

FPT INDUSTRIAL APRESENTA SUA LINHA COMPLETA DE PROPULSÃO ALTERNATIVA NO IAA TRANSPORTATION 2024

NOVOS PRODUTOS ICE E ePOWERTRAIN DA FPT INDUSTRIAL EM DESTAQUE NO IAA TRANSPORTATION 2024

Turim, Itália, 16 de setembro de 2024

- **INTRODUÇÃO**
- **SUSTENTABILIDADE - SEMPRE UM PASSO À FRENTE**
- **LINHA DE MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA - INOVAÇÃO E TECNOLOGIA EM PRIMEIRO LUGAR**
- **LINHA DE ePOWERTRAIN - SUSTENTABILIDADE E TECNOLOGIA DE PONTA**
- **CUSTOMER SERVICE - TELEMÁTICA, CONECTIVIDADE E SUSTENTABILIDADE PARA TODOS**

A FPT Industrial, terceiro maior fabricante de powertrain industrial do mundo, está entre os protagonistas do **IAA TRANSPORTATION 2024**, principal feira global de logística, veículos comerciais, ônibus e indústria de transporte, que acontece de **17 a 22 de setembro de 2024, na sede da Deutsche Messe AG em Hanover (Alemanha)**.

A marca do Iveco Group, dedicada ao design, produção e venda de sistemas de propulsão de baixo impacto ambiental e líder mundial em aplicações em estrada e industriais, **lança novos produtos nos segmentos ICE e ePowertrain sustentáveis, perfeitamente alinhados com sua abordagem multienergética.**

Os visitantes do novo e maior estande da FPT Industrial, em Hannover (Pavilhão 21, Estande D09), podem apreciar suas **soluções avançadas em sistemas de propulsão a Hidrogênio, sua liderança em Gás Natural e sua completa abordagem multienergética.** A oferta de linha completa da marca nos setores de **ePropulsion, Pacotes de Baterias e Sistemas de Gerenciamento de Baterias** para veículos comerciais demonstra seu compromisso em fornecer soluções eficientes e de alto desempenho para OEMs.

O **foco ao cliente** é a prioridade da área de Customer Service, que expõe **serviços conectados, assistência remota, componentes remanufaturados Reman e uma nova linha de óleos de alto desempenho.**

"A FPT Industrial tem um papel fundamental na descarbonização e no cumprimento de metas globais, com uma visão clara em mente", diz **Sylvain Blaise**, presidente da Unidade de Negócios de Powertrain do Iveco Group. "Trabalhamos na sustentabilidade de toda a linha, fortalecendo nossa posição de fabricante líder mundial de soluções de Powertrain de baixo impacto ambiental. Na nossa visão, as tecnologias ICE continuam a ter futuro, usando várias fontes de energia sustentável para alcançar trajetórias importantes de descarbonização, enquanto também nos posicionamos como fornecedor de soluções de zero emissão com nossa linha completa de soluções ePowertrain".

SUSTENTABILIDADE - SEMPRE UM PASSO À FRENTE

A FPT Industrial se apresenta como a parceira ideal para apoiar a transição dos clientes em direção a novas tecnologias sustentáveis, tanto no transporte de pessoas quanto de mercadorias, estendendo seu compromisso com a sustentabilidade também ao seu estande.

Como nas últimas feiras, o estande da marca em Hannover é neutro em carbono, ou seja, todos os fatores envolvidos em sua montagem, uso e desmontagem, incluindo materiais, transporte de mercadorias e pessoas, consumo de energia durante a feira, para citar apenas alguns deles, foram levados em consideração para reduzir ao máximo as emissões. Após a exposição, a FPT Industrial verificará as emissões residuais para compensá-las comprando créditos de carbono certificados.

LINHA DE MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA - INOVAÇÃO E TECNOLOGIA EM PRIMEIRO LUGAR

Impulsionada por seus clientes e suas expectativas, a **FPT Industrial continua a investir em motores de combustão interna ainda mais sustentáveis.**

Como único player no segmento on-road com pelo menos um produto de combustível alternativo para toda a sua gama, a FPT Industrial aplica uma solução multcombustível, abrangendo aplicações leves, médias e pesadas, com soluções inovadoras de hidrogênio, hythane, gás natural, diesel e combustíveis renováveis. Uma solução orientada pelas necessidades comerciais e dos clientes e constantemente impulsionada pelo objetivo final de atender seus clientes com os melhores produtos prontos para instalação.

NOVO CURSOR 9 H2 - LIBERANDO O PODER DO HIDROGÊNIO PARA UMA LINHA MAIS AMPLA DE APLICAÇÕES PESADAS

O novo Cursor 9 H2, **apresentado em Hannover, merece a reputação da sua família e representa a mais recente solução de zero emissão de CO₂ da FPT Industrial para a descarbonização e para impulsionar o futuro do transporte limpo.** Esse motor foi projetado para **alimentar caminhões pesados urbanos e regionais, caminhões pesados de construção, ônibus urbanos e interurbanos.** Sua tecnologia avançada de motor movido a hidrogênio é combinada com a transmissão mecânica tradicional e a facilidade de manutenção como ICE padrão, para ser fácil de usar desde o primeiro dia. Em comparação com as soluções de célula de combustível, o novo Cursor 9 H2 oferece menor complexidade, custo total de propriedade comparável e maior carga útil, tornando-se a solução ideal para a sustentabilidade ambiental e econômica



Cursor 9 H2 - Especificações técnicas

Cilindrada do motor (L):	8,7
Disposição dos cilindros:	6 em linha
Sistema de injeção:	Port Fuel Injection (PFI)
Potência máxima (hp):	310
Torque máximo (Nm @rpm)	1.400 @1100

Pós-tratamento

SCR

NOVO N67 HYTHANE - SOLUÇÃO INOVADORA DE COMBUSTÍVEL DUPLO PARA POTENCIALIZAR O TRANSPORTE SUSTENTÁVEL PARA CAMINHÕES DE MÉDIO PORTE E ÔNIBUS

Partindo de um motor base a gás natural, aproveitando seus **25 anos de experiência e cerca de 100.000 motores a gás natural vendidos em todo o mundo**, a **FPT Industrial desenvolveu o novo motor protótipo N67 Hythane**. É apresentado pela primeira vez em Hanover e é **alimentado por uma mistura de H2 e gás natural para acelerar e melhorar o processo de combustão, tornando esse motor também muito mais limpo, com uma redução estimada de emissões de CO₂ de até -50% em comparação com o gás natural.** Adequado para GNC e GNL, bem como solução de *retrofit* para aumentar a vida útil dos veículos Natural Gas, o **N67 Hythane apresenta um sistema de injeção dupla de combustível para hidrogênio e gás natural**, que proporciona uma mistura de combustível otimizada com a unidade de controle do motor integrada, de acordo com as condições de funcionamento, garantindo a máxima redução de CO₂. Uma solução de ponte inteligente e pronta para instalação na transição para o ICE movido completamente a hidrogênio, o novo N67 Hythane permite usar um motor a gás natural testado e aprovado, sem afetar o *layout* do motor e do sistema de pós-tratamento.

Projetado para oferecer o melhor desempenho, durabilidade e intervalos de manutenção da categoria, esse motor exclusivo oferece baixo consumo de combustível e redução do ruído do motor, em comparação com o diesel, graças à comprovada combustão estequiométrica com injeção de combustível em multipoint. A alta confiabilidade, graças ao coletor de escapamento de ferro fundido nickel-resist e ao turbocompressor wastegate refrigerado a água, e a conformidade com as emissões com um sistema de pós-tratamento simples (catalisador de 3 vias com CPF e sem EGR) completam o pacote.

PRESS RELEASE



NEF67 Hythane - Especificações técnicas

Cilindrada do motor (L):	6,7
Disposição dos cilindros:	6 em linha
Sistema de injeção:	Port Fuel Injection (PFI)
Potência máxima (hp):	280
Torque máximo (Nm):	1.000
Pós-tratamento:	Catalisador de 3 vias + CPF

XCURSOR 13 MULTIFUEL - AMPLIANDO A SUSTENTABILIDADE E A CAPACIDADE DOS MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA

O XCURSOR 13 é o primeiro motor multicomcombustível de base única da FPT Industrial. Do diesel e gás natural (incluindo biometano) ao hidrogênio e combustíveis renováveis, esse motor base foi projetado e desenvolvido com várias versões para permitir a máxima padronização dos componentes e mínimo impacto, para facilitar a instalação no veículo. As três versões apresentadas em Hanover são dedicadas a caminhões pesados de longa distância, caminhões pesados de construção e ônibus de viagem. Um passo importante no caminho da descarbonização do ICE, o XCURSOR 13 garante um TCO reduzido, juntamente com o melhor desempenho e potência de frenagem da categoria (diesel até 530 kW, gás natural até 260 kW), graças ao novo sistema de comando de válvulas, e a considerável redução de peso, graças ao novo bloco de cilindros e cabeçote mais leves (-10% para ambas as aplicações). A versão a diesel oferece até 600hp e 2850Nm, resultando em +14 de torque e

+5% de potência, em comparação com o CURSOR 13 anterior. A versão a gás natural fornece até 520 hp e 2500 Nm, resultando em +25% de torque e +13% de potência, em comparação com o CURSOR 13 NG anterior. A redução das emissões de CO₂ é de -7% para a unidade a diesel e de -8% para a unidade a gás natural, mas pode chegar a -100% quando alimentada com biometano. Uma versão do limpador de neve LEITWOLF, movida a hidrogênio e sem emissão de CO₂, com 460 hp e 2.000 Nm, está sendo testada em campo, em colaboração com a PRINOTH, desde 2022. O motor off-road XCURSOR 13 a hidrogênio estreou na Agritechnica 2023, oferecendo 520 hp, crucial para acelerar os esforços de descarbonização industrial.



PRESS RELEASE

XCURSOR 13 Versão Diesel Multi-Fuel - Especificações técnicas

Cilindrada do motor:	12,9 L
Disposição dos cilindros:	6 em linha
Potência máxima:	600 cv (442 kW)
Torque máximo:	2.850 Nm
Durabilidade:	até 1,6 milhões de km
Potência de frenagem:	até 720 cv (530 kW)
Peso:	1.018 kg
Nível de emissão:	Euro VI Step E

Versão Hidrogênio/Natural Gas - Especificações técnicas

Potência máxima:	520 cv (382 kW)
Torque máximo:	2500 Nm
Sistema de injeção:	Injeção direta

F1C DIESEL - FAZENDO O MUNDO GIRAR

Com mais de **40 anos de experiência**, o motor F1C, **projetado especificamente para veículos comerciais leves**, é líder da categoria em termos de desempenho, fornecendo até 152 kW (207 hp) e 470 Nm, e tem a melhor resposta transitória da categoria, graças aos turbocompressores de geometria variável e comando eletrônico (eVGT), que fornece 470 Nm a 1.400 rpm/min.

Graças à sua corrente de distribuição duplex, **que não requer manutenção, mais silenciosa e mais barata do que a distribuição por engrenagens**, o F1C é líder em sua categoria em termos de confiabilidade. Projetado para ter uma longa vida útil, de até 400.000 km Be10 em GVW de até 7,2 t, esse motor robusto e versátil lidera sua categoria também em termos de manutenção, com **intervalos de troca de óleo de até 50.000 km**. O motor possui um sistema ATS dual-SCR, otimizado para missões urbanas com carga reduzida e baixas temperaturas de escape, bem como para uso suburbano.

Disponíveis para instalação transversal e longitudinal, os modelos F1C podem ser personalizados mediante solicitação, com opções que incluem radiador, filtro de ar, cárter de óleo e vareta, alternador e outros componentes. É o único motor de 3 litros para aplicações comerciais leves e o único motor de veículo comercial leve também disponível na configuração a gás natural, além de estar pronto para HVO, em toda a linha.

Cerca de **dois milhões de unidades foram vendidas em todo o mundo, desde 2003**, em conformidade com os padrões globais de emissão, como Euro VI, GBVI, JP24 e PROCONVE P8.



F1C - Especificações técnicas

Cilindrada do motor (L):	3,0
Disposição dos cilindros:	4 em linha
Potência máxima (hp):	207
Torque máximo (Nm):	470

LINHA ePOWERTRAIN - SUSTENTABILIDADE E TECNOLOGIA DE PONTA

A FPT Industrial é um dos principais players globais de powertrains elétricos, projetando, desenvolvendo e fabricando uma linha extensa e diferenciada de produtos de zero emissão, posicionando-se como fornecedora de soluções de eletrificação de veículos comerciais eficientes, confiáveis e de alto desempenho para OEMs. Uma posição firmemente baseada na pegada industrial e de pesquisa da marca.

Inaugurada em outubro de 2022, a fábrica de ePowertrain da marca é totalmente dedicada à produção de transmissões elétricas, de veículos comerciais leves a pesados, central drives e à montagem de packs de baterias para veículos comerciais leves e ônibus e sistema de gerenciamento de baterias. Soluções integradas e compactas para carros esportivos de alto desempenho, como o Maserati GranTurismo Folgore 100% elétrico, de

300 kW a mais de 600 kW, também fazem parte dos produtos inovadores da fábrica ePowertrain.

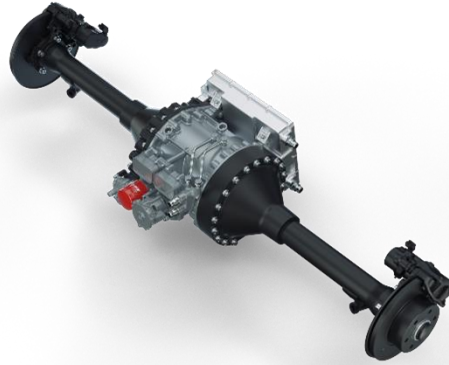
NOVO EAX 200-R - SOLUÇÃO 3 EM 1 COM DESIGN INTERNO DE PONTA DA FPT INDUSTRIAL PARA VEÍCULOS COMERCIAIS DE ATÉ 11 TONELADAS

A última geração de eixos eletrificados da FPT Industrial foi projetada com quatro pilares principais: **Eficiência, Robustez, Flexibilidade e Custo-benefício**. Esse design inovador 3 em 1 integra eMotor, inversor, transmissão, **veículos comerciais de 3,5 a 11 toneladas e micro-ônibus**. **Projetado especificamente para proporcionar a máxima flexibilidade, esse sistema oferece integração e desempenho incomparáveis, com a mesma distância ao solo de um eixo padrão.**

O novo eAx 200-R se destaca por sua eficiência máxima aprimorada do sistema (92%). A arquitetura coaxial aumenta a densidade de potência e, ao mesmo tempo, compacta o design, permitindo mais espaço para o armazenamento da bateria e aumentando o alcance do veículo. Além disso, permite, também graças à carcaça de alumínio, uma redução de peso em comparação com os modelos tradicionais, melhorando a dinâmica e a eficiência do veículo, aumentando assim a durabilidade geral.

Projetado com uma ponta de eixo flexível, freio e suspensão, o eixo pode ser personalizado para atender às diversas necessidades do cliente,

Com esse produto totalmente novo, a FPT Industrial reitera seu compromisso com soluções de ponta em eletrificação de veículos e estabelece uma nova referência no setor, combinando **eficiência superior, tecnologia avançada e design centrado no usuário para atender as necessidades em evolução dos fabricantes de veículos comerciais leves e médios e seus clientes.**



eAX200-R - Especificações técnicas

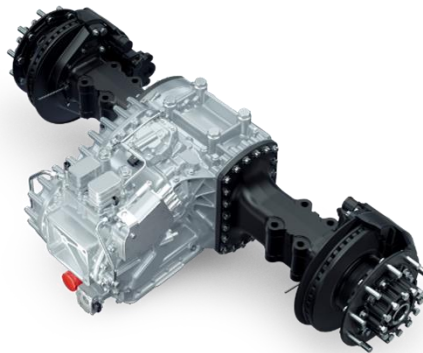
Layout:	Design modular
Nº.de motores elétricos:	1
Peso bruto do veículo [toneladas]:	até 11
Potência de pico [kW]:	até 200
Torque de pico da roda [Nm]	até 10.000
Tensão [V]:	800
Nº velocidades:	1

EAX 375-R - SOLUÇÃO EFICIENTE E DE ALTO DESEMPENHO PARA APLICAÇÕES MÉDIAS E PESADAS

Fazendo sua estreia na Europa e marcando o nascimento da **2ª geração de eAxles da FPT Industrial**, o eixo elétrico integrado **eAx 375-R** é ideal para veículos de porte médio 4x2 e veículos 6x2 de até 29 toneladas de GVW e veículos pesados 6x4 de até 49 toneladas de GCW, bem como para aplicações de ônibus urbanos e de viagem. Graças à engrenagem **multi-speed**, o eAX375-R proporciona elevado desempenho e eficiência excepcional.

O **design desenvolvido pela equipe da FPT Industrial**, incluindo recursos como a extremidade aparafusada da roda, permite que o eixo elétrico seja **escalável e extremamente adaptável para atender a uma variedade de requisitos de powertrain**. É assim que o *know-how* da Marca apoia as necessidades diárias dos clientes.

O torque de até 30.000 Nm na roda e a durabilidade de até 1 milhão e 600 mil quilômetros (dependendo da missão do cliente) **garantem a sustentabilidade e proporcionam desempenho contínuo.**



PRESS RELEASE

eAX375-R - Especificações técnicas

Layout:	Design compacto e leve
Nº.de motores elétricos:	1
Eficiência do sistema:	> 92%
Nº velocidades:	2
Peso bruto do veículo [toneladas]:	Até 29 médios 49 pesados
Peso bruto do eixo [toneladas]:	Até 13
Tensão [V]:	800
Potência de pico [kW]:	375
Torque de pico da roda [Nm]:	30,000
Peso [kg]:	600 (sem freios e extremidade das rodas)
Durabilidade	1.600.000 km

EAX 840-R - EIXO ELÉTRICO DE MOTOR DUPLO DE VELOCIDADE ÚNICA

A FPT Industrial introduziu esse eixo originalmente desenvolvido para o caminhão NIKOLA Tre nos Estados Unidos e depois o adaptou para atender às necessidades específicas dos mercados europeus, para utilização em aplicações como o IVECO S-eWay FECV e BEV. Como

o primeiro HDT eAxle do mercado, foi projetado para veículos pesados, com várias relações de transmissão disponíveis. O eAX840-R é uma solução inovadora no mercado de caminhões elétricos, porque oferece uma combinação única de eficiência, desempenho e facilidade de integração. Seu design de velocidade única elimina a necessidade de uma unidade de controle de transmissão (TCU), simplificando o sistema geral e reduzindo o tempo de desenvolvimento. Isso permitiu que FPT Industrial colocasse o eAX840-R no mercado em apenas dois anos, a partir da fase de conceito.



PRESS RELEASE

eAX840 eAxle - Especificações técnicas

Aplicação	Veículos HD de até 44 toneladas de GVW
Nº.de motores elétricos:	2
Eficiência do sistema:	> 92%
Nº velocidades:	1
Peso bruto do veículo:	até 44 toneladas
Peso bruto do eixo:	até 13 toneladas
Tensão [V]:	800
Potência de pico [kW]:	840
Torque de pico da roda [Nm]:	45,000
Peso [kg]:	1,360
Disponível com relação de transmissão:	25 ou 21.5
Durabilidade	até 1.200 milhões de km

EBS 37 EVO - PACOTE DE BATERIAS PARA MOBILIDADE URBANA COM ZERO EMISSÃO

O novo pacote de baterias de 37 kWh da FPT Industrial para veículos comerciais leves e micro-ônibus é um pacote de baterias modular, que incorpora células e módulos com a tecnologia exclusiva de íons de lítio NMC (Níquel Manganês Cobalto) para impressionante densidade de energia e profundidade de descarga (95%), com vantagens em termos de redução de peso da bateria.

O novo pacote de baterias eBS 37 EVO traz algumas inovações importantes: o **sistema de gerenciamento de bateria eBM 5** - inteiramente desenvolvido e produzido pela FPT Industrial - e um novo design interno que permite que a bateria atenda ao mais alto padrão de segurança ECE R100.3. Graças ao Sistema de Gerenciamento de Bateria eBM 5 da FPT Industrial, o eBS 37 EVO garante uma maior vida útil da bateria de acordo com os requisitos da missão.

Em sua busca para fornecer produtos de alta qualidade a seus clientes, a FPT Industrial introduz em todas as suas baterias o "passaporte da bateria" garantido por *blockchain*. Para aumentar a transparência, a segurança dos dados e garantir a rastreabilidade instantânea do seu pacote de baterias, a marca decidiu explorar um novo caminho tecnológico usando a *blockchain* para rastrear de forma transparente todos os dados coletados, durante a produção da bateria e durante sua vida útil. Esse projeto ambicioso de transferência de tecnologia foi realizado com uma técnica de inovação aberta baseada em uma colaboração com uma startup inovadora.



eBS 37 EVO - Especificações técnicas

Tecnologia celular:	Li-NMC
Sistema de refrigeração:	Refrigerado a água
Solução multipack:	até 4 pacotes em paralelo até 2 pacotes em série
Energia nominal (kWh):	37
Tensão nominal [V]:	355
Densidade de energia [Wh/kg]:	> 140
Taxa C (contínua):	1C (carga) / 2C (descarga)
Tecnologia de cátodo:	NMC 811
Proteção:	IP67 - IP6K9K
Dimensões [C x L x A, mm]:	925 x 854 x 310
Peso [kg]:	260
Ciclo de vida:	> 2.500
BMS:	FPT eBM 5
Conformidade com regulamentação:	ECE R100.3ECE R10.6

CUSTOMER SERVICE - TELEMÁTICA, CONECTIVIDADE E SUSTENTABILIDADE PARA TODOS

Para a FPT Industrial, a sustentabilidade é um valor a ser compartilhado diariamente com seus clientes, inclusive no que diz respeito ao Customer Service. A gama de serviços que a FPT Industrial oferece aos clientes, que confiam nos seus sistemas de propulsão, não visa apenas proporcionar o tempo máximo de atividade e minimizar possíveis problemas e inconvenientes, mas também limitar o impacto ambiental de qualquer atividade de manutenção.

Por meio do aplicativo MYFPT e da Control Room, os motores conectados podem ser monitorados a distância e controlados de forma proativa, antecipando falhas dispendiosas e limitando ao mínimo as idas à oficina, economizando tempo, dinheiro, combustível e, naturalmente reduzindo as emissões.

Ao mesmo tempo, as peças remanufaturadas Original Reman são a melhor alternativa às novas, com benefícios ecológicos e econômicos para todos os envolvidos. Os núcleos usados não são descartados em aterros sanitários. O processo de remanufatura utiliza cerca de 80% menos energia do que o processo de fabricação, com 28 milhões de toneladas a menos de emissões de CO₂, por ano.

Todos esses valores e benefícios podem ser vistos na área de Customer Service no estande da FPT Industrial em Hanover, juntamente com uma nova linha de óleos de motor com alta qualidade, formulação específica e desempenho contínuo em todas as condições de funcionamento.

Criados em estreita cooperação com a PLI (Petronas Lubricants International), os novos óleos da linha estão perfeitamente adaptados aos mais recentes avanços da tecnologia de motores da FPT Industrial e proporcionam um desempenho excepcional do motor, bem como uma eficiência de combustível, ao longo do tempo, em todas as velocidades do motor e sob todas as condições de trabalho.

Testes repetidos realizados por especialistas da FPT Industrial confirmaram o desempenho dos novos óleos em termos de proteção aprimorada do motor em condições extremas, vida útil prolongada, intervalos de troca de óleo estendidos, com consequentes redução de custos e melhor proteção ambiental.

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. Mais de 8.000 pessoas em dez unidades de produção e dez centros de P&D trabalham para a FPT Industrial, em todo o mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 hp, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas de GAW (peso bruto por eixo). A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 hp. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em soluções e sistemas de propulsão industrial. Para mais informações, acesse www.fptindustrial.com.

Contatos de mídia:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com

