

FPT INDUSTRIAL APRESENTARÁ SOLUÇÕES SUSTENTÁVEIS E EFICIENTES PARA O SETOR AGRÍCOLA NA EIMA 2024

Turim, Itália, 8 de novembro de 2024

A FPT Industrial confirmará seu compromisso com uma agricultura mais eficiente, produtiva e sustentável na EIMA International 2024, que será realizada de 6 a 10 de novembro no centro de exposições BolognaFiere (Bolonha, Itália).

A marca do Iveco Group, dedicada ao design, produção e venda sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental e líder em aplicações industriais, apresentará produtos nos segmentos de motores de combustão interna (ICE) e ePowertrain, de acordo com sua estratégia multienergética.

Os visitantes do estande da FPT Industrial em Bolonha (pavilhão 15, estande C/16) terão muitas opções, com motores compactos, porém potentes, para equipamentos especializados, soluções a gás natural para uma transição energética suave, novas unidades de potência industrial e produtos ePowertrain que ampliam o escopo da eletricidade na agricultura moderna.



"SOMOS NEUTROS EM CARBONO AQUI": ABRINDO CAMINHO PARA UM FUTURO CADA VEZ MAIS SUSTENTÁVEL

Confirmando seu forte compromisso com práticas novas e sustentáveis no setor de transportes, a FPT Industrial está orgulhosamente participando da EIMA com um estande neutro em carbono, como em todos os eventos globais em que expôs em 2024.

Esse resultado ambicioso envolve cada etapa da produção do estande e exige uma **Avaliação do Ciclo de Vida (ACV)**. Em primeiro lugar, o estande é construído com estruturas modulares e reutilizáveis, com materiais e móveis ecologicamente corretos. Durante o evento, tudo é otimizado, desde o transporte de materiais até o uso de equipamentos recicláveis. No final da feira, quando as peças reutilizáveis são desmontadas e recuperadas, o transporte é otimizado mais uma vez e os materiais reciclados e não reutilizáveis são manuseados corretamente. Em seguida, após uma avaliação final dos impactos totais, a FPT Industrial compensa as emissões residuais adquirindo créditos de carbono certificados para atingir a meta de neutralidade de carbono.

LINHA DE PRODUTOS DE MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA - MOTORES MULTIENERGIA E UNIDADES DE POTÊNCIA INDUSTRIAL PARA UMA AMPLA GAMA DE APLICAÇÕES

A FPT Industrial continua a investir em uma abordagem multienergética para atender as necessidades dos clientes, com soluções progressivamente sustentáveis também no campo agrícola, cujas aplicações geralmente exigem baixo impacto ambiental e emissões. Por estar na vanguarda da tecnologia, os motores da FPT Industrial podem adotar turbocompressores de geometria variável e de dois estágios, injeção Common Rail de alta pressão, sistemas de pós-tratamento patenteados e muito mais, dependendo dos requisitos da missão.

F28 - Tamanho ultracompacto e layout otimizado

Premiado com o título de Diesel do Ano 2020 e já adotado pelas principais marcas de tratores especializados em pomares e vinhedos, o F28 Stage V é uma **solução de único motor que atende as necessidades de aplicações voltadas para espaço e desempenho**. Um verdadeiro facilitador em termos de embalagem e simplificação, ele oferece desempenho de 3,4 l com uma capacidade cúbica de apenas 2 l.

O F28 foi projetado para ser multicomcombustível e apresenta uma arquitetura modular - pode funcionar com diesel e gás natural e é adequado para aplicações híbridas - proporcionando o melhor desempenho em todas as condições de trabalho e garantindo a máxima flexibilidade de instalação.

Esse motor compacto e versátil oferece desempenho superior na categoria de 55 kW: alto torque em baixa rotação (300 Nm @ 1.000 rpm; +23% em relação aos concorrentes) e torque máximo 26% maior do que a média dos concorrentes (375 Nm @ 1.400 rpm). Uma versão

específica de alto desempenho projetada para 75 kW (100 hp) / 415 Nm também está disponível, permitindo sinergias de instalação entre plataformas de veículos.

Sua compactidade e versatilidade baseia-se firmemente em uma abordagem pré-validada, abrangendo potências de 37 a 75 kW, com um amplo conjunto de opções prontas para uso, como ATS pré-instalado, posicionamento diferente do filtro, carcaça do volante, cárter de óleo e alternadores, todos voltados para simplificar o trabalho de instalação.

O sistema de pós-tratamento mais compacto da categoria permite a instalação simples em várias regiões e o layout totalmente embaixo do capô. A facilidade de manutenção em um lado e o intervalo de troca de óleo de 600 horas proporcionam facilidade de manutenção e custos operacionais reduzidos.



N45 - Confiabilidade comprovada dois milhões de vezes e ainda em funcionamento

Com **mais de 2 milhões de unidades fabricadas desde 2001 para diversas aplicações**, a Série NEF foi projetada para as missões mais exigentes dos equipamentos agrícolas e se destaca por sua robustez e durabilidade comprovadas.

Com excelente desempenho em termos de potência e torque, eficiência de combustível e confiabilidade, a Série NEF significa flexibilidade, apresentando configurações de 4 (N45) e 6 (N67) cilindros, com design estrutural ou não estrutural e uma ampla gama de opções para personalizar a solução de acordo com as necessidades dos clientes. Graças à combustão

pioneira sem EGR da FPT Industrial e a tecnologia exclusiva e patenteada de pós-tratamento HI-eSCR2, a Série NEF representa a referência de produtividade para aplicações de médio porte, com aprimoramentos adicionais de desempenho e eficiência com os motores Stage V.

Os motores N45 e o sistema Hi-eSCR2 para conformidade com o padrão Stage V são oferecidos em um design compacto e leve para reduzir a embalagem e facilitar a instalação no veículo, com uma ampla variedade de layouts de pós-tratamento para soluções personalizadas. A tecnologia sem EGR reduz a necessidade de energia de resfriamento, simplificando ainda mais a instalação para OEMs com os mesmos requisitos de resfriamento em todos os estágios de emissão.

O N45 em exibição em Bolonha foi reprojeto para aumentar o desempenho com o mesmo deslocamento do motor, com a combustão sem EGR maximizando a potência, o torque e a capacidade de resposta transitória, além de reduzir o consumo de combustível.



N67 NG - O único motor não diesel do mercado

Solução definitiva de energia limpa projetada especificamente para tratores de campo aberto, o motor a gás natural N67 da Série NEF, um modelo de 6 cilindros e 6,7 litros, fornece potência de até 199 kW @ 1.800 rpm e torque de 1.160 Nm @ 1.500 rpm, desempenho equivalente ao da versão a diesel. Ele reduz as emissões de CO₂ em 10% e os poluentes em 80% em

comparação com o diesel em condições reais de operação. Com o uso de biometano, a pegada de carbono pode ser zero. De fato, o motor atinge emissões de carbono quase nulas ou até mesmo negativas quando funciona com biometano, possibilitando assim ecossistemas circulares na agricultura.

A versão mais recente que está sendo exibida na EIMA 2024 apresenta um sistema de ignição de alta energia, com detecção de batida por detecção de íons para melhor controle da combustão, alta eficiência de combustível e longa vida útil da vela de ignição. A tecnologia estequiométrica e a injeção multiponto garantem uma combustão limpa, alto desempenho e baixas emissões, e o turbocompressor com carcaça de turbina de aço inoxidável e rolamentos resfriados a água garante a máxima confiabilidade.

As credenciais de sustentabilidade são aprimoradas pela injeção indireta e pela taxa de compressão reduzida para reduzir os níveis de ruído e vibração em relação aos motores a diesel (até -5 dB). O controle de emissões do motor baseado no modelo proprietário apresenta um conversor catalítico de três vias simples, ultracompacto e livre de manutenção, sem a necessidade de sistemas DPF ou SCR.

A confiabilidade e a durabilidade são aumentadas graças ao cabeçote do cilindro com materiais de alto desempenho para maior resistência termomecânica e ao coletor de escape de aço para resistência a altas temperaturas e confiabilidade.



Nova IPU R38 - Excelente desempenho em uma solução totalmente embalada e econômica

O R38 é o novo motor turboalimentado de 3,8 l da FPT Industrial que tem como objetivo oferecer uma solução econômica para aplicações não regulamentadas. Ele oferece total conformidade com os padrões da UE e integração perfeita com o restante do ecossistema da FPT Industrial. Ele abrange as saídas de 50 kVA e 60 kVA na linha de geração de energia e as saídas de 55 kW e 65 kW na versão de unidade de energia industrial, o que o torna ideal para uma ampla gama de aplicações.

Como o R24, a adição anterior ao portfólio inovador da FPT Industrial, ele vem como um G-Drive compacto de quatro cilindros, com pacote de resfriamento e filtros já instalados. O novo R38 apresenta um sistema de injeção mecânica robusto, comprovado e confiável, enquanto a manutenção em um único lado facilita e acelera as atividades de manutenção. Para a versão de geração de energia, o R38 pode ser alternado de 1.500 rpm a 1.800 rpm para minimizar os requisitos de estoque dos OEMs e é adequado para uma ampla gama de aplicações, desde backup estacionário até energia principal móvel.



F28 IPU - Alta produtividade em um pacote compacto

O motor da Unidade de Potência F28 se destaca por seu layout compacto e alto desempenho na categoria abaixo de 3 litros, adaptando-se a aplicações estacionárias e semi-estacionárias (bombas de irrigação, bombas de água e lama, bombas de concreto, trituradores, britadores, furadeiras, pulverizadores, etc.).

Fácil de instalar, usar e manter, a unidade de potência F28 **fornece até 75 kW (101 hp) / 416 Nm com alto torque**, mesmo em baixas rotações do motor, para uma resposta transitória rápida e para permitir sinergias de instalação em plataformas de veículos e máquinas.

Ele representa uma **solução completa pré-montada, incluindo o ATS mais compacto de sua categoria, para maximizar a compactação e a otimização do layout. O F28 garante a conformidade com as regulamentações do Estágio V (DPF / DPF+SCR) e do Tier 4 Final (sem DPF).**



PRODUTOS ePOWERTRAIN - SISTEMAS DE ARMAZENAMENTO DE ENERGIA E GERENCIAMENTO DE BATERIAS PARA A MOBILIDADE DA ENERGIA VERDE

Cumprindo seu compromisso com soluções zero emissões confiáveis e de alto desempenho, o portfólio de produtos da FPT Industrial inclui soluções avançadas de armazenamento de energia e sistemas de gerenciamento de bateria, projetados para uma ampla gama de aplicações em veículos comerciais, bem como uma linha de ePropulsão que abrange aplicações de 3,5 a 49 toneladas de peso bruto.

Enquadrando-se no forte compromisso da FPT Industrial de reduzir as pegadas ambientais, os produtos ePowertrain são fabricados na fábrica da ePowertrain neutra em carbono localizada em Turim, inaugurada em outubro de 2022.

A linha de armazenamento de energia da FPT Industrial é capaz de lidar com a ampla gama de operações fora de estrada envolvidas na agricultura moderna, onde a demanda por produtos eletrificados ainda está crescendo.

eBS 42 - Um ator fundamental para a agricultura de zero emissões

O pacote de baterias eBS 42 de 42 kWh da FPT Industrial é uma solução avançada de armazenamento de energia, combinando densidade de energia líder da categoria (>170 Wh/kg), estabilidade excepcional e tempos de carregamento e taxas de descarga rápidos; utilizando a tecnologia NMC (Lítio Níquel Cobalto Manganês), o eBS 42 é uma solução modular e altamente flexível que pode ser instalada em uma variedade de equipamentos agrícolas e de construção, graças à possibilidade de soluções multipack.

A qualidade superior e a confiabilidade do pacote de baterias **eBS 42** foram escolhidas pela **CASE** para a **580EV**, a **primeira retroescavadeira elétrica do setor**. Projetada para proporcionar até oito horas de funcionamento operacional com uma única carga, dependendo da aplicação, essa nova retroescavadeira elétrica tem as mesmas especificações dimensionais de carregamento e escavação e oferece as mesmas forças de desagregação que o modelo a diesel CASE 580SN.



ATENDIMENTO AO CLIENTE - SOLUÇÕES CONECTADAS PARA OS CLIENTES EM PRIMEIRO LUGAR

Para a FPT Industrial, apoiar os clientes também significa fornecer soluções personalizadas, como seus serviços conectados, para atender a todas as suas necessidades diárias: Essa **abordagem centrada no cliente** garante proteção e disponibilidade sempre que necessário.

Por esse motivo, os visitantes encontrarão **o mundo MyFPT** no estande da FPT Industrial, **incluindo todos os produtos da marca, como o aplicativo MyFPT e o sistema Control Room**, por meio do qual os motores conectados podem ser monitorados remotamente e de forma proativa **em tempo real**, evitando falhas dispendiosas e minimizando as visitas à oficina, economizando tempo, custos, combustível e, naturalmente, emissões.

Os clientes terão a oportunidade de descobrir as **peças remanufuradas MyFPT Original Reman**, a melhor alternativa aos produtos novos e com consciência de sustentabilidade. São peças econômicas que são tão eficientes e confiáveis quanto as novas. Cada produto remanufurado é testado e recebe uma garantia total. O Original Reman ajuda a salvar o meio ambiente, utilizando 80% menos energia do que a produção de uma peça nova, reduzindo as emissões de CO₂ em 28 milhões de toneladas por ano e mantendo os componentes usados fora dos aterros sanitários.

Por último, mas não menos importante, os **novos óleos co-branded da FPT Industrial**, desenvolvidos em estreita parceria com a PLI (Petronas Lubricants International), também serão apresentados. Projetados para proporcionar um desempenho ideal com os mais recentes desenvolvimentos da FPT Industrial em tecnologia de motores, esses produtos oferecem um desempenho excepcional do motor e eficiência de combustível sustentada em todas as velocidades do motor e sob todas as condições de operação.

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para obter mais informações, acesse www.fptindustrial.com.

Contatos para mídia:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE