

FPT INDUSTRIAL LIDERA LA TRANSICIÓN ENERGÉTICA CON MOTORES A ETANOL Y GNC BASADOS EN CICLO OTTO

Ampliando la oferta de combustibles alternativos para el transporte, FPT Industrial presentó en Agrishow 2025 junto a Case IH, el motor N67 Etanol, biocombustible que utiliza la misma tecnología que los motores a GNC presentes en Argentina.

Buenos Aires, 22 de mayo de 2025

FPT Industrial, marca de Iveco Group reconocida globalmente por su compromiso con el diseño, fabricación y comercialización de sistemas de propulsión de bajo impacto ambiental, reafirma su objetivo de lograr una transición energética accesible, eficiente y adaptada a las fortalezas de cada mercado, y acompañada por el potencial en biocombustibles en la región.

En este contexto, la compañía desarrolló el motor N67 Etanol para el tractor de mediano porte Puma 230 de la marca Case IH en Brasil, y lo presentó en la importante feria de tecnología agrícola Agrishow.



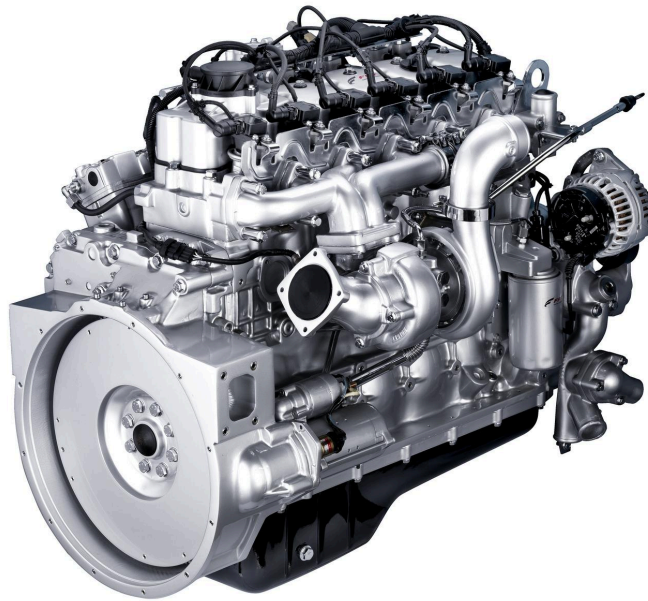
Este desarrollo forma parte de la estrategia de FPT Industrial de ampliar su oferta de combustibles alternativos en el agro, apalancándose en el potencial de los biocombustibles como el etanol —clave en Brasil— y el GNC —de fuerte presencia en Argentina—. Ambos utilizan la probada tecnología de Ciclo Otto, una plataforma eficiente, silenciosa y sostenible que ya impulsa camiones y buses a GNC en la región.

“Entendemos que el futuro de la movilidad sustentable en América Latina no se construye con soluciones importadas, sino con tecnologías que se integran a los recursos y capacidades locales. En FPT Industrial creemos en el poder transformador de la innovación regional. El uso del etanol y el GNC con motores basados en Ciclo Otto es un ejemplo de cómo convertir ese potencial en soluciones concretas”, expresó Carlos Tavares, presidente de FPT Industrial para América Latina.

Ciclo Otto: capacidad y sustentabilidad

A diferencia de los motores diésel tradicionales, los motores a GNC y Etanol de FPT Industrial operan bajo el principio del Ciclo Otto, reconocido por su alta eficiencia, menor nivel de emisiones contaminantes y menor ruido, lo que lo convierte en una alternativa sustentable para el transporte y la maquinaria agrícola.

El Ciclo Otto es un ciclo termodinámico que describe el funcionamiento de un motor de combustión interna con encendido por chispa. Este funciona realizando cuatro fases: admisión de aire y combustible en el motor; compresión del pistón; combustión y escape de gases. Este ciclo es ampliamente utilizado en motores debido a sus buenas características de rendimiento y menores emisiones.



Motor Familia NEF Ciclo Otto

Ventajas del Ciclo Otto

- Alta eficiencia a cargas parciales.
- Respuesta rápida y buena aceleración.
- Diseño más ligero y compacto.
- Menor nivel de emisiones contaminantes en comparación con motores diésel tradicionales.

- Funcionamiento más silencioso.
- Menor costo de fabricación y mantenimiento.
- Compatibilidad con biocombustibles.

“La decisión de aplicar el Ciclo Otto en nuestras plataformas a GNC y etanol responde a su versatilidad y confiabilidad comprobada. Esta arquitectura nos permite desarrollar soluciones alineadas con la estrategia de descarbonización, sin resignar prestaciones, robustez ni eficiencia operativa”, señaló Daniel Tancredo, integrante del equipo de Inteligencia de Mercado y Marketing de Producto de FPT Industrial.

Además, el Ciclo Otto presenta un gran potencial en términos de sustentabilidad, especialmente cuando utiliza combustibles alternativos como el etanol y el GNC. Esta flexibilidad en el uso de combustibles más limpios ayuda a reducir la dependencia de carburantes como el gasóleo y minimiza el impacto medioambiental.

Aplicaciones regionales y visión a futuro

FPT Industrial ya aplica esta tecnología en su gama de camiones y buses a GNC en Argentina, como el IVECO Tector GNC y el IVECO BUS 170G21, además de otras plataformas en colaboración con fabricantes como Modabus (Perú) y Agrale (Brasil).

Con el lanzamiento del motor N67 Etanol, FPT Industrial amplía su portafolio de soluciones energéticas sustentables, adaptadas al potencial agroindustrial de América Latina y orientadas a contribuir activamente en la transición hacia una matriz energética más limpia, eficiente y diversificada.



IVECO Tector GNC



Chasis IVECO BUS 170G21

FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, sus ventas globales y su Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, packs de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visitá www.fptindustrial.com.

INFORMACIÓN DE PRENSA - PG1 Comunicación

Carola Santiago

(+549) 11-43994167

carola.santiago@external.ivecogroup.com

Melina Levy

(+549) 351-7619018

melina.levy@external.ivecogroup.com