

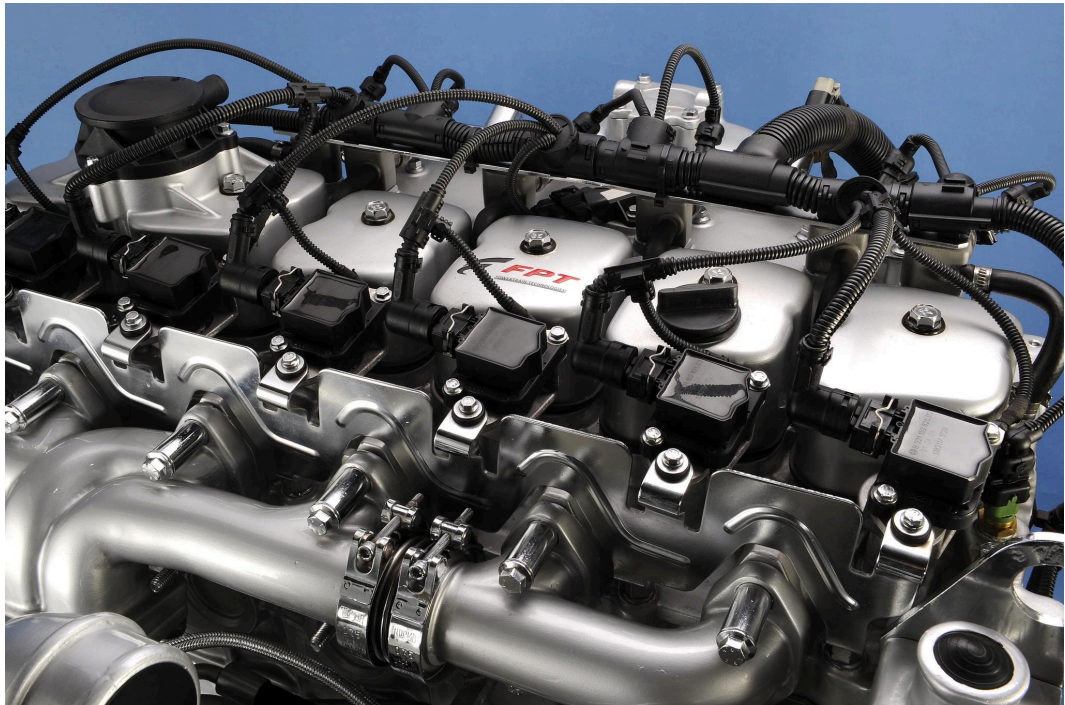
## FPT INDUSTRIAL SE DESTACA EN LAT.BUS CON UNA SOLUCIÓN PARA LA DESCARBONIZACIÓN DEL TRANSPORTE DE PASAJEROS

*El motor N60 NG promueve la sostenibilidad mediante la reducción en el consumo de combustible y la disminución de emisiones de ruido y contaminantes. En Argentina, este motor es utilizado para impulsar el nuevo IVECO BUS 170G21.*

Buenos Aires, 1 de agosto de 2024

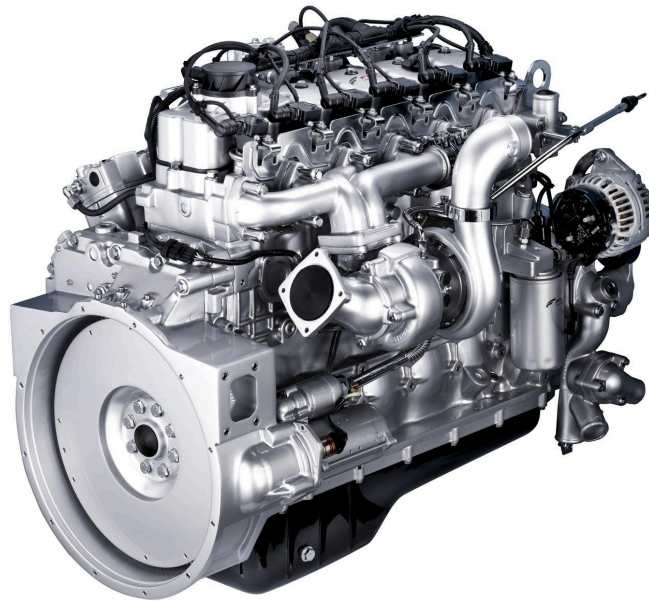
**FPT Industrial estará presente en la Lat.Bus 2024**, uno de los eventos más relevantes del sector de transporte de pasajeros en América Latina. Se destaca el motor N60 NG, que demuestra el compromiso de la marca con la sostenibilidad y la eficiencia energética para sus clientes.

El motor N60 NG está **diseñado para operar con gas natural (GNV y GNL) o biometano**, utilizando tecnología de combustión estequiométrica que promueve una **reducción en el consumo de combustible de hasta un 40% en comparación con el motor diésel**, y en la emisión de ruidos. Además, emite hasta un 90% menos de dióxido de nitrógeno (NO<sub>2</sub>) y hasta un 10% menos de dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) cuando se abastece con gas natural. Utilizando biometano, las emisiones de CO<sub>2</sub> pueden reducirse en hasta un 95%, contribuyendo así a la descarbonización del transporte de pasajeros.



Para João Abreu, especialista en Marketing de Producto de FPT Industrial, además de los beneficios económicos y ambientales, los motores de la marca se desarrollan con el concepto

**"Diesel Like"**, que garantiza un rendimiento equivalente a los motores diésel en términos de potencia y torque, pero con ventajas adicionales como la reducción de emisiones. *"Esta tecnología avanzada no solo responde a las crecientes demandas de soluciones sostenibles, sino que también establece un nuevo estándar de eficiencia operativa y respeto al medio ambiente en el sector del transporte"*, completa Abreu.



La participación de FPT Industrial en Lat.Bus refuerza su papel como líder global en motores a gas natural, con una presencia consolidada en mercados clave de América del Sur. Con más de 90 mil unidades vendidas a nivel global y una amplia aplicación en el transporte urbano de pasajeros, la empresa demuestra su compromiso en ofrecer soluciones innovadoras que impulsan el progreso tecnológico y contribuyen a un futuro más limpio y sostenible.

#### **Impulso al primer bus a GNC fabricado en Argentina**

El motor N60 NG es el elegido por IVECO BUS para motorizar al 170G21 fabricado en Córdoba. El chasis de este producto estará presente en Lat.Bus y los visitantes de la feria podrán realizar pruebas de rendimiento.

Con la opción de hasta 9 cilindros para almacenamiento, el BUS 170G21 ofrece una autonomía de hasta 350 kilómetros, ideal para el funcionamiento en áreas metropolitanas. El tiempo de carga puede completarse en 20 minutos, minimizando el tiempo de inactividad de la unidad. La tecnología de combustión estequiométrica del motor N60 CNG de FPT Industrial asegura el mejor consumo de combustible en su clase y menores niveles de ruido. Con 210 CV de potencia y 760 Nm de torque, garantiza un rendimiento y una eficiencia excepcionales en el día a día, ofreciendo alta potencia y par máximo en cualquier ruta. La fiabilidad y

robustez del motor también se traducen en ahorros de costos de combustible en comparación con los motores diésel.



### **Serie NEF - Más de 2 millones en el mundo**

La serie NEF se destaca por su eficiencia y versatilidad. Con motores compactos y potentes, como el FPT N60 CNG, ofrece hasta 204 hp (150 kW) de potencia y un torque máximo de 750 Nm a 1.400 rpm, ideal para camiones y autobuses de 6 a 18 toneladas. Los motores no solo cumplen con los requisitos de rendimiento de las aplicaciones urbanas, sino que también son reconocidos por su fiabilidad y bajo costo operativo, maximizando así la rentabilidad para los propietarios de flotas y operadores.

La fiabilidad de la renombrada serie NEF está comprobada por **más de 2 millones de motores producidos, utilizados en más de 1.800 aplicaciones diferentes**. Además del uso en transporte por carretera, los motores de la serie NEF también se utilizan en los sectores de agricultura, construcción, industria, marítimo y generación de energía, destacándose por su versatilidad y rendimiento confiable.

*“Estamos un paso adelante en el segmento con motores que combinan rendimiento, eficiencia energética y responsabilidad ambiental. Somos la mejor opción para los operadores que buscan rentabilidad y sostenibilidad en sus flotas”, finaliza Abreu.*

### **FICHA TÉCNICA - FPT N60 CNG**

*Cilindrada: 5.9L*

*Potencia [hp/kW]: 204/150 @ 2.700 rpm*

*Torque [Nm]: 750 @ 1.400 rpm*

*Número de cilindros: 6*

*Número de válvulas por cilindro: 2*

*Aspiración: Turbocompresor WG*

*Sistema de Inyección: MPI (Multi Point Injection)*

*Diámetro por curso [mm]: 102 x 120*

*Dimensiones (C x L x A) [mm]: 1095 x 726 x 857*

---

**FPT Industrial** es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, sus ventas globales y su Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, packs de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visitá [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).

**INFORMACIÓN DE PRENSA - PG1 Comunicación**

Melina Levy

(+549) 351-7619018

[melina.levy@external.ivecogroup.com](mailto:melina.levy@external.ivecogroup.com)