

FPT INDUSTRIAL PRESENTA UNA NUEVA GENERACIÓN DE MOTORES EN LA SMM 2024

Turín, Italia, 3 de septiembre, 2024

FPT Industrial, marca de Iveco Group dedicada al diseño, la producción y la venta de sistemas de propulsión de bajo impacto medioambiental, regresa al norte de Alemania para asistir a la **SMM 2024**, la principal feria y conferencia mundial del sector marítimo, que se celebrará del 3 al 6 de septiembre en el Hamburg Messe und Congress GmbH, en Hamburgo.

Aprovechando su exitoso estreno como expositor independiente en 2022, FPT Industrial centrará su exposición (**Pabellón A3 – Stand 209**) en su línea de motores **G-drive**, incluyendo el lanzamiento del nuevo **C16** auxiliar de velocidad fija para uso con **G-drive** para los mercados **IMO Tier 2**, **EPA Tier 3** y **China GB2**. Los motores **N67 G-Drive** 129 kW Stage V y **C90 G-Drive**, con aplicación para otros usos auxiliares, completan la muestra.



G-Drive marine: potencia, fiabilidad y sostenibilidad a bordo

La gama G-Drive de velocidad fija para aplicaciones marinas de FPT Industrial ofrece un conjunto de soluciones confiables para generadores de energía a bordo en hoteles, para aplicaciones recreativas y comerciales. Disponibles en versiones de 4,5 a 16 L de cilindrada y en versiones de 50 y 60 Hz, los motores G-Drive de velocidad fija se han desarrollado para actuar en sinergia con la gama de propulsión marina de FPT Industrial, con potencias nominales para uso continuo capaces de soportar una sobrecarga de potencia del 10%, según la norma ISO 8528 de potencia principal.

La amplia lista de opciones permite cumplir con todo tipo de necesidades, incluyendo los actuadores de la bomba de combustible (GAC) para motores mecánicos y los dispositivos electrónicos de control de velocidad para motores mecánicos y electrónicos.

Nuevo C16 auxiliar de velocidad fija para uso con G-drive para los mercados IMO Tier 2, EPA Tier 3 y China: un nuevo desarrollo basado en el motor de propulsión C16 600

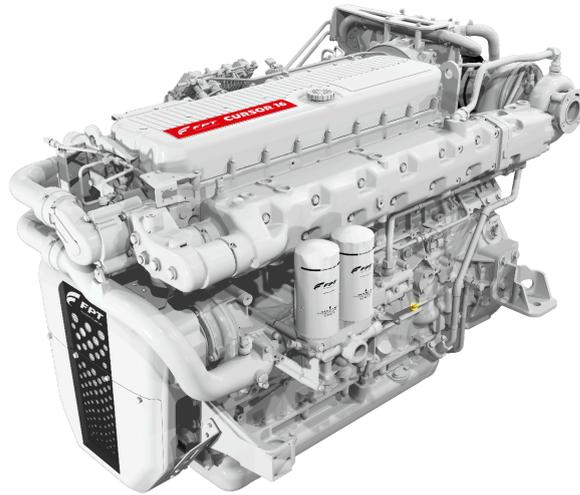
El nuevo motor auxiliar de velocidad fija para uso con G-drive para los mercados IMO Tier 2, EPA Tier 3 y China GB2 **ofrece el mismo rendimiento que la versión con motor de propulsión, para ofrecer energía abundante y confiable a embarcaciones recreativas y comerciales de mayor tamaño.** En la línea de la familia Cursor, el motor G-drive que hace su estreno en Hamburgo ofrece **una durabilidad de 16 litros con un tamaño compacto y ligero de 13 litros, robustez y confiabilidad a toda prueba, así como un gran nivel de productividad.**

El motor es adecuado para generadores a bordo de 390 KVA 50 Hz y 470 KVA 60 Hz, o aplicaciones diésel-eléctricas de velocidad fija.

Las potencias nominales principales de 331 kWm a 1.500 rpm y 397 kWm a 1.800 rpm son aptas para uso continuo, con una capacidad de sobrecarga del 10% según la norma ISO 8528.

Las principales opciones son el nuevo calefactor de bloque para usos por debajo de -10°C (14°F), el regulador de velocidad, el kit RINA y la TDF delantera.

Asimismo, existen versiones con intercambiador de calor y refrigeración de quilla. En este caso, la instalación se realiza en 4 puntos y los intervalos de mantenimiento son de 600 horas.



Especificaciones técnicas del C16 G-Drive Marine

Certificación: IMO II, China GB II, EPA Tier 3

N.º de cilindros: 6L

Cilindrada [litros]: 15,9

Sistema de inyección: CR

Admisión de aire: CTA

Potencia principal (admite una sobrecarga del 10%): 331 kWm a 1.500 rpm / 397 kWm a 1.800 rpm

N67 G-Drive Marine: la solución compacta y rentable

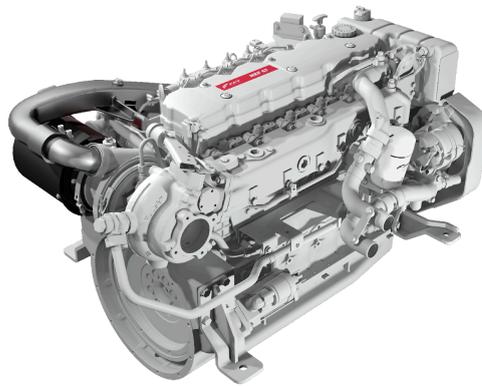
La serie NEF es la **más amplia entre las familias de motores FPT Industrial para aplicaciones marinas recreativas y profesionales**, con cuatro cilindradas distintas disponibles tanto en versión mecánica como electrónica.

Los motores NEF de la gama G-Drive de velocidad fija se caracterizan por su avanzada inyección mecánica de combustible y por sus sistemas electrónicos Common Rail, que proporcionan una gran confiabilidad, un consumo mínimo de combustible y unos intervalos de servicio de hasta 600 horas.

Las opciones incluyen calentador de bloque, control electrónico de velocidad, TDF y cumplimiento de la normativa de clase como RINA.

Las tecnologías y procesos de producción innovadores permiten a los motores NEF ahorrar combustible, a la vez que garantizan el máximo rendimiento y confiabilidad. **Para reducir el**

mantenimiento y aumentar la vida útil del motor, tanto los motores mecánicos como los de Common Rail cuentan con paredes de cilindros mecanizadas en meseta y pistones refrigerados por aceite. En Hamburgo, el N67 Marine auxiliar se estrena con su nueva certificación Stage V para 129 kW a 1.500 rpm sin ATS, lo que lo hace muy apto para generadores de a bordo (150 KVA 50 Hz / 60 Hz), diésel-eléctricos y otros usos auxiliares como bombas, ampliando su campo de aplicación a embarcaciones que operan en vías navegables interiores, como ríos, canales y lagos.



Especificaciones técnicas del N67 G-drive Marine Stage V

129 kWm

Certificación: Exento OMI-Marpol (<130kW), Stage V (sin necesidad de ATS)

N.º de cilindros: 6L

Cilindrada [litros]: 6,7

Sistema de inyección: CR

Admisión de aire: CTA

Potencia principal (admite una sobrecarga del 10%): 129 kWm a 1.500 rpm / 1.800 rpm

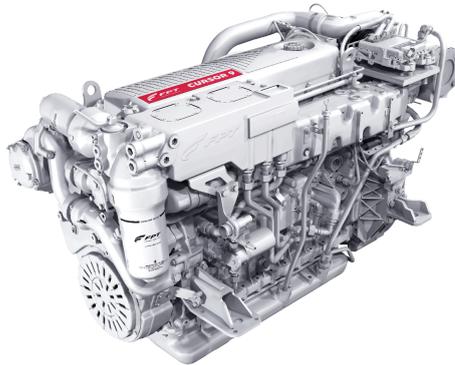
C9 410 G-Drive Marine: alta densidad de potencia y par con bajo consumo de combustible y CTP

Los motores Cursor de la gama G-Drive de velocidad fija con sistema Common Rail se caracterizan **por su fácil mantenimiento, gran eficiencia, rigidez estructural y bajo nivel de vibraciones y ruido, con tecnologías de vanguardia de Cursor que garantizan una alta confiabilidad y un gran rendimiento.**

El motor C9 G-drive Marine de 8,7 litros cubre una gama de potencia de 192 a 276 kWm en potencia principal. Desarrollado para un uso sin restricciones con una sobrecarga del 10%, según la norma ISO 8528, garantiza también un bajo consumo de combustible y un impacto medioambiental limitado. El motor es apto para generadores a bordo de hasta 270 KVA 50 Hz y 325 KVA 60 Hz

Los avanzados equipos de diagnóstico facilitan el mantenimiento del motor, mientras que los intervalos de sustitución del aceite y los filtros de hasta 600 horas minimizan el tiempo de inactividad.

Para facilitar la instalación, el radiador de aceite, la bomba de aceite y la bomba de agua se han integrado en el diseño del motor, mientras que el circuito del sistema "blow-by" (presión de los gases en el cárter) es externo para facilitar el mantenimiento. **Las opciones incluyen sistemas de escape, control electrónico de velocidad, TDF y cumplimiento de la normativa de clase como RINA.**



Especificaciones técnicas del C90 410 G-Drive

192-276 kWm

Certificación: OMI Marpol Tier 2 (Código Técnico 2008 del Anexo VI de la OMI)

N.º de cilindros: 6L

Cilindrada [litros]: 8.7

Sistema de inyección: CR

Admisión de aire: CTA

Potencia principal (admite una sobrecarga del 10%): 192, 230 kWm a 1.500 rpm / 242, 276 kWm a 1.800 rpm

FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.

Contactos del área de medios de comunicación:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Correo electrónico: press@fptindustrial.com

SUMAR DATOS ARG