

## **FPT INDUSTRIAL FORNECE O MOTOR N60 CNG PARA CHASSI A GÁS DA AGRALE**

*Com presença consolidada no mercado de ônibus a gás na América Latina, marca celebra nova parceria ao equipar o chassi MA 11.0 GNV*

*Motorização a gás é alternativa ao diesel e garante performance, economia de combustível, níveis de ruído inferiores e otimização de custos*

26 de fevereiro de 2025

Com mais de 25 anos de experiência em gás natural, a FPT Industrial celebra uma nova parceria com a Agrale ao fornecer o motor N60 CNG, movido a gás natural e biometano, para o chassi MA 11.0 GNV. Globalmente, a FPT Industrial oferece a mais ampla linha de motores movida a gás do mercado e garante performance, economia de combustível e diminuição de ruídos, em alternativa ao diesel, atendendo a demanda de transporte de passageiros da região por combustíveis alternativos. Na América Latina, a marca tem presença consolidada no mercado de ônibus a gás. Os motores FPT Industrial são amplamente utilizados em ônibus urbanos, atendendo a demanda de OEMs, empresas e órgãos da região.

PRESS RELEASE



*Motor N60 CNG*

Uma das várias tecnologias em descarbonização da marca, o gás natural reduz os poluentes para proporcionar uma melhora significativa na qualidade do ar e, ao mesmo tempo, mitigar o aquecimento global com a redução das emissões de CO<sub>2</sub>.

“Nossos motores são projetados para operar com gás natural (GNV e GNL) ou biometano. Na América Latina, acreditamos que a solução começa por tecnologias adequadas ao potencial em biocombustíveis da região. Por isso a FPT Industrial lidera diferentes projetos como parte desta estratégia multienergética, investindo no uso do gás natural e biometano”, afirma Carlos Tavares, presidente da FPT Industrial para América Latina.

#### **N60 CNG: SUSTENTABILIDADE E EFICIÊNCIA ENERGÉTICA**

O motor N60 CNG fornecido à Agrale demonstra o compromisso da FPT Industrial com a sustentabilidade e a eficiência energética para aplicações de transporte de passageiros.

A motorização gera 200 cv de potência e 750 Nm de torque, que asseguram performance e rendimento no dia a dia, com alta potência e torque máximo em qualquer percurso. A tecnologia de combustão estequiométrica garante o melhor consumo de combustível da classe. A confiabilidade e a robustez do motor proporcionam uma redução de custos de 40% a 50% na comparação com o diesel e um funcionamento mais silencioso, emitindo até -3dBA de ruído em operação, o que torna o ônibus ideal para serviços noturnos nas cidades.



Além disso, o motor N60 CNG emite até 90% menos dióxido de nitrogênio (NO<sub>2</sub>) e até 10% menos dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) quando abastecido com gás natural. Utilizando biometano, as emissões de CO<sub>2</sub> podem ser reduzidas em até 95%, contribuindo para a descarbonização do transporte de passageiros.

Complementando esses benefícios, o conceito "Diesel Like" da FPT Industrial garante desempenho equivalente, em termos de potência e torque, aos motores diesel. "Esta tecnologia avançada não só responde às crescentes demandas por soluções sustentáveis, mas também estabelece um novo padrão de eficiência operacional e respeito ao meio ambiente no setor de transportes", afirma João Abreu, especialista de Marketing Produto da FPT Industrial.

#### **N60 CNG - Especificações técnicas**

Potência [hp/kW]: 200/150 @ 2700 rpm

Torque [Nm]: 750 @ 1.400 rpm

Deslocamento [l]: 5.9

Número de Cilindros/Válvulas: 6 / 2

Turbocompressor: WG

Sistema de Injeção: MPI (Multi Point Injection)

#### **FAMÍLIA NEF: CONFIABILIDADE E BAIXO CUSTO OPERACIONAL**

A Família NEF de motores, do qual o N60 CNG faz parte, se destaca pela eficiência e versatilidade. Com opções compactas e potentes, esta família é ideal para ônibus de 6 a 18 toneladas. As motorizações não só atendem as exigências de desempenho das aplicações urbanas, mas também são reconhecidas por sua confiabilidade e baixo custo operacional, maximizando assim a rentabilidade para frotistas e operadores.

A confiabilidade da Família NEF é comprovada por mais de 2 milhões de motores produzidos, utilizados em mais de 1.800 aplicações diferentes. Além do segmento On-Road, de transporte, esses motores são empregados nos segmentos Off-Road, de agricultura e construção, Marítimo e de Geração de Energia, destacando-se pela sua versatilidade e desempenho confiável.

*A **FPT Industrial** é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa emprega mais de 8.000 pessoas em 10 plantas de produção industrial e 10*

centros de P&D ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 30 CV até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 CV a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial líder mundial em sistemas de propulsão e soluções industriais. Para mais informações, visite: [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).

**Informações para imprensa:**

Bruno Freitas – Rede Comunicação de  
Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail:

[bruno.freitas@external.ivecogroup.com](mailto:bruno.freitas@external.ivecogroup.com)

Renata Freitas – Comunicação Externa Iveco  
Group

Tel.: +55 (31) 9 9388-0170

E-mail:

[renata.freitas@ivecogroup.com](mailto:renata.freitas@ivecogroup.com)

