

EL XCURSOR 13 DE FPT INDUSTRIAL GANA EL PRIMER PREMIO AL MOTOR ALTERNATIVO, ABRIENDO CAMINO PARA LOS MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA DEL FUTURO

Turín, Italia, noviembre de 2024

FPT Industrial se enorgullece de ser el primer ganador del **Alternative Engine Award**: el **XCURSOR 13** de la marca fue elegido por el jurado del nuevo premio (organizado por la revista **Powertrain International**) como **la mejor expresión de una visión holística del futuro de la movilidad**, reconociendo la importancia de los motores de combustión interna en el camino hacia la descarbonización. La ceremonia de entrega de premios tuvo lugar durante la reciente edición de **EIMA**, celebrada en BolognaFiere, Bolonia.

PRESS RELEASE



En su primera edición, el premio pretendía reconocer el valor de una "**vocación multitarea**", es decir, la **versatilidad** y **adaptabilidad al uso de diferentes combustibles**, características esenciales para que los motores de combustión interna puedan desempeñar un papel importante en el futuro y para los desafíos de emisiones que se avecinan.

Todos estos elementos fueron identificados por el jurado del Alternative Engine Award como los que ofrece el **XCURSOR 13**, el **primer motor multicombustible de base única** de FPT Industrial diseñado para funcionar con combustibles que van desde el gasoil y el gas natural -incluido el biometano para proporcionar emisiones netas cero- hasta el hidrógeno y los combustibles renovables. Gracias a su compatibilidad con una amplia gama de requisitos del mercado y diferentes instalaciones de vehículos, el XCURSOR 13 contribuye de forma primordial a la consecución de los objetivos de emisiones de CO₂, y es una de las partes más significativas del programa de descarbonización de FPT Industrial, basado en un enfoque multienergético e impulsado por el objetivo final de ofrecer a sus clientes los mejores productos listos para instalar.

Partiendo de un núcleo común, basado en una arquitectura de motor de 13 l mejorada para cumplir los actuales objetivos de reducción de CO₂ y estar preparado para futuras normativas, las últimas versiones del XCURSOR 13 cubren múltiples segmentos y misiones dentro y fuera de carretera, combinando altas prestaciones con un peso y un consumo de combustible reducidos, así como una mayor durabilidad y un menor costo total de propiedad.



Daniele Pozzo, Director de Marketing y Gestión de Productos de FPT Industrial, declaró: *"Estamos orgullosos de este importante logro para nuestro XCURSOR 13. Ganar la primera edición del Alternative Engine Award confirma que la decisión de invertir en un enfoque multienergético es acertada. El XCURSOR 13 es una pieza clave en esta estrategia, dada su versatilidad multicombustible y la posibilidad de verlo desempeñar un papel protagonista tanto en aplicaciones de carretera como todoterreno. El gran trabajo realizado en el desarrollo y la constante actualización del motor hacen que tenga la certeza de desempeñar un papel protagonista en el futuro, preparado para satisfacer las demandas y los cambios del mercado."*

Fabio Butturi, editor de Powertrain International, comentó: *"No es ninguna sorpresa que FPT Industrial haya recibido el premio inaugural Alternative Engine Award. Sus sistemas de gestión electrónica se remontan a los primeros tiempos del desarrollo del common rail. Como pionero en aplicaciones de gas natural, FPT Industrial ha presentado el CURSOR X, que sirve de manifiesto para el concepto multicombustible. El XCURSOR 13 cuenta con un cárter compartido y muchos componentes comunes, lo que permite la selección óptima de un cabezal diésel, GNC o hidrógeno adaptado a aplicaciones específicas."*

FPT Industrial es una marca de Iveco Group N.V. (EXM: IVG), dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y aplicaciones de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 11 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, las ventas globales y el Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motores con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, paquete de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.

Contactos del área de medios de comunicación:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Correo electrónico: press@fptindustrial.com

INFORMACIÓN DE PRENSA ARGENTINA- PG1 Comunicación

Carola Santiago

(+549) 11-43994167

carola.santiago@external.ivecogroup.com

Melina Levy

(+549) 351-7619018
melina.levy@external.ivecogroup.com