

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 2024 美国电力展展示其强劲动力

2024 年 1 月 23 日，意大利都灵

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在美国电力展再度以首席钻石赞助商和参展商双重身份亮相。美国电力展是全球最大的发电机和发电解决方案提供商的聚集地和招商地。

菲亚特动力科技是依维柯集团旗下品牌，致力于设计、生产和销售低环境影响的动力总成解决方案。2024 年 1 月 23 日至 25 日，该公司在美国路易斯安那州新奥尔良的莫里尔 会展中心展示其 3.4 至 16 升 Tier 3 和 Tier 4 Final / Stage V 全系列发电用发动机，这些发动机具有高性能、卓越的灵活性、出色的可靠性和最低拥有成本，可满足所有市场和客户的需求。

现场展出的发动机包括 F34、F36、NEF45 G Drive、NEF67、C9 和 C16。客户服务专区展示了可实时诊断发动机的 MyFPT 应用程序，丰富了现场的产品展示。



选择菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的三大理由

首先，客户可以通过选择单一、可靠、久经验证的全系列产品供应商，即菲亚特动力科技，来降低产品的复杂性和成本。其次，菲亚特动力科技的发动机采用尖端技术，可满足所有不同市场的需求。

最后，在极端天气下，发电安全对于保证人口复原力和搜救行动的有效性至关重要，即使面对极端天气，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的发电用发动机也能提供可靠高效的动力。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 发动机的独特功能完美诠释了这些优势。

专利技术让一切与众不同

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的 HI-eSCR 专利技术, wuxu 搭配 DPF, 满足 Tier 4 Final 的排放法规要求, 可适应最严苛的应用环境, 最大限度地延长正常运行时间, 并大大降低运行成本。Tier4F/Stage V 发动机可轻松实现排放法规之间的切换, 其后处理组件 (HI-eSCR2) 封装在紧凑的全封闭结构中, 提供灵活的布局方案, 并简化机器的安装。

获得专利的电控排气阀最大限度地提高了低温和低负载下的性能, 无需额外的负载组。改进的废气温度控制系统通过电控排气阀加快 SCR 催化剂在排放循环中冷却环节的起燃速度。

所有菲亚特动力科技 (FPT Industrial) Tier 4 Final 和 Stage V 发动机均与柴油和石蜡/可再生燃料 (如 HVO 氢化油) 完全兼容。结合菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的 ATS 专利技术, 客户可以实现最优排放, 可持续的解决方案, 减少高达 90% 的二氧化碳影响。

F34 TIER 4 FINAL - 紧凑结构, 强劲性能

F34 以紧凑的布局提供强劲性能和卓越的承载能力而著称。此外, 这款发动机还具备低运行成本和极易维护的优势。该款发动机提供广泛的选配件和灵活配置, 预安装了后处理系统的完整解决方案可以优化布局, 同时, 低噪音水平进一步扩大了应用范围。无单独 DPF 架构的后处理系统和业内一流的 600 小时保养周期可最大限度地减少停机时间和运行成本, 并延长正常运行时间。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 展示了两款 F34 Tier 4 Final 发动机: F34 55kW 和 F34 90kW。



F34 Tier 4 Final 55 kW 技术参数

发动机排量 (l): 3.4

气缸布置: 直列 4 缸

发电机组最大主用功率 (kWe @ Hz): 41 @ 60 Hz

备用功率高达 46 kWe @ 60 Hz

保养周期 (小时): 600

排放标准：Tier 4 Final



F34 Tier 4 Final 90 kW 技术参数

发动机排量 (l): 3.4

气缸布置：直列 4 缸

发电机组最大主用功率 (kWe @ Hz): 75 @ 60 Hz

备用功率高达 83 kWe @ 60 Hz

保养周期（小时）：600

排放标准：Tier 4 Final

F36 STAGE V/TIER 4 FINAL – 高功率密度，低油耗

在新奥尔良参展的 F36 发动机采用紧凑布局，预装了 G-Drive 和 ATS 的即用型系统。可用同一设计布局从 Tier 4 Final 轻松切换至 Stage V，这款可靠、久经验证的发动机具备**灵活的配置**，可以满足客户的任何需求。总体拥有成本 (TCO) 优化是其设计的关键驱动因素。**ATS 采用“终身”免维护的专利 Hi-eSCR2 技术**，最大限度地减少停机时间和运行成本，单侧可维护布局使维护变得快速且轻松，同时，业内一流的 600 小时保养周期间隔可延长正常运行时间。



F36 Stage V/Tier 4 Final 105kW 技术参数

发动机排量 (l): 3.6

气缸布置: 直列 4 缸

发电机组最大主用功率 (kWe @ Hz): 92 @ 60 Hz

备用功率高达 92 kWe @ 60 Hz

保养周期 (小时): 600

排放标准: Stage V 和 Tier 4 Final

N45 TIER 3 - 久经考验的可靠性和耐久性

N45 Tier 3 发动机配备机械调速或电控喷射系统, 油耗得以优化, 其总体拥有成本亦是同级最佳。预验证的设计简化了验证流程, 同时可在 1,500 至 1,800 rpm 之间轻松切换, 满足所有客户要求 (50/60Hz), 这些特征均提升了发动机的适配灵活性, 进而最大限度地减少仓库库存。

600 小时保养间隔保证了最佳正常运行时间并最大限度地减少维护成本。



N45 Tier 3 125kW 技术参数

发动机排量 (l): 4.5

气缸布置: 直列 4 缸

发电机组最大主用功率 (kWe @ Hz): 102 @ 60 Hz

备用功率高达 112 kWe @ 60 Hz

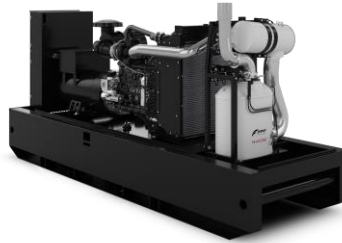
保养周期 (小时): 600

排放标准: TIER 3

N67 STAGE V/TIER 4 FINAL - 专为重型应用和恶劣工况而设计

N67 发动机的开发设计使其在任何应用和工况下均可提供可靠动力, 它采用无 EGR 设计, 配备单级涡轮增压器, 同时, 预安装预验证的 ATS 后处理系统使其易于安装。**免维护 ATS** 采用“终身”免维护

的 Hi-eSCR2 技术，其设计旨在最大限度地延长正常运行时间，同时降低维护和运行成本。**US Tier4 Final 和 EU Stage V 的双重认证**—使其切换排放时无需更改发动机布局，提升了灵活性。



N67 Stage V/Tier 4 Final 230 kW 技术参数

发动机排量 (l): 6.7

气缸布置: 直列 6 缸

发电机组最大主用功率 (kWe @ rpm): 186 @ @ 60 Hz

备用功率高达 206 kWe @ 60 Hz

保养周期 (小时): 600

排放标准: Stage V 和 Tier 4 Final

CURSOR 9 Stage V/Tier 4 FINAL — 面向高要求应用的最佳解决方案，适用于发电和动力装置

Cursor 9 发动机以其精益设计提供一流性能表现，搭载紧凑型共轨系统，并优化了油耗，适用于发电机组应用。采用 Hi-eSCR2 技术的预封装 ATS 是一款“终身”免维护解决方案，最大程度地提高了发动机正常运行时间，而不会影响维护成本。50/60Hz 之间轻松切换，具备出色的适配灵活性，满足不同市场需求。Cursor 9 还提供满足 Tier 4 Final 排放法规的版本，搭载无需 DPF 架构的后处理系统，600 小时保养间隔最大限度地减少运行成本和发动机停机时间。



Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final 338kW 技术参数

发动机排量 (l): 8.7

气缸布置：直列 6 缸
可选额定功率：240 – 276 kWe PRP
发电机组最大主用功率 (kWe @ rpm)：276 @ 60 Hz
备用功率高达 304 kWe @ 60 Hz
保养周期（小时）：600
排放标准：Stage V 和 Tier 4 Final

CURSOR 16 - 开发中的发电机组衍生阵容

全新单级和两级涡轮发动机 Cursor 16 发动机的加入，扩展了菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的发电机组产品阵容。这一开发旨在应对应急和连续应用日益增长的需求，这些应用需要更高的功率、高性能和久经考验的可靠性。这款动力设备排量为 15.9 升，采用无 EGR 架构和免维护 Hi-eSCR2 技术的后处理系统，最大限度减少了运行成本。

得益于发动机极其灵活的布局，Cursor 16 的开发计划将包括几种配置，以满足全球各地市场的需求：无排放法规市场，Tier 3、Tier 4 Final、Tier 4 Final/Stage V。

ATS 组件 – 即插即用解决方案

ATS 组件采用预组装并预验证的设计，安装灵活。紧凑型设计使其在横向纵向布局上均可安装，该组件为您带来的是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的“终身”免维护技术，最大限度延长了正常运行时间。

与菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的发动机互联

提供保护、可靠性和正常运行时间！MyFPT 应用程序的设计旨在让客户走入数字化和互联世界中，为客户提供触手可及的相关信息，以及快速高效的定制化支持服务，通过智能手机即可提供发动机信息并获取支持。仅需将菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 适配器连接至设备上发动机的诊断端口，就可以通过蓝牙使用 MyFPT 应用程序，并获取每个发动机的实时状态信息。客户还可以通过添加具有主动协助功能的调制解调器进行订阅，实现自动上传诊断和性能数据。FPT 的控制室通过这一远程信息处理方法来实时监控 FPT 提供的支持。

菲亚特动力科技是依维柯集团 Iveco Group N.V. (EXM: IVG) 的旗下品牌，致力于设计、生产和销售用于道路和非道路车辆以及船舶和发电应用的动力总成和解决方案。8000 余名员工在遍布全球的 10 家工厂以及 11 个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司业务覆盖近 100 个国家，其全球销售和客户服务部门为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线包括功率范围从 42 到超过 1000 马力的 6 个发动机系列，扭矩输出高达 500 牛米的变速箱，以及轴荷为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围覆盖 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain (电动动力) 部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电动传动系统、电池组、以及电池管理系统等产品。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Daniele Pozzo, 电话: +

39 3383187516

Emanuela Ciliberti , 电 话 : +39

3666860754

Laura Worker, 电话: +1 717.682.2287

电子邮件: press@fptindustrial.com