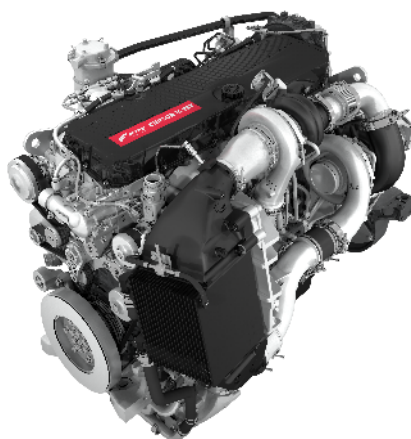


**Presentamos el nuevo motor Turbo C16 Two Stage en Farm Progress Show 2023,
que impulsa el tractor insignia Case IH Steiger 715**

FPT Industrial, una marca de Iveco Group y líder mundial en soluciones de propulsión de bajo impacto medioambiental, eligió la Farm Progress Show 2023 para **presentar su nuevo motor turbo de dos etapas C16 TST**, que impulsa el nuevo tractor insignia Case IH Steiger 715.

Celebrando sus 70 años y siendo una de las mayores exposiciones agrícolas al aire libre de EE.UU, **la Farm Progress Show se celebrará en Decatur (Illinois, EE.UU.) del 29 al 31 de agosto de 2023.**

Como invitado en el stand de Case IH (**867, cuadrante noroeste**), FPT Industrial presentará el resultado de una **estrecha e intensa colaboración** con Case IH para proporcionarle al nuevo new Steiger 715 aumentos de rendimientos de **más del 10% en términos de potencia y más del 6% en par**, en comparación con el anterior Steiger 645 propulsado por el C13 TST. La razón de este significativo aumento de potencia y par, radica en el hecho de que los clientes de Case IH Steiger recurren a accesorios cada vez más anchos para aumentar la productividad.



MOTOR DE GRAN POTENCIA PARA TRABAJOS PESADOS

Con la mayor potencia en la historia de su categoría, disponible en configuraciones Quadtrac®, **el nuevo Steiger 715 está diseñado para hacer más pequeños los campos más grandes, cubriendo más hectáreas por hora y día, arrastrando accesorios más grandes a mayor velocidad, ofreciendo más potencia y aumentando tanto la productividad como la eficiencia.**

Para cumplir las promesas hechas a los **agricultores más exigentes**, el nuevo **motor C16 TST de 16 litros está diseñado** para tractores de doble tracción.

Este nuevo **motor de calidad superior**, cuenta con un **diseño compacto y una relación peso/potencia líderes en el mercado**, que otorgan la **fiabilidad probada de los motores Cursor** y una **combustión sin EGR**, que ha sido sometido a pruebas exhaustivas **durante más de 20.000 horas** tanto en el banco de pruebas como en el terreno.

Para garantizar el mayor rendimiento requerido por el nuevo Steiger 715, el nuevo **C16 TST se ha reforzado en varios aspectos**. La **cámara de combustión sin EGR se ha mejorado para permitir un aumento de la presión máxima hasta 220 bares**; la refrigeración intermedia junto con la alta disponibilidad de par garantizan una rápida respuesta a la carga; mientras que el sistema de inyección **Common Rail de 2^{da} generación**, cuenta con un funcionamiento de hasta 2500 bar, lo que garantiza una alta eficiencia del motor y un bajo consumo de líquidos.

Por último, pero no por ello menos importante, un sistema de postratamiento sin DPF que no requiere mantenimiento, así como intervalos de mantenimiento del aceite de 600 h, contribuyen a mantener bajos los costes operativos de la máquina.

La gira del nuevo **C16 TST por EE.UU. continuará en otro evento de Farm Progress, el 2023 Husker Harvest Days, del 12 al 14 de septiembre**, en Grand Island, Nebraska, donde el nuevo motor volverá a exponerse en el stand de Case IH.



Especificaciones técnicas del C16 Two Stage Turbo de FPT Industrial

Certificación: Stage V / Tier 4 Final

N.º de cilindros / válvulas: 6L / 4

Sistema de inyección: Common Rail 2500 bares

Turbocompresor: 2 etapas

Cilindrada [litros]: 15,9

Potencia nominal para el Steiger 715 CV (kW) @ rpm: 715 (526) @ 2100

Potencia máxima para el Steiger 715 CV (kW) @ rpm: 778 (572) @ 1900

Par máximo para el Steiger 715 lb-pie (Nm) @ rpm: 2401 (3255) @ 1400

ATS: HI-eSCR

EL N67 DE FPT INDUSTRIAL PROPULSARÁ EL NUEVO TRACTOR CASE IH OPTUM CVXDRIVE DE 340 CV. NUESTRA MISIÓN, IMPULSAR NUESTROS PRODUCTOS ESTRELLA

El nuevo Steiger 715 no es el único tractor insignia de Case IH lanzado recientemente que cuenta con motores FPT Industrial. Recientemente presentado, el **Optum 340 CVXDrive con AFS Connect™** deposita su confianza en el renombrado **motor N67 de seis cilindros, 6,7 litros, Stage V de FPT Industrial** para satisfacer los requisitos de las grandes explotaciones y empresas contratistas que necesitan un tractor con una elevada relación potencia-peso y un

par superior, lo que le confiere la versatilidad necesaria para realizar con facilidad una enorme variedad de exigentes tareas en campo y carretera, desde el laboreo y la siembra hasta la siega y el transporte.

ELN67 de FPT Industrial, que incorpora la tecnología de reducción de emisiones HI-eSCR2 altamente eficaz y probada en la práctica, también incluye la **gestión automática de la productividad (APM)**, que **optimiza la relación CVXDrive y el régimen del motor para adaptarse a los requisitos de potencia.**



La potencia del motor se ha incrementado hasta 250 kW, lo que supone **un aumento del 9% de la potencia y el par máximos** en comparación con el modelo anterior, y permite utilizar accesorios más grandes o velocidades de trabajo más rápidas para aumentar la productividad.

Por su parte, la presión máxima de los cilindros se ha incrementado hasta 180 bar (+20 bar) para una mayor eficiencia de la combustión, mientras que el **diseño mejorado de los pistones, la camisa de agua y los cojinetes de biela es ideal para operaciones de mayor potencia, junto al turbocompresor VGT que permite una rápida respuesta de carga.** Como resultado, la combustión sin EGR maximiza la potencia, el par como también la respuesta transitoria y la eficiencia del combustible.

El nuevo sistema de filtración de alta capacidad **ofrece los mejores intervalos de servicio de su categoría de hasta 750 h para un tiempo de actividad máximo**, mientras que el **sistema de postratamiento sin mantenimiento garantiza los costes de funcionamiento al mínimo durante toda la vida útil.**



Especificaciones técnicas del N67 de FPT Industrial

Certificación: Stage V / Tier 4 Final

N.º de cilindros / válvulas: 6L / 4

Sistema de inyección: Common Rail 1600 bares

Turbocompresor: VGT

Cilindrada [litros]: 6,7

Potencial nominal [kW] @ rpm: 250 @ 2200

Potencia máxima (kW): 250

Par máximo [Nm] @ rpm: 1400 @ 1500

Peso en seco [kg]: 530

Dimensiones [L x A x A, mm]: 1062 x 687 x 1049

ATS: HI-eSCR2

Diámetro x carrera [mm]: 104 x 132

***FPT Industrial** es una marca de Iveco Group (IVG: MI) dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 11 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo. Con presencia en casi 100 países, sus ventas globales y su Departamento de Servicio de Atención al Cliente respalda a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto*

sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV. Además, una división específica ePowertrain está acelerando el avance hacia la movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, packs de baterías y sistemas de gestión de baterías. Esta amplia oferta y su fuerte enfoque en las actividades de I+D hacen de FPT Industrial un líder mundial en trenes de potencia y soluciones industriales. Para más información, visite www.fptindustrial.com.

INFORMACIÓN DE PRENSA - Página 1 Comunicación

Agustina Pasaragua
(+549) 11-61365498
apasaragua@pg1.com.ar

Melina Levy
(+549) 351-7619018
mlevy@pg1.com.ar