

FPT INDUSTRIAL PRESENTA SU GAMA COMPLETA DE PROPULSIÓN ALTERNATIVA EN IAA TRANSPORTATION 2024

LOS NUEVOS PRODUCTOS ICE Y ePOWERTRAIN DE FPT INDUSTRIAL ATRAEN TODAS LAS MIRADAS EN IAA TRANSPORTATION 2024

Turín, Italia, 16 de septiembre, 2024

- **INTRODUCCIÓN**
- **SUSTENTABILIDAD: SIEMPRE UN PASO ADELANTE**
- **CATÁLOGO DE PRODUCTOS DE MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA: INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA ENCIMA DE TODO**
- **CATÁLOGO DE ePOWERTRAIN: SUSTENTABILIDAD Y TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA**
- **SERVICIO AL CLIENTE: TELEMÁTICA, CONECTIVIDAD Y SUSTENTABILIDAD PARA TODOS**

FPT Industrial, la tercera empresa más importante a nivel global en sistemas de propulsión, es uno de los protagonistas de la **IAA TRANSPORTATION 2024**, la feria líder mundial de logística, vehículos comerciales, autobuses e industria del transporte, que se llevará adelante del **17 al 22 de septiembre de 2024 en la Deutsche Messe AG en Hannover (Alemania)**.

La marca de Iveco Group dedicada al diseño, producción y venta de sistemas de propulsión de bajo impacto medioambiental, y líder mundial en aplicaciones industriales y de carretera, **presenta nuevos productos en los segmentos de los sistemas de propulsión sostenibles ICE y ePowertrain, alineados con su estrategia multienergética.**

Quienes visiten el nuevo y más grande stand de FPT Industrial en Hannover (pabellón 21, stand D09) podrán apreciar sus **avanzadas soluciones en sistemas de propulsión por hidrógeno, su liderazgo en gas natural y su estrategia integral multienergética.** La oferta completa de la marca en **ePowertrain, paquetes de baterías y sistemas de gestión de baterías** para vehículos comerciales es una muestra más de su compromiso con brindar soluciones eficientes y de alto rendimiento a los fabricantes de equipos originales.

Ofrecer la **mejor asistencia al cliente** es el enfoque del área de servicio al cliente, que brinda **servicios en línea, asistencia remota, componentes remanufacturados Reman y una nueva gama de aceites de alto rendimiento.**

*“FPT Industrial tiene un papel clave en la descarbonización y en la consecución de los objetivos globales, con una visión muy clara en mente”, expresó **Sylvain Blaise**, presidente de la unidad de negocio de sistemas de propulsión de Iveco Group. “Trabajamos en la sostenibilidad de toda la gama, reforzando nuestra posición de fabricante líder mundial de soluciones de propulsión de bajo impacto ambiental. En nuestra visión, las tecnologías ICE siguen teniendo futuro, utilizando múltiples portadores de energía sostenible para lograr importantes trayectorias de descarbonización, a la vez que nos posicionamos como proveedor de soluciones de emisiones cero con nuestra gama completa de soluciones de ePowertrain”.*

SUSTENTABILIDAD: SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

FPT Industrial se presenta como el socio ideal para apoyar la transición de sus clientes hacia nuevas tecnologías sustentables, tanto en el transporte de pasajeros como de mercancías, llevando su compromiso con la sustentabilidad también a su stand.

En la línea de los últimos eventos, **el stand de la marca en Hannover es neutro en carbono**, es decir, se han tenido en cuenta todos los factores que intervienen en su montaje, uso y desmontaje, incluidos los materiales, los transportes de mercancías y personas, el consumo de energía durante la feria, por citar algunos, con el fin de reducir al máximo las emisiones. Tras la exposición, FPT Industrial verificará las emisiones residuales para compensarlas mediante la compra de créditos de carbono certificados.



LÍNEA DE PRODUCTOS DE MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA: INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA POR ENCIMA DE TODO

Tomando siempre en cuenta las expectativas de sus clientes, **FPT Industrial sigue invirtiendo en motores de combustión interna aún más sostenibles**. Como único actor del segmento de carretera con al menos un producto de combustible alternativo para toda la gama, FPT Industrial aplica una estrategia multienergética cubriendo aplicaciones ligeras, medias y pesadas a través de soluciones innovadoras de hidrógeno, hidano, gas natural, diésel y combustibles renovables. Este enfoque está inspirado en las necesidades de empresas y clientes, y tiene como objetivo último ofrecer los mejores productos listos para instalar.

Nuevo Cursor 9 H2: liberando la potencia del hidrógeno para una gama más amplia de aplicaciones pesadas

El nuevo Cursor 9 H2, **que hizo su estreno en Hannover, honra la reputación de su gama y representa la última solución de cero emisiones de CO₂ de FPT Industrial en el camino de la descarbonización y de un futuro del transporte limpio**. Está diseñado para **propulsar camiones pesados urbanos y regionales, así como camiones pesados de construcción y autobuses urbanos e interurbanos**. Su avanzada tecnología de motor de hidrógeno se suma a la transmisión mecánica tradicional y la facilidad de mantenimiento de un motor de combustión interna estándar, para que se pueda utilizar con facilidad desde el

primer día. En comparación con las soluciones de pila de combustible, el nuevo Cursor 9 H2 ofrece una menor complejidad, un costo total de propiedad similar y una mayor carga útil, lo que lo convierte en la solución ideal para la sostenibilidad medioambiental y económica.



Cursor 9 H2: especificaciones técnicas

Cilindrada del motor (l):	8,7
Disposición de los cilindros:	6 en línea
Sistema de inyección:	Inyección de combustible en puerto (PFI)
Potencia máxima (CV):	310
Par máximo (Nm @rpm):	1.400 @1100
Postratamiento	SCR

Nuevo N67 Hythane: la innovadora solución de doble combustible para potenciar el transporte sustentable de camiones y buses medianos

Comenzando con un motor de base de gas natural y aprovechando sus **25 años de experiencia y los cerca de 100.000 motores de gas natural vendidos en todo el mundo**, FPT Industrial ha desarrollado el nuevo motor prototipo **N67 Hythane**. Presentado por primera vez en Hannover, es **propulsado con una mezcla de H2 y GN para acelerar y mejorar el proceso de combustión**, lo que lo hace también mucho más limpio, con una

reducción estimada de las emisiones de CO₂ de hasta un 50% frente al gas natural. Adecuado tanto para GNC como para GNL, así como solución de adaptación para extender la vida útil de vehículos de GN, el **N67 Hythane cuenta con un sistema de inyección de combustible dual para hidrógeno y gas natural**, que ofrece una mezcla de combustible optimizada con la unidad de control del motor integrada según las condiciones de funcionamiento para obtener los máximos beneficios de CO₂. El nuevo N67 Hythane, que es una solución inteligente y lista para instalar que sirve de puente hacia un sistema ICE de hidrógeno, permite utilizar un motor de gas natural de eficacia probada sin afectar la disposición del motor y del sistema de postratamiento.

Diseñado para ofrecer el mejor rendimiento, durabilidad e intervalos de mantenimiento de su categoría, este motor presenta un bajo consumo de combustible y un ruido reducido en comparación con el diésel gracias a la combustión estequiométrica multipunto, también de eficacia probada. La alta fiabilidad está garantizada en el paquete gracias al colector de escape de hierro fundido resistente al níquel y al turbocompresor wastegate refrigerado por agua, y el cumplimiento de las normas de emisiones con un sencillo sistema de postratamiento (catalizador de 3 vías con CPF y sin EGR).



NEF67 Hythane: especificaciones técnicas

Cilindrada del motor (l):	6,7
Disposición de los cilindros:	6 en línea

Sistema de inyección:	Inyección de combustible en puerto (PFI)
Potencia máxima (CV):	280
Par máximo (Nm):	1.000
Postratamiento:	Catalizador de 3 vías + CPF

XCURSOR 13 multicombustible: ampliando la sostenibilidad y la capacidad de los motores de combustión interna

El XCURSOR 13 es **el primer motor multicombustible de base única de FPT Industrial. Desde el diésel y el gas natural (incluido el biometano) hasta el hidrógeno y los combustibles renovables**, este motor básico se ha diseñado y fabricado con múltiples versiones para permitir la máxima estandarización de los componentes y el mínimo impacto para facilitar la instalación en el vehículo. **Las tres versiones presentadas en Hannover están dedicadas a camiones pesados de largo recorrido, camiones pesados de obras y autocares.** El XCURSOR 13, un paso importante en la estrategia de descarbonización de los motores de combustión interna, garantiza una reducción del coste total de propiedad junto con el mejor rendimiento y potencia de frenado de su categoría (diésel hasta 530 kW, gas natural hasta 260 kW), gracias al nuevo sistema de tren de válvulas, y una importante reducción de peso gracias al nuevo bloque de cilindros y culata más ligeros (530260-10% para ambas versiones). La versión diésel ofrece hasta 600 CV y 2850 Nm, lo que supone un par motor de +14 y una potencia de +5% en comparación con el anterior CURSOR 13. La versión de gas natural ofrece hasta 520 CV y 2500 Nm, lo que supone un +25% de par y un +13% de potencia en comparación con el anterior CURSOR 13 NG. La reducción de emisiones de CO₂ es del -7% para la unidad diésel y del -8% para la de gas natural, pero puede llegar al -100% cuando se alimenta con biometano. Por otra parte, desde 2022 se encuentra en pruebas de campo, en colaboración con PRINOTH, una versión de la máquina pisanieves LEITWOLF propulsada por hidrógeno sin emisiones de CO₂, con 460CV y 2.000Nm. El motor de hidrógeno todoterreno XCURSOR 13 debutó en Agritechnica 2023, ofreciendo 520 HP, cruciales para acelerar los esfuerzos de descarbonización industrial.



XCURSOR 13 versión multidiésel: especificaciones técnicas

Cilindrada del motor:	12,9 L
Disposición de los cilindros:	6 en línea
Potencia máxima:	600 HP (442 kW)
Par máximo:	2.850 Nm
Durabilidad:	hasta 1,6 millones de km
Potencia de frenado:	hasta 720 CV (530 kW)
Peso:	1.018 kg
Nivel de emisiones:	Euro VI Fase E

Versión de hidrógeno/gas natural: especificaciones técnicas

Potencia máxima:	520 HP (382 kW)
Par máximo:	2500 Nm
Sistema de inyección:	Inyección directa (DI)

F1C Diesel: para que el mundo siga girando

Surgido tras más de **40 años de experiencia**, el motor F1C, **diseñado específicamente para vehículos comerciales ligeros**, es líder de su categoría en rendimiento, con hasta 152

kW (207 CV) y 470 Nm, y cuenta con la mejor respuesta transitoria de su clase, gracias a los turbocompresores de geometría variable controlados electrónicamente (eVGT), que ofrecen 470 Nm a 1.400 rpm/min.

Gracias a su cadena de distribución dúplex, **que no requiere mantenimiento, es más silenciosa y barata que la transmisión por engranaje**, el F1C es **líder de su segmento por su fiabilidad**. Diseñado para tener una larga vida útil de hasta 400.000 km Be10 en GVW de hasta 7,2 t, este motor robusto y versátil lidera su categoría también en mantenimiento, con **intervalos de cambio de aceite de hasta 50.000 km**. El motor incorpora un sistema ATS de doble SCR, optimizado para misiones urbanas con carga reducida y bajas temperaturas de escape, así como para uso suburbano.

Disponibles tanto para instalación transversal como longitudinal, los modelos F1C pueden personalizarse bajo pedido, con opciones que incluyen radiador, filtro de aire, cárter de aceite y varilla de nivel de aceite, alternador y otros componentes. Por otro lado, es el único motor de 3 litros para aplicaciones comerciales ligeras y el único motor para vehículos comerciales ligeros disponible también en configuración de gas natural, y está preparado para funcionar con HVO en toda la gama. **Desde 2003 se han vendido en todo el mundo unos dos millones de unidades** que cumplen normativas sobre emisiones como Eu VI, GBVI, JP24, PROCONVE P8.



F1C: especificaciones técnicas

Cilindrada del motor (l):	3,0
Disposición de los cilindros:	4 en línea
Potencia máxima (CV):	207
Par máximo (Nm):	470

CATÁLOGO DE ePOWERTRAIN: SUSTENTABILIDAD Y TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

FPT Industrial es uno de los principales actores mundiales en sistemas de propulsión eléctrica, diseñando, desarrollando y fabricando una extensa y diferenciada gama de productos de emisiones cero, lo que lo ha posicionado como proveedor de soluciones de electrificación de vehículos comerciales eficientes, fiables y de alto rendimiento para fabricantes de equipos originales. Este liderazgo se basa en la trayectoria industrial y de investigación de la marca.

Inaugurada en octubre de 2022, la **planta ePowertrain de la marca se dedica por completo a la producción de líneas de transmisión eléctricas, desde vehículos comerciales ligeros a pesados, transmisiones centrales, y al ensamblaje de paquetes de baterías para vehículos comerciales ligeros y autobuses, así como sistemas de gestión de baterías.** Las soluciones integradas y compactas para automóviles deportivos de altas prestaciones, como el Maserati GranTurismo Folgore 100% eléctrico, desde 300 kW a más de 600 kW, también forman parte de los productos innovadores de la planta ePowertrain.

Nuevo eAx 200-R: la solución 3 en 1 con diseño interior de vanguardia de FPT Industrial para vehículos comerciales de hasta 11 toneladas

La última generación de ejes eléctricos de FPT Industrial se basa en cuatro pilares fundamentales: eficiencia, robustez, flexibilidad y rentabilidad. Este innovador diseño 3 en 1 integra eMotor, inversor y transmisión para **vehículos comerciales de 3,5 a 11 toneladas y minibuses.** Específicamente diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad, este sistema ofrece una integración y un rendimiento inigualables, con la misma distancia al suelo que el eje estándar.

El nuevo eAx 200-R destaca por la mejora de la eficiencia máxima del sistema (92%) La arquitectura coaxial aumenta la densidad de potencia a la vez que compacta el diseño, lo que deja más espacio para el almacenamiento de la batería y amplía la autonomía del vehículo. Además, permite, también gracias a la carcasa de aluminio, una reducción del peso en comparación con los diseños tradicionales, lo que mejora la dinámica y la eficiencia del vehículo, aumentando así la durabilidad general.

Diseñado con una interfaz flexible de extremo de rueda, freno y suspensión, el eje puede personalizarse para satisfacer las diversas necesidades de los clientes.

Con este nuevo producto, FPT Industrial reitera su compromiso con las soluciones de vanguardia en la electrificación de vehículos y establece un nuevo punto de referencia en la industria, combinando **una eficiencia superior, tecnología avanzada y un diseño centrado en el usuario para satisfacer las necesidades cambiantes de los fabricantes de vehículos comerciales ligeros y medios, así como de sus clientes.**



eAX200-R: especificaciones técnicas

Disposición:	Diseño modular
N.º Motores electrónicos:	1
Peso bruto del vehículo [toneladas]:	hasta 11
Potencia máxima [kW]:	hasta 200
Par máximo de la rueda [Nm]	hasta 10

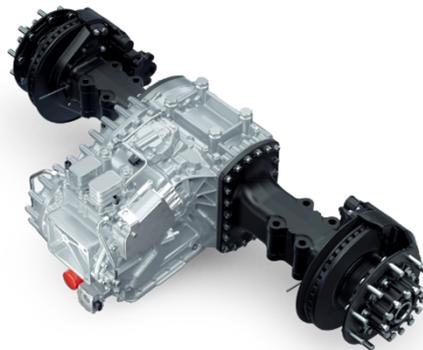
Voltaje [V]:	800
Nº. Velocidades:	1

eAx 375-R: una solución eficaz y de alto rendimiento para aplicaciones medianas y pesadas

Debutando en Norteamérica y marcando el nacimiento de la **2ª generación de eAxles de FPT Industrial**, el eje eléctrico integrado **the eAx 375-R** es válido para vehículos semipesados 4x2 y 6x2 de hasta 29 toneladas de PMA y vehículos pesados 6x4 de hasta 49 toneladas de PMA, así como para aplicaciones interurbanas y de autocares. Gracias al **engranaje de varias velocidades**, la eAX375-R ofrece un alto rendimiento y una eficiencia extraordinaria.

El **diseño desarrollado por el equipo de FPT Industrial**, como el extremo de rueda atornillado, permite que el eje eléctrico sea **escalable y extremadamente adaptable para satisfacer los diferentes requisitos del sistema de propulsión**. Así es como el saber hacer de la Marca respalda las necesidades cotidianas de los clientes.

Hasta 30.000 Nm de par a la rueda y una durabilidad de hasta 1.600.000 kilómetros (en función de la misión del cliente) **garantizan la sostenibilidad y ofrecen un rendimiento de tiempo de actividad**.



eAX375-R: especificaciones técnicas

Disposición:	Diseño compacto y ligero
N.º Motores electrónicos:	1
Eficiencia del sistema:	> 92%
N.º. Velocidades:	2
Peso bruto del vehículo [toneladas]:	Hasta 29 en mediano 49 en pesado
Peso bruto por eje [toneladas]:	Hasta 13
Voltaje [V]:	800
Potencia máxima [kW]:	375
Par máximo de la rueda [Nm]:	30,000
Peso [kg]:	600 (sin frenos ni extremo de las ruedas)
Durabilidad	1.600.000 km

eAx 840-R: eje eléctrico bimotor de una velocidad

FPT Industrial presentó este eje desarrollado inicialmente para la carretilla NIKOLA Tre en Estados Unidos y después lo adaptó para satisfacer las necesidades específicas de los mercados europeos, por lo que es utilizada por las aplicaciones Iveco S-eWay y BEV. Como **primer eje electrónico HDT del mercado**, está diseñado para **vehículos pesados con múltiples relaciones de transmisión disponibles**. El eAX840-R es una **solución innovadora en el mercado de los camiones eléctricos**, que ofrece una **combinación única de eficiencia, rendimiento y facilidad de integración**. Su **diseño de una sola velocidad elimina la necesidad de una unidad de control de la transmisión (TCU)**, lo que simplifica el sistema general y reduce el tiempo de desarrollo. Esto ha permitido a FPT Industrial lanzar al mercado la eAX840-R en sólo dos años desde la fase de concepción.



eAX840 eAxle: especificaciones técnicas

Aplicación	Vehículos pesados de hasta 44 toneladas de PMA
N.º Motores electrónicos:	2
Eficiencia del sistema:	> 92%
Nº. Velocidades:	1
Peso bruto del vehículo:	hasta 44 toneladas
Peso bruto por eje:	hasta 13 toneladas
Voltaje [V]:	800
Potencia máxima [kW]:	840
Par máximo de la rueda [Nm]:	45,000
Peso [kg]:	1,360
Disponible con relación de transmisión	de 25 or 21,5
Durabilidad	Hasta 1.200.000 km

eBS 37 EVO: paquete de baterías para una movilidad urbana con cero emisiones

El nuevo **paquete de baterías de 37 kWh** de FPT Industrial para vehículos comerciales ligeros y minibuses es un paquete de baterías modular que incorpora celdas y módulos con la exclusiva tecnología NMC (níquel manganeso cobalto) de iones de litio, para una impresionante densidad energética y profundidad de descarga (95%), con ventajas en la reducción del peso de la batería.

El nuevo paquete de baterías eBS 37 EVO presenta algunas innovaciones sustanciales: el **sistema de gestión de baterías eBM 5** (desarrollado y producido íntegramente por FPT Industrial) y un nuevo diseño interno que permite a la batería cumplir la norma de seguridad más exigente ECE R100.3. Gracias al sistema de gestión de baterías eBM 5 de FPT Industrial, el eBS 37 EVO garantiza una mayor duración de la batería según los requisitos de la misión.

En su búsqueda por ofrecer a sus clientes productos de máxima calidad, FPT Industrial introduce en todos sus paquetes de baterías el "pasaporte de batería" garantizado por blockchain. Para aumentar la transparencia, la seguridad de los datos y garantizar la trazabilidad instantánea de su batería, la marca decidió explorar una nueva vía tecnológica utilizando la cadena de bloques para rastrear de forma transparente todos los datos recogidos durante la producción de la batería y durante su vida útil. Este ambicioso proyecto de transferencia de tecnología se llevó a cabo con un enfoque de innovación abierta basado en la colaboración con una startup innovadora.



eBS 37 EVO: especificaciones técnicas

Tecnología de celdas:	Li-NMC
Sistema de refrigeración:	Refrigeración por agua hasta 4 paquetes en paralelo hasta 2 paquetes en serie
Solución "multipack":	serie
Energía nominal (kWh):	37

Voltaje nominal (V):	355
Densidad energética [Wh/kg]:	> 140
Tasa C (continua):	1C (carga) / 2C (descarga)
Tecnología de cátodos:	NMC 811
Protección:	IP67 - IP6K9K
Dimensiones [L x A x A, mm]:	925 x 854 x 310
Peso [kg]:	260
Vida útil:	> 2.500
BMS:	FPT eBM 5
Cumplimiento de normativa:	ECE R100.3ECE R10.6

SERVICIO AL CLIENTE: TELEMÁTICA, CONECTIVIDAD Y SUSTENTABILIDAD PARA TODOS

Para FPT Industrial, la sustentabilidad es un valor que se comparte a diario, también cuando se trata del servicio de atención al cliente. La gama de servicios que FPT Industrial ofrece a los clientes que confían en sus sistemas de propulsión no solo está pensada para ofrecer el máximo tiempo de actividad y minimizar los posibles problemas, sino también para limitar el impacto medioambiental de cualquier actividad de mantenimiento.

A través de la App MYFPT y la Sala de Control, los motores conectados pueden ser supervisados a distancia y controlados de forma proactiva, anticipando costosas averías y limitando las visitas al taller al mínimo, ahorrando tiempo, dinero, combustible y emisiones.

Al mismo tiempo, las piezas remanufacturadas Original Reman son la mejor alternativa a comprar nuevas, ya que tienen en cuenta la sostenibilidad y traen beneficios ecológicos y económicos a todas las partes involucradas. De esta forma, los núcleos usados no terminan en los basurales. El proceso de remanufactura consume un 80% menos de energía que el de fabricación, con 28 millones de toneladas menos de emisiones de CO₂ al año.

Habrà más información de estos valores y ventajas en el área de servicio al cliente del stand de FPT Industrial en Hannover, junto con una nueva línea de aceites de motor caracterizados por su alta calidad, formulación específica y rendimiento constante en todas las condiciones operativas. Creados en estrecha colaboración con PLI (Petronas Lubricants International), los nuevos aceites de la gama están perfectamente adaptados a los últimos avances de la tecnología de motores FPT Industrial y ofrecen un rendimiento excepcional del motor, así

como una eficiencia de combustible sostenida a cualquier régimen del motor y en cualquier condición.

Las repetidas pruebas realizadas por los especialistas de FPT Industrial han acreditado el rendimiento de los nuevos aceites en términos de mayor protección del motor en condiciones extremas, mayor vida útil, intervalos de cambio de aceite prolongados, con la consiguiente reducción de costes y una mejor protección del medio ambiente.

***FPT Industrial** es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 10 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.*

Contactos del área de medios de comunicación:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Correo electrónico: press@fptindustrial.com



INFORMACIÓN DE PRENSA EN LAI - PG1 Comunicación

Carola Santiago
(+549) 11 4399-4167
csantiago@pg1.com.ar

Melina Levy
(+549) 351-7619018
melina.levy@external.ivecogroup.com