

MOTOR CONCEITO CURSOR 13 ETANOL REVELADO NA AGRISHOW 2024 É ALTERNATIVA DE BAIXO IMPACTO AMBIENTAL DA FPT INDUSTRIAL

Solução 100% desenvolvida no Brasil alia fonte de energia renovável e competitiva com infraestrutura já existente e alto desempenho

Em seu estande, a FPT Industrial demonstra uma visão completa em propulsão alternativa

30 de abril de 2024

Na vanguarda do desenvolvimento de combustíveis alternativos, rumo a um futuro sustentável, a FPT Industrial, marca do Iveco Group, revela na Agrishow 2024 o motor conceito Cursor 13 Etanol. A solução 100% desenvolvida no Brasil, com foco nas características da operação local, reúne as vantagens de uma fonte de energia renovável, de baixo custo operacional, considerável redução de emissões e compatível à infraestrutura já existente, com o alto desempenho da Família Cursor, cuja robustez e confiabilidade já são comprovadas pelo mercado.

Líder em powertrain, a FPT Industrial compartilha de 29 de abril a 3 de maio, em Ribeirão Preto (SP), uma visão completa que engloba o seu portfólio de inovações em propulsão alternativa.

Depois de apresentar em 2023 o ciclo completo do biometano, promovendo a independência energética no campo, neste ano a FPT Industrial exibirá em seu estande a plataforma multicomcombustível do Cursor 13, permitindo ao cliente selecionar a melhor solução para seu negócio, seja pelo uso do etanol, como também pelo diesel e o gás natural, conforme a sua operação necessite.



Motor Cursor 13 Etanol

Apresentado pela primeira vez na Agrishow 2024, o conceito Cursor 13 Etanol permitirá à marca atestar o potencial de aplicação, na agricultura, do combustível oriundo de diferentes biomassas da diversidade energética brasileira. Entre elas, cana-de-açúcar, beterraba sacarina, milho, cevada, trigo e biomassa lenhosa.

GRANDE ALTERNATIVA PARA OPERAÇÕES MECANIZADAS

Com 12,9 litros e seis cilindros, o conceito Cursor 13 Etanol da FPT Industrial representa uma grande alternativa de baixo impacto ambiental para operações mecanizadas no campo. Comparado ao diesel, uma das suas principais vantagens é o baixo custo de produção. O etanol é derivado de itens naturais, de fácil cultivo e manuseio. Além disso, possibilita redução das emissões de CO₂, com menor ruído de funcionamento do motor.

"O motor a etanol polui menos e apresenta desempenho alinhado às missões dos produtores no campo. Graças à plataforma multcombustível modularizada, conseguimos facilmente produzir um motor de ciclo Diesel ou outro motor de ciclo Otto (gás natural/biometano/etanol)

por meio da substituição dos cabeçotes intercambiáveis. Além disso, as operações em ciclo Otto também possibilitam redução de emissões e menor ruído durante o funcionamento do motor”, explica João Abreu, especialista de Marketing Produto da FPT Industrial. “Trabalhando em ciclo Otto, o armazenamento do combustível é semelhante ao Diesel. E o etanol apresenta ainda a mesma vantagem de estoque para operação em máquinas agrícolas”.



Plataforma multicomcombustível do Cursor 13

Desenvolvido para atender os requisitos de alto desempenho e baixos custos operacionais, sem comprometer a sua resistência durante a vida útil, o Cursor 13 Etanol é integrante da consagrada Família Cursor. Voltada às mais exigentes necessidades de serviços pesados, esta linha de motores pesados da FPT Industrial conta com um projeto robusto para tarefas intensas, em uma grande variedade de aplicações, de 210 kW a 570 kW de potência.

“Lançada pela primeira vez em 1998, a Série Cursor está em constante evolução, oferecendo sempre inovações tecnológicas, como o conceito do motor a etanol”, acrescenta Abreu.

Especificações técnicas do motor conceito Cursor 13 Etanol

Cilindrada do motor: 12.9l
Número de Cilindros: 6 em linha
Número de Válvulas: 24
Combustível: (E100) Etanol
Diâmetro x Curso: 135mm x 150mm
Tipo de Aspiração: Turbocompressor com Intercooler
Tipo de Turbo: WG Wastegate
Sistema de Injeção: MPI Multi Point Injection
Emissão: MAR-I/Tier 3
Controle de Emissões: Catalisador 3 Vias

SOLUÇÕES COMPLEMENTARES, CONFORME A MISSÃO

Globalmente, a FPT Industrial investe em um powertrain multienergia, com tecnologias em combustíveis alternativos que se complementarão conforme o tipo de missão. O desenvolvimento do conceito do motor a etanol impulsiona a meta do Iveco Group em reduzir as emissões, considerando o Brasil como um dos maiores produtores de etanol no mundo.

"Temos infraestrutura pronta e boa relação custo x benefício com o etanol, comparado à eletrificação. É preciso considerar que a diversidade da matriz energética impacta diretamente na capacidade do país para atender essa demanda", aponta João Abreu. "Nossa visão não é sobre qual tecnologia é melhor, mas quais tecnologias são ideais para a matriz energética brasileira".

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa emprega mais de 8.000 pessoas em 10 plantas de produção industrial e 10 centros de P&D ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 CV até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 CV a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial líder mundial em sistemas de propulsão e soluções industriais. Para mais informações, visite: www.fptindustrial.com.

Informações para imprensa:

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecomunicacao.com

Jorge Gorgen – Comunicação Externa Iveco
Group

Tel.: +55 (11) 9 8336-8241

E-mail: jorge.gorgen@ivecogroup.com

