

## FPT INDUSTRIAL SE ASEGURA NUEVE DE LAS DIEZ PRIMERAS POSICIONES EN LA CLASIFICACIÓN FINAL EN DAKAR 2025

*El rally más desafiante del mundo destacó las cualidades de los motores CURSOR 13, diseñados para ofrecer los más altos niveles de potencia, eficiencia, confiabilidad y sostenibilidad en las aplicaciones más duras.*

Buenos Aires, 21 de enero de 2025

**FPT Industrial vuelve a subir al podio del Rally Dakar:** en la 47.<sup>a</sup> edición del rally más desafiante del mundo, el Dakar 2025, se sumó otro logro notable al legado de la marca. **Los vehículos IVECO, equipados con motores de FPT Industrial, consiguieron nueve de los diez primeros puestos finales** en la clasificación de camiones. Como socio técnico exclusivo, la marca apoyó a los equipos Rooy FPT, liderados por los pilotos **Aleš Loprais, Vaidotas Žala y Anja Van Loon**.

Loprais, del **InstaTrade Loprais Team de Rooy FPT**, quedó en **3er lugar** con el reconocido **IVECO Powerstar 2024/2025 equipado con motores CURSOR 13 de FPT Industrial**, diseñados para brindar potencia, eficiencia, confiabilidad y sostenibilidad incomparables en las condiciones más difíciles.



**Vaidotas Žala**, nuevo en el **Skuba Team de Rooy FPT**, y **Anja Van Loon (Fried Van de Laar Racing Team de Rooy FPT)**, que ya había experimentado el Rally Dakar en 2024 con una actuación de primera clase, tuvieron desempeños impresionantes en varias etapas en

Arabia Saudí, incluyendo seis podios para Žala y un cuarto puesto para Van Loon. Estos dos pilotos terminaron el rally en quinta y octava posición respectivamente, registrando sus mejores resultados en la competición.

La edición de este año -confirmada por los organizadores como una de las más exigentes de la historia- contó con doce etapas que cubrían un total de **8.000 kilómetros desde Bisha hasta Shubaytah**, incluyendo más de 5.000 kilómetros de etapas especiales. **En ocho de las doce etapas, Aleš Loprais terminó entre los tres primeros, ganando cinco de ellas.** Este extraordinario resultado se consiguió gracias a un vehículo y un motor excepcionalmente fiables y de alto rendimiento, que nunca fallaron al equipo durante el Rally.



Al final de la última etapa, Aleš Loprais declaró: *“Como siempre, el Dakar nos plantea innumerables desafíos a los pilotos, desde los obstáculos que nos encontramos duna tras duna hasta las pruebas de resistencia y resiliencia que se suceden en cada etapa. Cada año, el rally aporta nuevas y valiosas lecciones y sorpresas inesperadas. Para afrontarlas, confiar en un motor FPT Industrial, que una vez más ha demostrado ser el socio perfecto para condiciones tan extremas, tiene un valor inmenso”.*

#### **DAKAR 2025 - Clasificación final**

##### **3er puesto #601 InstaTrade Loprais Team de Rooy FPT**

Piloto: Aleš Loprais

Navegante: David Kripal

Mecánico: Darek Rodewald

##### **5º puesto #605 Skuba Team de Rooy FPT**

Piloto: Vaidotas Žala  
Navegante: Paulo Fiuza  
Mecánico: Max Van Grol

**8º puesto #613 Fried Van de Laar Racing Team de Rooy FPT**

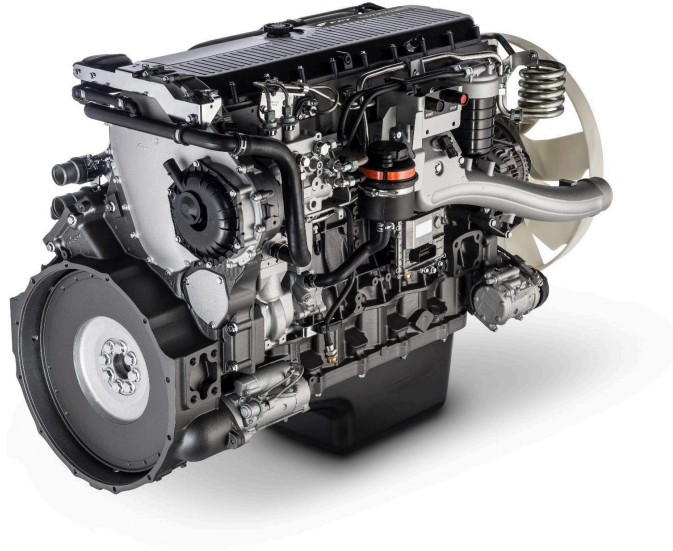
Conductor: Anja Van Loon  
Navegante: Ben Van de Laar  
Mecánico: Jan Van de Laar



Pasando una duna tras otra, la ruta del Dakar destacó todas las cualidades de los motores CURSOR 13, diseñados para proporcionar los más altos niveles de **potencia, eficiencia, fiabilidad y sostenibilidad** en las aplicaciones más duras. Incluso para los retos cotidianos, representan la mejor solución para camiones de larga distancia y pesados con más de 16 toneladas de Peso Bruto Vehicular (PBV), gracias al **mejor rendimiento y respuesta transitoria** de su clase con un bajo consumo de combustible.

La tecnología HI-eSCR patentada por FPT Industrial, una solución sin EGR, garantiza un bajo coste total de propiedad (TCO), gracias también al DPF con regeneración pasiva y a los mejores intervalos de cambio de aceite de su clase, de hasta 150.000 km. La limpieza del DPF de hasta 600.000 km y el consumo reducido de aceite proporcionan ventajas significativas en términos de tiempo de actividad y costes reducidos.

**IVECO Powerstar CURSOR 13 (Dakar 2025) - Especificaciones técnicas**



Número de cilindros/válvulas: 6L / 4  
Turbocompresor: Twin Scroll  
Cilindrada [litros]: 12,88  
Diámetro x carrera [mm]: 135 x 1  
Potencia nominal máxima [CV]: 1.000  
Par máximo [Nm]: 5.000  
Peso en seco [kg]: 1.150

---

*FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada al diseño, fabricación y comercialización de sistemas de propulsión y soluciones para vehículos de carretera y todoterreno, así como aplicaciones marinas y de generación de energía. La empresa emplea a más de 8.000 personas en 10 plantas de producción industrial y 10 centros de I+D repartidos por todo el mundo. Presente en casi 100 países, su red mundial de ventas y su departamento de atención al cliente dan soporte a todos los clientes de la marca. La amplia gama de productos que ofrece incluye seis líneas de motores, con potencias de 30 CV a más de 1.000 CV, transmisiones con pares de hasta 500 Nm y ejes delanteros y traseros con pesos brutos por eje de 2,45 a 32 toneladas. FPT Industrial ofrece la gama más completa de motores de gas natural disponible en el mercado para aplicaciones industriales, con potencias de 50 CV a 520 CV. La exclusiva división ePowertrain está acelerando el camino hacia la movilidad de emisiones netas cero con transmisiones eléctricas, paquetes de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta amplia oferta y un fuerte enfoque en actividades de I+D hacen de FPT Industrial un líder mundial en sistemas de propulsión y soluciones industriales. Para más información, visitá: [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com)*

**INFORMACIÓN DE PRENSA - PG1 Comunicación**

Carola Santiago  
(+549) 11-43994167  
[carola.santiago@external.ivecogroup.com](mailto:carola.santiago@external.ivecogroup.com)

Melina Levy  
(+549) 351-7619018  
[melina.levy@external.ivecogroup.com](mailto:melina.levy@external.ivecogroup.com)