

FPT INDUSTRIAL AVANÇA EM GÁS AO PRODUZIR O 100.000º MOTOR A GÁS NATURAL

Turim, Itália, 11 de setembro de 2024

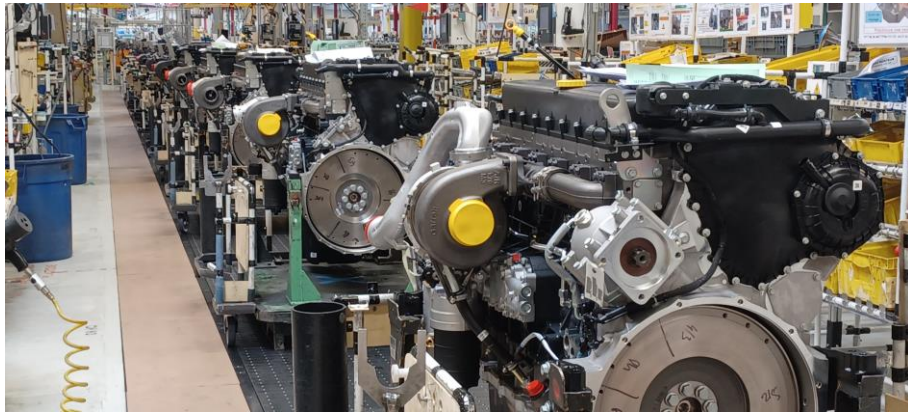
A **FPT Industrial**, marca do Iveco Group dedicada ao design, produção e venda de sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental, **comemora um marco impressionante**: a produção do **100.000º motor a gás natural**. Essa conquista histórica ocorreu na **fábrica de última geração** da marca em Bourbon-Lancy, na França, sede de suas operações de fabricação de motores de grande porte.



Com origens que remontam a 1874, a unidade de produção de Bourbon-Lancy é hoje uma fábrica com cerca de 1.200 funcionários que oferece os **mais altos níveis de qualidade e produtividade**. Produzindo a renomada **linha pesada de motores Natural Gas (NG)** desde 1997, a fábrica alcançou o Nível Ouro do World Class Manufacturing em 2021, classificação mais alta possível para a **excelência das operações**. Em 2022, passou para o DOT (Driving Operations Together), programa orientado a resultados que busca otimizar as operações em todo o mundo. O programa garante altos níveis de segurança e qualidade, aprimorando todas as operações da marca e ajudando a cumprir com sucesso as metas e inspirando uma nova cultura de excelência. A unidade de produção de Bourbon-Lancy tornou-se uma das primeiras fábricas "**Advanced Mentor**" do programa.

A instalação também é conhecida por seu **compromisso com a sustentabilidade**, minimizando o impacto de suas atividades industriais e protegendo a biodiversidade do ambiente ao redor. Portanto, é o lar perfeito para os motores NG mais bem-sucedidos do setor.

O 100.000º motor NG é um modelo **XCURSOR 13 NG** para o **mercado de caminhões**. Esse motor multicom bustível de base única oferece **a melhor potência, torque e força de frenagem da categoria**. Além disso, o XCURSOR 13 NG (lançado em 2024) oferece uma **redução de 8% nas emissões de CO2** em relação ao motor de 13 litros da geração anterior, além de alta confiabilidade e vida útil de até 1.200.000 km. O motor foi desenvolvido usando a abordagem WPI (Workplace Integration) para garantir a qualidade do produto. Desde a introdução da família Cursor NG em 2004, a fábrica **produziu mais de 45.000 motores (modelos de 8-9-13 litros)**.



Vincent Barbosa, gerente de planta da unidade de produção de Bourbon-Lancy, afirma: *“Esse marco monumental é resultado da combinação de muitos fatores: O projeto de motor líder do setor para atender à demanda do mercado, a excelência em engenharia de produção para facilitar a construção eficiente e o compromisso de nossa força de trabalho, motivada para cumprir os cronogramas de produção e manter a satisfação do cliente. Juntos, esses pontos fortes demonstram que podemos atingir metas impressionantes na busca em satisfazer a necessidade do setor para sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental”*.

O gás natural é uma das várias tecnologias de propulsão alternativa disponíveis na FPT Industrial. Esse combustível ecológico reduz os poluentes para proporcionar uma melhora significativa na qualidade do ar e, ao mesmo tempo, mitigar o aquecimento global com a redução das emissões de CO₂. Complementando esses benefícios ecológicos estão a redução de ruído incrivelmente eficaz e a impressionante economia de combustível, associada à **tecnologia de combustão estequiométrica multiponto**.

A FPT Industrial oferece hoje a **mais ampla linha de motores a gás natural** disponível no mercado, fornecendo soluções de 136 a 520 hp para veículos leves, médios e pesados, no segmento rodoviário, e de 100 a 266 hp para máquinas off-road.

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para mais informações, acesse www.fptindustrial.com.

Contatos de mídia:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com

