

FPT INDUSTRIAL É DESTAQUE NA LAT.BUS 2024 COM SOLUÇÃO PARA A DESCARBONIZAÇÃO DO TRANSPORTE DE PASSAGEIROS

Motor N60 CNG, movido a gás natural ou biometano, promove sustentabilidade por meio da redução no consumo de combustível e pela diminuição nas emissões de ruído e poluentes

Série NEF é testada e aprovada por mais de 2 milhões de motores produzidos

31 de julho de 2024

A FPT Industrial estará presente na Lat.Bus/Transpúblico 2024, um dos mais relevantes eventos do setor de transporte de passageiros da América Latina, de 6 a 8 de agosto no São Paulo Expo. Destaque para o motor N60 CNG para ônibus, que demonstra o compromisso da marca com a sustentabilidade e a eficiência energética para seus clientes.

O motor N60 CNG é projetado para operar com gás natural (GNV e GNL) ou biometano, utilizando tecnologia de combustão estequiométrica que promove redução no consumo de combustível de até 40%, em comparação com o motor a diesel, e na emissão de ruídos. Além disso, emite até 90% menos dióxido de nitrogênio (NO₂) e até 10% menos dióxido de carbono (CO₂) quando abastecido com gás natural. Utilizando biometano, as emissões de CO₂ podem ser reduzidas em até 95%, contribuindo assim para a descarbonização do transporte de passageiros.

João Abreu, especialista de Marketing de Produto da FPT Industrial, explica que além dos benefícios econômicos e ambientais, os motores da marca são desenvolvidos com o conceito "Diesel Like", que garante o desempenho equivalente aos motores a diesel em termos de potência e torque, mas com as vantagens adicionais como, por exemplo, redução de emissões. "Esta tecnologia avançada não só responde às crescentes demandas por soluções sustentáveis, mas também estabelece um novo padrão de eficiência operacional e respeito ao meio ambiente no setor de transportes", afirma Abreu.

A participação da FPT Industrial na Lat.Bus 2024 reforça seu papel como líder global em motores a gás natural, com uma presença consolidada em mercados chave da América Latina, como Peru, Bolívia, Colômbia e Argentina. Com mais de 90 mil unidades vendidas globalmente e ampla aplicação em transporte urbano de passageiros, a empresa demonstra seu compromisso em oferecer soluções inovadoras que impulsionam o progresso tecnológico e contribuem para um futuro mais limpo e sustentável.

SÉRIE NEF: CONFIABILIDADE E BAIXO CUSTO OPERACIONAL

A Série NEF da FPT Industrial se destaca pela eficiência e versatilidade. Com motores compactos e potentes, oferece com o FPT N60 CNG até 204 hp (150 kW) de potência e torque máximo de 750 Nm a 1.400 rpm, ideal para ônibus e também caminhões, de 6 a 18 toneladas. Os motores não só atendem as exigências de desempenho das aplicações urbanas, mas também são reconhecidos por sua confiabilidade e baixo custo operacional, maximizando assim a rentabilidade para frotistas e operadores.

A confiabilidade da renomada Série NEF é comprovada por mais de 2 milhões de motores produzidos, utilizados em mais de 1.800 aplicações diferentes. Além do uso em transporte rodoviário, os motores da Série NEF também são empregados nos setores de agricultura, construção, indústria, marítimo e geração de energia, destacando-se pela sua versatilidade e desempenho confiável.

“Estamos um passo à frente no segmento, com motores que combinam performance, eficiência energética e responsabilidade ambiental. Somos a melhor opção para operadores que buscam rentabilidade e sustentabilidade em suas frotas”, finaliza Abreu.

Especificações técnicas do motor N60 CNG

Cilindrada: 5.9l

Potência máxima [hp/kW]: 204/150 @ 2.700 rpm

Torque máximo [Nm]: 750 @ 1.400 rpm

Número de Cilindros/Válvulas: 6 / 2

Turbocompressor: WG

Sistema de Injeção: MPI (Multi Point Injection)

Diâmetro x Curso [mm]: 102 x 120

Dimensões C /L /A [mm]: 1095 x 726 x 857

*A **FPT Industrial** é uma marca do Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicada a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa emprega mais de 8.000 pessoas em 10 plantas de produção industrial e 10 centros de P&D ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 CV até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 CV a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões*

líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial líder mundial em sistemas de propulsão e soluções industriais. Para mais informações, visite: www.fptindustrial.com.

Informações para imprensa:

Bruno Freitas – Rede Comunicação de
Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecomunicacao.com

Jorge Görden – Comunicação Externa Iveco
Group

Tel.: +55 (11) 9 8336-8241

E-mail: jorge.gorgen@ivecogroup.com



PRESS RELEASE