

## DEBUTTO DEL NUOVO MOTORE A IDROGENO XC13 DI FPT INDUSTRIAL SU UN VEICOLO PRINOTH NELLA COPPA DEL MONDO DI SCI DI FLACHAU

Torino, 24 gennaio 2023

**FPT Industrial**, leader mondiale nella produzione di soluzioni a basso impatto ambientale, e **PRINOTH**, leader mondiale nella produzione di battipista e veicoli cingolati, sono stati i brillanti co-protagonisti della Coppa del mondo di sci a Flachau in Austria.

Di recente, in occasione del 30° anniversario della Coppa del mondo a Flachau, **Klaus Tonhäuser**, President e CEO di PRINOTH Group, ha partecipato al dibattito **“Sostenibilità negli sport invernali”**, organizzato dallo **Snow Space Salzburg Bergbahnen** e incentrato sulle soluzioni e le nuove tecnologie per **ridurre l’impatto ambientale di tutte le attività legate alla pratica dello sci**.

Uno dei momenti clou dell’evento, a cui hanno partecipato oltre 100 giornalisti, è stata la presentazione ufficiale di **PRINOTH LEITWOLF h2MOTION**, il primo battipista al mondo alimentato da un motore a combustione interna FPT Industrial. Il nuovo concept di veicolo monta il nuovo motore **FPT XC13 a sei cilindri da 13 litri nella versione a idrogeno, con potenza di 460 CV (338 kW) e coppia di 2.000 Nm**.



*Crediti fotografici: ©SNOWSPACESALZBURG*

Già pronto per le prove in campo, il **LEITWOLF h2MOTION** può rappresentare la soluzione ideale per le stazioni sciistiche orientate alla sostenibilità, come lo Snow Space Salzburg

Bergbahnen, le cui emissioni residue di CO<sub>2</sub> sono largamente imputabili alla battitura delle piste da sci.

Presentato in anteprima all'IAA 2022, il nuovo FPT XC13 è il **primo motore single-base multi-fuel**. Dal diesel al gas naturale (compreso il biometano) fino all'idrogeno e ai combustibili rinnovabili, questo motore base è stato progettato in diverse versioni per consentire la massima standardizzazione dei componenti e una facile integrazione nel prodotto finale.

Facendo leva su una lunga esperienza nel campo dei combustibili alternativi, il motore a idrogeno XC13 rappresenta un primo concept proiettato verso un'offerta complementare mirata ad **accelerare il processo di decarbonizzazione delle applicazioni industriali**.

Il motore a combustione a idrogeno installato sul **PRINOTH LEITWOLF h2MOTION** è una tecnologia che va ad aggiungersi alla gamma di soluzioni FPT Industrial a zero emissioni di CO<sub>2</sub> pensate per garantire ai clienti la stessa familiarità alla quale sono abituati con le macchine tradizionali. L'**idrogeno è stoccato in cinque serbatoi** montati sul retro del veicolo, per un'autonomia di funzionamento indicativa superiore a tre ore.

Progettato essenzialmente per la preparazione delle piste nei grandi comprensori sciistici in virtù delle sue dimensioni e della sua potenza, il nuovo concept di veicolo **rappresenta un altro passo avanti verso l'obiettivo di un parco veicoli PRINOTH a zero emissioni di carbonio** e la collaborazione con FPT Industrial è un'ulteriore testimonianza del reciproco impegno delle due aziende per la sostenibilità nelle applicazioni off-road.

*“Svelato a settembre 2022, ora è pronto per la sua prima prova in campo. Ed è proprio questa tempistica ristrettissima a dimostrare la qualità unica del nostro motore XC13,”* commenta **Pierpaolo Biffali**, Vice President Product Engineering di FPT Industrial. *“Siamo orgogliosi di collaborare con PRINOTH nella nostra missione di fornire ai clienti soluzioni sostenibili per la propulsione.”*

*“Il motore FPT Industrial del LEITWOLF h2MOTION è comparabile a un motore diesel,”* osserva **Klaus Tonhäuser**, *“e offre ai nostri clienti quello che sono abituati a trovare in altre macchine. Questo contribuirà a far accogliere favorevolmente la nuova tecnologia.”*

*FPT Industrial è la società di Iveco Group (IVG: MI) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 11 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand.*

*L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatti per i media**

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)