

菲亚特动力科技 (FPT INDUSTRIAL)在 2023 年美国拉斯维加斯工程机械展(CONEXPO CON/AGG 2023)上展示其广泛的工程机械解决方案

2023 年 3 月 15 日，意大利都灵

北美最大的工程机械展 CONEXPO CON/AGG 2023 于 3 月 14 日至 18 日在拉斯维加斯举行，世界领先的低环境影响解决方案制造商菲亚特动力科技 (FPT Industrial)在该展览上展示其**2.8 至 16 升的全系列 Tier 4 Final 和 Stage V 发动机**。

上述高产、高效的发动机以**高性能、灵活性、可靠性和高出勤率**而闻名，并且由于它们可兼容**可再生柴油燃料 (HVO)**，因此能够可持续性的用于多种应用（非道路和发电应用）。

在 CONEXPO CON/AGG 2023 上，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 仍旨在展示其精益设计的解决方案，集成了最先进的发动机**技术**、较低成本和高效性，以及始终坚持的**可持续性**，使其成为可满足**工程机械领域所有动力需求**的王牌。

PRESS RELEASE

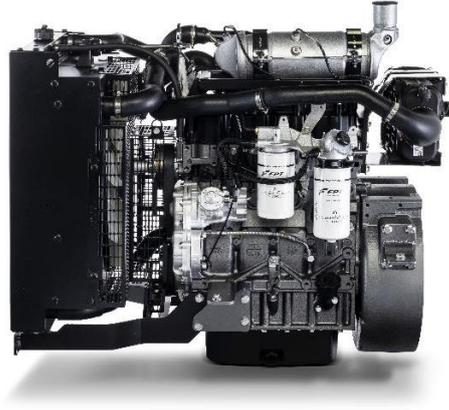


全新 F28 系列 — 模块化和多燃料基因

缩小尺寸，提高性能。这可能是新 F28 发动机系列的口号，其显著特点是能够**凭借 2 升发动机外形尺寸提供 3.4 升发动机的性能表现**，从而解决了原本看似无法解决的空间不足和高性能需求相矛盾的困境。除了上述优点之外，F28 以**多燃料**设计而生，与柴油、天然气和混合动力版本共用通用的零组件。F28 适用于**工程机械和工业应用**，其**多功能的设计**使其成为租赁行业设备的理想选择，例如空中升降机、伸缩臂叉车、泵、焊机、切碎机和挖沟机等。

F28 PowerPack 动力包 — 小身材高性能

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 CONEXPO CON/AGG 2023 上推出 F28 PowerPack 版本，该产品完善了之前应用广泛的预组装、即插即用型解决方案。全新 F28 PowerPack 凭借极其紧凑和预验证



的封装包**提供同类机型最佳性能表现**，由于动力包将所有关键的后处理组件集成在一个单独的套装中，进而简化了整个安装流程。600 小时的换油时间周期有助于进一步降低运行成本。

F28 Tier 4 Final / Stage V 技术参数

发动机排量 (l): 2.8

最大功率: 55 kW (75hp)

扭矩: 375 Nm (276 lb-ft)

用于工程机械应用的 F28 混合动力概念 — 专为可持续发展打造

F28 混合动力发动机昭示着菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 向**可持续解决方案**又迈进了一步。F28 混合动力发动机二氧化碳排放量少，并采用一体式集成架构，因此能够为工程机械应用实现电气化。这款紧凑型高性能混合动力发动机，采用**可兼容再生柴油的内燃机和电动飞轮**相结合的配置，可实现**高性能且低油耗**，适用于紧凑型工程机械和租赁设备。

在 2023 年美国拉斯维加斯工程机械展 (ConExpo 2023) 上展出的这款发动机可提供最大功率 75hp，采用 48V 电动机，以增加 27 hp 的连续电功率并提供峰值功率高达 40 hp。

F28 可扩展架构专为高压模块化扩展而设计，基于菲亚特动力科技的专有控制软件，巩固了该品牌作为完整系统集成商的地位。



F28 混合动力发动机技术参数

发动机排量 (l): 2.8

ICE 最大功率: 55 kW (75 hp)

ICE 最大扭矩: 375 Nm (276 lb-ft)

电力输出 20 kWc

创新和专利 ATS 技术 — 跨区域的优越性和实用性

无论各个地区和最新的排放法规如何要求，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 均可提供适用的解决方案，并提供支持跨区域安装的双重认证系统，为**所有应用提供一流效率和最短停机时间**。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 面向**北美市场**推出无 DPF 架构技术 (HI-eSCR 系统) 的**专用解决方案**以满足 Tier 4 Final 排放法规的要求，为全球应用提供集成式 HI-eSCR2 后处理系统，以应对更严苛的非道路欧盟 Stage V 和 Tier 4 Final 的双重认证要求。

F34 TIER 4 FINAL POWERPACK 动力包 / F36 TIER 4 FINAL/STAGE V POWERPACK 动力包 — 以紧凑布局提供高性能表现

F34 PowerPack Tier 4 Final 动力包以**低运行成本**和**极易维护的紧凑布局**而著称。在 CONEXPO 上展示的安装 ATS 的解决方案可实现布局优化和即插即用式安装。满足 Tier 4 Final 排放法规要求的 ATS，采用无 DPF 架构，600 小时的维护周期最大限度地减少发动机停机时间和运行成本。



F34 Tier 4 Final PowerPack 动力包技术参数

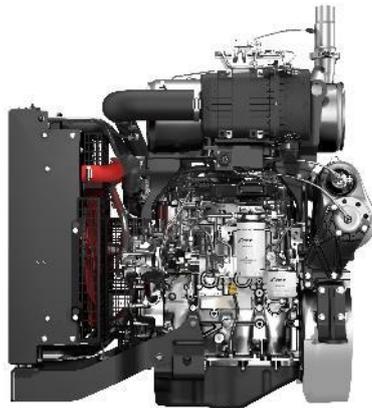
发动机排量 (l): 3.4

最大功率: 55 kW (75 hp)

扭矩: 318 Nm (235 lb-ft)

F36 Tier 4 Final/Stage V PowerPack 动力包 — 高功率密度，低油耗

F36 PowerPack Stage V 动力包是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 动力装置产品系列之一。它代表了适用于**固定和半固定应用**的动力强劲、**灵活且可靠的解决方案**。安装在发动机上的紧凑型 ATS 套件，包括尿素喷射系统、全套传感器及歧管，无需专用的排气系统。交流发电机、起动机、水和空气预热以及不同尺寸的尿素罐等一系列选项为客户安装提供了更大的灵活性。单侧检修使维护操作轻松快捷，600 小时的维护周期最大化了出勤时间。



F36 Tier 4 Final / Stage V PowerPack 动力包技术参数

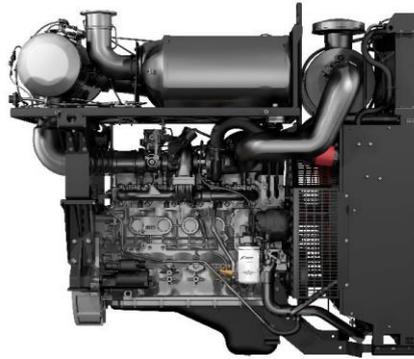
发动机排量 (l): 3.6

最大功率: 105 kW (141 hp)

扭矩：600 Nm (443 lb-ft)

N67 TIER 4 FINAL/STAGE V POWERPACK 动力包 — 专为重型应用和恶劣工况设计

N67 PowerPack 动力包专为满足 **最严苛的客户** 要求开发，是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) **卓越技术** 的完美证明。**免维护后处理** 系统采用满足 Stage V 排放法规要求的 Hi-eSCR2 技术，可最大限度地延长出勤时间，降低运行成本。凭借其精益的发动机布局，无 EGR 燃烧和单级涡轮增压解决方案可最大限度地提高功率、优化燃油效率的同时提高可靠性。预组装、预接线和预验证的后处理组件是实现灵活、**快速和轻松安装的同时有效节省劳动力的最佳解决方案**。600 小时的维护周期间隔最大限度地减少了停机时间，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的“终身”免维护技术保证了最长的出勤时间。



N67 Tier 4 Final / Stage V PowerPack 动力包技术参数

发动机排量 (l): 6.7

最大功率: 212 kW (288 hp)

扭矩: 1160 Nm (856 lb-ft)

CURSOR 16 TIER 4 FINAL/STAGE V — 高要求应用的最佳解决方案

Cursor 系列的旗舰产品 Cursor 16 首次亮相便被评为年度柴油发动机，其排量为 15.9 升，以 13 升的外形尺寸提供 18 升发动机的性能表现，且功率重量比在市场上具有领先地位 (0,5 hp/kg)。2200 bar 高压共轨系统、创新型滚珠轴承涡轮增压器、高耐力紧凑型蠕墨铸铁 (CGI) 缸盖以及针对非道路应用的超过 20,000 小时的台架测试，这些特点使 Cursor16 成为动力强劲、可靠的紧凑型解决方案。

高扭矩的特点确保了发动机的快速负载响应，最大限度地提高现场生产率，而 600 小时的维护周期可确保最长出勤时间。



CURSOR 16 Tier 4 Final 技术参数

发动机排量 (l): 15.9

最大功率: 515 kW (700 hp)

扭矩: 2988Nm(2204 lb-ft)

替代燃料兼容性 — 充分可持续性

在拉斯维加斯展示的所有菲亚特动力科技 (FPT Industrial) Tier 4 Final 和 Stage V 系列发动机均可完全兼容可再生燃料 (例如 HVO)。这些燃料结合菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 久经验证的后处理技术, 提供了低影响的解决方案, 助力实现二氧化碳净零排放。

以最佳服务连接你我

为了尽可能地延长出勤时间并降低总体拥有成本, 杜绝任何潜在问题, 菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 借助全球经销商网络实施最新技术, 为客户提供全方位的专业帮助。在美国和加拿大, 菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 凭借完整的分销网络为客户提供支持, 由持续全面参与培训的合作伙伴为客户提供最好的产品、最快的帮助和最专业的建议。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 客户服务提供全天候支持、MyFPT 应用程序和延长保修期, 巩固了品牌对全方位客户服务与支持的承诺。MyFPT 应用程序令客户信息触手可及, 并提供快速、高效和有针对性的支持。通过将即插即用的菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 适配器连接到设备发动机的诊断端口, 并通过蓝牙连接 MyFPT 应用程序, 可以收集实时发动机数据。

*“正如过去两年我们在北美地区再次推出了全系列的发电用发动机产品, 在今天的 CONEXPO 上, 我们也推出了全系列工程机械用发动机系列。”*菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 北美副总裁 **Braden Cammauf** 表示, “我们长期与经销商合作伙伴、租赁公司和客户通力协作, 以展示当下的动力总成解决方案, 这些解决方案提供了高性能表现、安装灵活性和后处理解决方案, 并可实现油耗的大幅降低。我们的产品组合包括传统内燃机、可替代燃料发动机、混合动力发动机、

电池、电气化传动系统和氢燃料技术，无论您有短期或长期的需求，我们愿竭诚提供解决方案，成为您的合作伙伴。”

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是依维柯集团 (IVG: MI) 旗下品牌，专注于道路及非道路车辆、船舶和发电机组使用的动力总成及解决方案的设计、生产和销售。公司在世界各地拥有超过 8000 名员工、11 家工厂以及 11 个研发中心。公司在近 100 个国家开展业务，全球销售和客户服务部门一起为所有品牌客户提供支持。丰富的产品供应，包括 6 个发动机产品系列提供 42 到超过 1000 马力的动力输出，扭矩高达 500 牛米的变速器，以及 GAW（总轴荷）为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机产品系列，动力输出范围从 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain 部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电动传动系统、蓄电池组以及蓄电池管理系统。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息：www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Sara Emilia Benetti，电话：+39 3386674878

Emanuela Ciliberti，电话：+39 3666860754

电子邮箱：press@fptindustrial.com