinos por sus bajos costos operativos, robustez y confiabilidad", destacó Manuel Pardal, Ingeniería de Ventas de IVECO Argentina.



"El Tector Euro VI 24-280 no solo introduce una nueva motorización más eficiente y limpia, sino que también incorpora mejoras significativas en ergonomía y funcionalidad. Su renovado diseño de cabina, con mejoras en ergonomía e insonorización, ofrece una experiencia de conducción más confortable y segura, adaptada a las necesidades del transportista actual", agregó Pardal.

Eficiencia garantizada: repuestos, mantenimiento y capacitación

Durante los cuatro días de feria se realizaron en el espacio dedicado a Posventa diversas charlas y talleres informativos que abordaron temas clave para el mantenimiento y rendimiento de los vehículos IVECO. Más de 100 personas asistieron a estas presentaciones, en las que se destacaron los beneficios de utilizar repuestos genuinos NEXPRO, lubricantes PETRONAS, los Contratos de Mantenimiento y el valor de la formación brindada por IVECO Academy.

Estas instancias permitieron que los participantes conocieran cómo cada uno de estos aspectos contribuye a optimizar el desempeño y la durabilidad de las unidades.



Marcelo Catalán, responsable técnico de PETRONAS, habló sobre los productos IVECO URANIA y lubricantes NEXPRO para el cuidado del motor de los camiones.

Espacio sustentable y pensado para el cliente

Por tercer año consecutivo, el stand de IVECO también incluyó un espacio dedicado a mostrar el enfoque de la marca en cuanto a la forma de trabajar, en este caso con foco en la economía circular, donde se exhibieron piezas de camión fabricadas con materiales reciclados a través de la Isla Ecológica de Iveco Group en Córdoba. Este modelo de gestión sustentable optimiza el uso de recursos y minimiza el impacto ambiental, alineándose con los más altos estándares de la industria.

“Expoagro 2025 fue, una vez más, el marco perfecto para generar espacios de encuentro con el sector agroindustrial y, en especial, con el transportista de nuestro campo mostrando el compromiso de IVECO con la innovación y la sustentabilidad. La “Experiencia Tector” en nuestro stand fue un lugar clave para los visitantes y clientes, quienes conocieron nuestras soluciones y acciones que reflejan nuestra visión de un transporte más eficiente y responsable con el medioambiente”, destacó Justo Herrou.



Más de 300 personas pasaron por el espacio sustentable de IVECO y participaron de distintas activaciones vinculadas a reciclaje y recuperación de residuos.

Con su participación en Expoagro, IVECO reafirma su liderazgo en el mercado del transporte de cargas, combinando innovación, eficiencia y sustentabilidad. La presentación del Tector Euro VI 24-280 marca un paso clave en la evolución de su oferta en Argentina, asegurando una transición progresiva hacia tecnologías más limpias y eficientes, sin comprometer el rendimiento ni la operatividad.

Acerca de IVECO

IVECO es una marca del Iveco Group N.V. (EXM: IVG). IVECO diseña, fabrica y comercializa una amplia gama de vehículos comerciales ligeros, medios y pesados, camiones todoterreno y vehículos aptos para cualquier tipo de carrocería. La marca innova constantemente y amplía su cartera de productos para ofrecer a cada cliente el vehículo que mejor se adapte a su misión. La oferta completa de IVECO está diseñada en torno a las necesidades del conductor para garantizar una experiencia excelente, centrándose en la seguridad y el confort. Una amplia gama de servicios digitales avanzados y con conectividad, desarrollados para ayudar a los propietarios de flotas a gestionarlas de forma eficiente, mejoran la solución completa de transporte de IVECO. IVECO persigue su estrategia de descarbonización a través de un enfoque multi-energético, que incluye el desarrollo continuo de tecnologías de biometano, baterías eléctricas y pilas de combustible. IVECO gestiona centros de producción en 7 países de Europa, Asia, África, Oceanía y América Latina. Con 3.500 puntos de venta y servicio en más de 160 países, IVECO garantiza el soporte técnico allí donde se encuentre un vehículo IVECO. IVECO lidera el camino de la transformación, impulsando el cambio en la industria del transporte, movido por la ambición de ser el socio más fiable y un actor completo para sus clientes.

Para más información sobre IVECO: www.iveco.com.ar

Oficina de Prensa – IVECO América Latina

PÁGINA 1 COMUNICACIÓN

Tomás López Prieto - tomas.prieto@external.ivecogroup.com

Melina Levy – melina.levy@external.ivecogroup.com