

NA AGRISHOW 2024, MOTOR N45 APRESENTA VERSÃO TIER 3 ELETRÔNICO PARA TRATORES

“Coração” dos tratores Case IH Farmall Max 140 e do New Holland T6 140, motor de alta tecnologia traz alta densidade de potência com baixo consumo, para um desempenho superior e excelência operacional

A FPT Industrial equipa um a cada três tratores comercializados na América Latina

2 de maio de 2024

Para alimentar o mundo, a agricultura precisa de energia de ponta. A tradição e a experiência em engenharia da FPT Industrial levaram a uma gama cada vez mais completa de soluções de energia, reconhecidas pela confiabilidade. Na Agrishow 2024, em Ribeirão Preto (SP), a marca do Iveco Group apresenta mais uma solução tecnológica para aplicações no campo: o motor N45 Tier 3 Eletrônico para tratores de médio porte. “Coração” dos tratores Case IH Farmall Max 140 e do New Holland T6 140, o motor de 4 cilindros da consagrada Série NEF é compacto e entrega excelente desempenho. A arquitetura down-sized com injeção eletrônica proporciona alta densidade de potência com menor consumo de combustível, para um desempenho superior e excelência operacional.

As tarefas na agricultura são variadas e muitas vezes complexas, mas nada é impossível com a tecnologia certa em um trator se for movido pela FPT Industrial: um a cada três tratores comercializados na América Latina utilizam motorização da marca.



Motor N45 Tier 3

Na vanguarda da tecnologia, o N45 Tier 3 Eletrônico é equipado com injeção eletrônica Common Rail de alta pressão e turbocompressor Wastegate (WG). Com 150 cv de potência e 610 Nm de torque, foi desenvolvido para aplicação dos tratores da CNH Industrial e proporciona assim um excelente desempenho, mantendo a cilindrada da configuração mecânica, sem alterações significativas no layout de instalação.

A certificação MAR-I dispensa a necessidade de uso de Arla, com intervalo de serviços de até 600 horas.

SÉRIE NEF: EXEMPLO DE EXCELÊNCIA TECNOLÓGICA

Projetada para os propósitos mais exigentes, a Série NEF é o principal exemplo da excelência tecnológica da FPT Industrial. Desde 2001, mais de 2 milhões de motores foram produzidos para uma grande variedade de finalidades: agrícola, rodoviária, marítima, construção e geração de energia. Na América Latina, são mais de 170.000 motores desta família comercializados na última década.

“Com o melhor desempenho de potência e torque, eficiência de combustível e confiabilidade da categoria, a Série NEF se destaca pela flexibilidade em uma grande variedade de opções de personalização, conforme as necessidades dos clientes”, explica João Abreu, especialista de Marketing Produto da FPT Industrial. “Em constante evolução, o motor N45 Tier 3 Eletrônico fornece excelente densidade de potência, torque em baixas rotações e disponibilidade, com o menor custo de operação. Nosso foco é desenvolver soluções voltadas à melhor experiência do cliente”.

A FPT Industrial fornece motores 100% desenvolvidos para o segmento off-road aos principais OEMs do mercado, também equipando colheitadeiras, pulverizadores e diferentes máquinas exibidas na Agrishow 2024. Uma linha diversificada e soluções técnicas pioneiras.

Especificações técnicas do motor N45 Tier 3 Eletrônico

Cilindrada do motor: 4.5l

Potência máxima: 110 kW (150 cv) @ 2.200 rpm

Torque máximo: 610 Nm @ 1.600 rpm

Número de Cilindros: 4 em linha

Número de Válvulas: 16

Diâmetro x Curso: 104 x 132

Turbocompressor: WG

Sistema de Injeção: Common Rail

Emissão: Tier

Sistema Pós-tratamento: I-EGR

Peso seco (kg): 402

Dimensões C/L/A (mm): 816/687/1049

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa emprega mais de 8.000 pessoas em 10 plantas de produção industrial e 10 centros de P&D ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 CV até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 CV a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial líder mundial em sistemas de propulsão e soluções industriais. Para mais informações, visite: www.fptindustrial.com.

Informações para imprensa:

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecomunicacao.com

Jorge Görge – Comunicação Externa Iveco
Group

Tel.: +55 (11) 9 8336-8241

E-mail: jorge.gorgen@ivecogroup.com