

XCURSOR 13 DA FPT INDUSTRIAL GANHA PRIMEIRO PRÊMIO DE MOTOR ALTERNATIVO, ABRINDO CAMINHO PARA OS MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA DO FUTURO

Turim, Itália, 19 de novembro de 2024

A **FPT Industrial** tem orgulho de ser a primeira vencedora do **Alternative Engine Award**: O **XCURSOR 13** da marca foi escolhido pelo júri para o novo prêmio — organizado pela revista **Powertrain International** - — como a **melhor expressão de uma visão holística do futuro da mobilidade**, reconhecendo a importância dos motores de combustão interna no caminho para a descarbonização. A cerimônia de premiação foi realizada durante a recente edição da **EIMA**, realizada na BolognaFiere, em Bolonha.



PRESS RELEASE



Em sua primeira edição, o prêmio teve como objetivo reconhecer o valor de uma "**vocação multitarefa**", o que significa **versatilidade** e **adaptabilidade ao uso de diferentes combustíveis**, características essenciais para que os motores de combustão interna desempenhem um papel importante no futuro e para os desafios de emissões que virão.

Todos esses elementos foram identificados pelo júri do Alternative Engine Award como sendo oferecidos pelo **XCURSOR 13, primeiro motor de base única multicomcombustível** da FPT Industrial, projetado para operar com combustíveis que variam de diesel e gás natural — incluindo biometano para proporcionar emissões líquidas zero — a hidrogênio e combustíveis renováveis. Graças à sua compatibilidade com uma ampla gama de requisitos de mercado e diferentes instalações de veículos, o XCURSOR 13 é um dos principais contribuintes para atingir as metas de emissões de CO₂ e uma das partes mais significativas do programa de descarbonização da FPT Industrial, que se baseia em uma abordagem multienergética e é impulsionado pelo objetivo final de fornecer aos seus clientes os melhores produtos prontos para instalação.

Partindo de um núcleo comum, baseado em uma arquitetura aprimorada do motor de 13 l para atender às metas atuais de redução de CO₂ e estar pronto para as regulamentações futuras, as versões mais recentes do XCURSOR 13 abrangem vários segmentos e missões dentro e fora da estrada, combinando alto desempenho com peso e consumo de combustível reduzidos, além de maior durabilidade e TCO reduzido.



Daniele Pozzo, head de Marketing e Gerenciamento de Produtos da FPT Industrial, afirma: *"Estamos orgulhosos dessa importante conquista para o nosso XCURSOR 13. A vitória na primeira edição do Alternative Engine Award confirma que a decisão de investir em uma abordagem multienergética é a correta. O XCURSOR 13 é uma peça fundamental nessa estratégia, devido à sua versatilidade multicomcombustível e à possibilidade de ser visto desempenhando um papel de liderança em aplicações on-road e off-road. O excelente trabalho*

realizado no desenvolvimento e na atualização constante do motor faz com que ele tenha a certeza de desempenhar um papel de liderança no futuro, pronto para atender às demandas e mudanças do mercado."

Fabio Butturi, editor da Powertrain International, comenta: *"Não é nenhuma surpresa que a FPT Industrial tenha recebido o prêmio inaugural Alternative Engine Award. Seus sistemas de gerenciamento eletrônico remontam aos primeiros dias do desenvolvimento do common rail. Como pioneira em aplicações em gás natural, a FPT Industrial apresentou o CURSOR X, que serve como um manifesto para o conceito multicomcombustível. O XCURSOR 13 apresenta um cárter compartilhado e muitos componentes comuns, permitindo a seleção ideal de um cabeçote a diesel, GNV ou hidrogênio adaptado a aplicações específicas."*

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A FPT possui mais de 8.000 funcionários, em dez plantas da FPT Industrial e onze centros de P&D, ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em sistemas de propulsão e soluções industriais. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com.

Contatos de mídia:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: press@fptindustrial.com

