

FPT INDUSTRIAL PRESENTE NA BAUMA CHINA PARA MOSTRAR A LINHA INOVADORA DA MARCA PARA O SETOR DE CONSTRUÇÃO, APRESENTANDO O EAX 375-R

Turim, Itália, 27 de novembro de 2024

A **FPT Industrial**, marca do Iveco Group dedicada ao design, produção e venda de sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia, exorá na **bauma CHINA**, feira internacional de máquinas de construção, mineração e veículos de construção. **De 26 a 29 de novembro**, no **Shanghai New International Expo Centre (estande N5.110)**, a marca apresentará suas mais recentes novidades para aplicações off-road nas **configurações de combustão interna e ePowertrain**.

Os participantes da principal feira comercial para todo o setor de máquinas de construção e materiais de construção na China e em toda a Ásia poderão descobrir **a visão da FPT Industrial sobre o futuro dos veículos e máquinas, com foco no fornecimento de produtos cada vez mais eficientes, confiáveis e sustentáveis**. Em sua essência, **a abordagem multienergética da empresa** — baseada em **continuar investindo no desenvolvimento de motores de combustão interna, ao mesmo tempo em que se posiciona como fornecedora de soluções zero emissão** — permitirá que ela atenda a todas as necessidades do setor de construção, ao mesmo tempo em que cumpre integralmente os padrões de emissão Stage V e China IV.

PRESS RELEASE



LINHA DE MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA (ICE) - SOLUÇÕES COMPLETAS PARA ATENDER A TODAS AS NECESSIDADES DE ENERGIA DO SETOR DE CONSTRUÇÃO

A **FPT Industrial** continua investindo em motores de combustão interna, uma vez que os considera fundamentais no programa de descarbonização da marca. A oferta abrangente da FPT Industrial apresenta famílias de motores com faixas de potência de 40 a 670 kW e cilindrada de 2,8 a 20 litros. Essa ampla faixa de potência permite um grande número de aplicações: eles podem ser instalados em escavadeiras, pá carregadeiras, minicarregadeiras, motoniveladoras, tratores, empilhadeiras, limpa-neves e guindastes. Esses motores também podem ser utilizados como uma fonte de energia secundária. Todos os produtos, para mercados não regulamentados até o Stage V, são projetados para máxima flexibilidade e podem ser personalizados mediante solicitação.

F28 Diesel Stage V - Excepcionalmente compacto, altamente modular, altamente eficiente

O F28 é uma solução monomotor perfeita tanto para **aplicações com espaço reduzido como de rendimento**, graças à potência aprimorada com uma embalagem extremamente compacta e **ao desempenho de 3,4 l com um deslocamento de apenas 2 l**. **O desempenho do F28 é o melhor da classe na categoria de 55 kW**, graças ao alto torque em baixa rotação (300 Nm a 1.000 rpm, 23% superior à média da concorrência) e ao torque máximo médio (375 Nm a 1.400 rpm, 26% superior ao da concorrência). Disponível para aplicações agrícolas e de construção, seu **design versátil** o torna ideal para equipamentos no setor de aluguel, como plataformas elevatórias, manipuladores telescópicos, bombas, soldadores, picadores e escavadeiras.

O F28 foi projetado para ter **ser multipotência** e apresenta uma **arquitetura modular**. Além da **versão a diesel**, que já está disponível no mercado, há versões desenvolvidas para funcionar com **gás natural e adequadas para aplicações híbridas**, proporcionando o melhor desempenho em todas as condições de trabalho e garantindo a máxima flexibilidade de instalação. A facilidade de manutenção em um único lado e o intervalo de troca de óleo de 600 horas resultam em grande facilidade de manutenção e custos operacionais reduzidos. O F28 pode ser personalizado mediante solicitação, oferecendo uma ampla gama de opções, incluindo volante, carcaças, cárteres de óleo e filtros. A solução de pós-tratamento

particularmente compacta vem com uma embalagem comum para atender aos padrões Stage V e Tier 4 Final.



F36 Diesel Stage V - Alto desempenho com embalagem compacta para aplicações leves e de médio porte

O F36 da FPT Industrial representa a solução **compacta e flexível para aplicações leves e intermediárias**, garantindo **alto desempenho com baixos custos operacionais**. Todas essas qualidades são fundamentais para aplicações de equipamentos de construção desse porte. O projeto otimizado dos turbocompressores e pistões garante excelente densidade de potência e torque — 15% maior do que a média da concorrência — para aplicações acima de 56 kW, e 14% mais potência (até 105 kW) e 20% mais torque (até 600 Nm) em comparação com o Stage IV.

A conformidade com os requisitos de emissões do Stage V é garantida pelo **Compact Hi-eSCR2** da FPT Industrial. Esse sistema ATS não exige mudanças de layout e não requer manutenção, sem a necessidade de substituir filtros ou limpar componentes durante todo o seu ciclo de vida, otimizando a sustentabilidade, a eficiência, o tempo de atividade e a facilidade de uso. Essa solução completa inclui um catalisador de oxidação de diesel (DOC), um filtro de partículas de diesel (DPF) com tecnologia otimizada para garantir alta remoção de partículas também em baixa operação e o sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

Os custos operacionais são minimizados com intervalos de troca de óleo de 600 horas, combustão EGR eficiente de baixa taxa (<10%) e ATS sem manutenção, o que também

maximiza o tempo de atividade do veículo. O layout de manutenção de lado único permite operações de manutenção rápidas e fáceis.



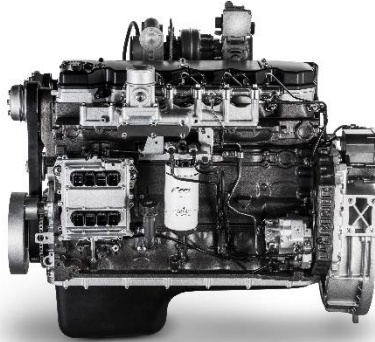
N67 Diesel Stage V - Um impulso da excelência para a produtividade

A série NEF é o principal exemplo da excelência tecnológica da FPT Industrial. Desde 2001, mais de **2 milhões de motores** foram produzidos para diversas aplicações, incluindo equipamentos de construção. Os motores NEF apresentam o melhor desempenho de potência e torque da categoria (até +14% em relação à média dos concorrentes) e confiabilidade, destacando-se pela robustez e durabilidade.

Em seu compromisso contínuo de fornecer produtos de ponta e soluções aprimoradas, a FPT Industrial apresenta a nova Série NEF Stage V, estabelecendo mais um passo em direção a uma maior produtividade. Mantendo as mesmas dimensões e layout do motor das versões anteriores, o cabeçote, os pistões e os turbocompressores foram reprojatados para **aumentar o desempenho**. Quanto ao N67, com 6 cilindros e 6,7 litro, o desempenho evoluiu em 9%.

Graças à **arquitetura sem EGR**, à injeção Common Rail de última geração, ao turbocompressor e ao hardware reprojatado, o N67 garante uma eficiência de combustão ideal. Isso significa **baixo consumo de combustível e alta densidade de potência**. O hardware renovado do motor também permitiu **reduzir o TCO** com o melhor intervalo de manutenção da categoria, de até 600 horas, graças aos novos filtros de alta capacidade com sensor de entupimento, eficiência de combustível otimizada sem combustão EGR (que também maximiza

a potência, o torque e a capacidade de resposta transitória) e pós-tratamento sem manutenção para baixos custos de operação durante o ciclo de vida.



CURSOR 9 Stage V - Desempenho de primeira classe para operações pesadas

A família CURSOR é a série de motores da FPT Industrial desenvolvida para as necessidades mais exigentes de serviços pesados fora de estrada, projetada para oferecer **alto desempenho, robustez e confiabilidade para aplicações com missões altamente intensivas**, garantindo baixos custos operacionais e máxima produtividade. Lançada pela primeira vez em 1998, a linha CURSOR passou por **melhorias contínuas** para acompanhar o ritmo das crescentes exigências dos clientes em termos de desempenho e eficiência, ao mesmo tempo em que atendia às regulamentações de emissões mais rigorosas e sempre oferecia conteúdo técnico inovador, como turbocompressores de geometria variável, injeção common-rail de alta pressão, novos materiais e tecnologias revolucionárias de pós-tratamento.

O **excelente desempenho** — com densidade de potência até +7% maior do que a média do mercado para a faixa de 9 litros — a **alta disponibilidade de torque**, para resposta rápida à carga e produtividade maximizada no campo, e a **densidade de potência excepcional** fazem do CURSOR 9 a escolha perfeita para uma ampla gama de operações. Não apenas excelência, mas eficiência: O ATS sem manutenção e a combustão sem EGR proporcionam alta eficiência do sistema e baixo consumo de fluido, enquanto a solução patenteada HI-eSCR2 mantém baixos custos de operação.



LINHA ePOWERTRAIN - EM DIREÇÃO A UMA INDÚSTRIA ZERO EMISSÃO

Na feira CHINA 2024, a FPT Industrial apresentará um vislumbre de sua linha ePowertrain, cujo desenvolvimento começou em 2018 com a criação de um departamento dedicado. Em resposta às necessidades e aos requisitos do cliente, o objetivo da FPT Industrial não é apenas fornecer componentes individuais do sistema, mas atuar como integrador de sistemas ePowertrain, orientando seus clientes no processo de seleção, design e dimensionamento correto de sistemas completos para soluções elétricas.

eAX 375-R - Uma solução eficiente e de alto desempenho para serviços médios e pesadas aplicações

O eAX 375-R é adequado para veículos 4x2 e 6x2 médios e pesados de até 29 toneladas de GVW e veículos 6x4 de até 49 toneladas de GCW, bem como para aplicações interurbanas e de ônibus. O design permite que esse eixo elétrico seja escalável e o torna extremamente adaptável a uma ampla gama de requisitos de sistemas de propulsão, atendendo às necessidades diárias dos clientes.

Graças ao seu design multi-speed, o eAX 375-R proporciona **elevado desempenho e eficiência excepcional**. O torque de até 30.000 Nm nas rodas e a vida útil de até 1,6 milhão de km (dependendo da missão) garantem a sustentabilidade e proporcionam excelente desempenho de tempo de atividade.



***FPT Industrial** é uma marca da Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 30 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para obter mais informações, acesse www.fptindustrial.com.*

Contatos de mídia:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: press@fptindustrial.com

