

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 Busworld 客车展上展示未来移动出行愿景和解决方案

2023 年 10 月 6 日，意大利都灵

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是依维柯集团旗下品牌，致力于设计、生产和销售低环境影响的动力总成解决方案。该品牌参展 **Busworld 2023 客车展览会**，这是世界上最大规模的专注于客车和长途巴士的 **B2B 展会**，展会于 2023 年 10 月 6 日至 12 日在比利时布鲁塞尔举行。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在其位于 **4 号馆的 424 号展位** 上展示其针对公共交通的全面创新和可持续解决方案，以充分满足运输公司、市政当局和乘客对绿色能源及低环境影响的新要求。

Busworld 客车展始创于 1971 年，今年的第 26 届展会将迎来所有主流客车 OEM 企业，其产量约占欧洲和土耳其汽车总产量的 80%。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 作为独立参展商首次亮相 Busworld 客车展，并展示其在 **内燃机和电动动力总成领域** 的产品和解决方案，彰显其在这一领域的领先地位。

PRESS RELEASE



电动动力总成领域

2022 年 10 月，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在意大利都灵开设了专门的电动动力总成工厂，这在很大程度上使其迅速成为**电动动力总成市场**的重要参与者，并将自己定位为**所有客车应用提供零排放解决方案的供应商**，并专注于**电池组和电池管理系统 (BMSs)** 的研发。

在 Busworld 2023 菲亚特动力科技的展台上，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 针对公共交通应用展示了三款备受期待的电动动力总成产品：**适用于小型客车的 37kWh eBS 37 EVO 电池组**，这是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 开发的第一款**电池管理系统 eBM 5**，以及适用于客车的**69kWh eBS 69 电池组**。

适用于小型客车的 eBS 37 EVO 电池组 – 高能量密度，8 年保修

适用于小型客车的 37kWh eBS 37 EVO 电池组是一种高压电池，提供高达 **140 Wh/kg** 的能量密度。由于可选用多个电池组，因此具有很大的灵活性，适合多种小型客车应用。产品提供高性能和高效率的同时，结合高可靠性和耐用性，可为电动车提供强劲牵引力。这种免维护型电池组设计用于 2500 次以上的充放电循环，并可根据具体情况提供**最长 8 年的保修**。此外，还提供同类领先的新全功能 (ECE R100.3)。

eBS 37 型电池也是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 与 **Reefilla** 之间新合作关系的**核心**。Reefilla 是一家位于都灵的创新型初创公司，为商业车队和私人用户提供首款预测性移动充电服务。双方共同启动了一个试点项目，旨在**赋予电动商用车辆和小型客车用电池第二次生命**。部分不再适用于电动牵引驱动的 eBS 37 电池将交给 Reefilla，然后由该公司回收电池模块及其 50% 以上的内部组件。之后，这些组件将被安装在 Reefilla 的 **Fillee 移动电源**中，用于为其客户的电动车充电。



eBS 37 EVO - 37kWh 电池组技术参数

额定能量: 37 kWh

重量: 260 千克
尺寸: 854x925x310 毫米
NMC 技术
液冷技术

eBM 5 电池管理系统 – 专为道路应用自主开发

在 Busworld 2023 客车展上展示的 eBS 37 EVO 电池组采用菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 自主开发的第一款电池管理系统 eBM 5。

eBM 5 具有先进的 BMS 算法来**提高电池组的安全性、精准度和性能表现**，并通过**电池和模块均衡控制技术优化电池**，提高了**电池容量和使用寿命**。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的 BMS 电池管理系统可提供**通用解决方案或定制的智能解决方案**，具有高度的灵活性，并可**根据客户和具体工况需求进行设计**。为了提供更持久、更可靠的电池供电应用，eBM5 管理系统已经**通过 ASIL C 汽车安全性认证**，符合 ISO26262 标准和新的电池法规。



适用于客车的 eBS 69 电池组 – 同类最佳能量密度，10 年保修

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 Busworld 2023 展台上展示的第三款产品是**适用于客车的 69kWh eBS 69 电池组**。这款高压电池组具有高达 **178 Wh/kg 的同类最佳能量密度**，为客车应用提供 **BMS 安全和网络安全功能**。这款电池组功能强大，**长度/高度比率较同类产品平均高出 42%**，其形状完美适合客车应用，优化了在客户车辆中的安装。

可靠性、耐用性和低 TCO 源于许多提高效率的特性，例如根据具体工况提供**最长 10 年的保修和最高 6500 次的充放电循环**。可选用多个 **69kWh eBS 69 电池组**用于多种应用，为不同长度和载客量的客车提供动力。



eBS 69 - 69 kWh 电池组技术参数

额定能量:	69.3 kWh
重量:	388 千克
尺寸:	1785x700x250 毫米
NMC 技术	
液冷技术	

内燃机领域

在内燃机客车领域，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是一家成熟的全方位服务制造商，提供 3 - 12.9 升柴油和天然气发动机，适用于小型客车、城市/城际客车和长途客车应用。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是欧洲和土耳其客车领域的第一大内燃机制造商，通过依维柯客车在城际客车市场占据领先地位。在 Busworld 2023 客车展上，该品牌展示了 **N67 NG 天然气发动机**。

N67 NG 天然气发动机 – 可持续的即用型解决方案

N67 NG 天然气发动机针对城市和城际巴士进行了优化，满足 Euro VI Step E 排放法规要求，是一种可持续的即用型解决方案，也是市场上动力最强的天然气发动机。这款天然气发动机提供一流的性能表现，最大功率 **210 千瓦**，最大扭矩 **1250 牛米**，油耗低。得益于菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 采用了多点喷射和当量燃烧，发动机噪音比同级柴油发动机更低。此外，它兼容 CNG 和 LNG，因此二氧化碳排放量较同级柴油发动机降低高达 15% (WHTC)，且在采用生物甲烷作为燃料时可全周期达到二氧化碳零排放。

由于采用免维护的 CNG 微粒过滤器 (CPF)，该发动机具有高达 450,000 公里的耐久性和一流的保养周期，完全满足运输公司和市政当局平衡生态和财务问题的需求。得益于简单的三元催化

后处理系统，配备**微粒过滤器（CPF）**，且**无需废气再循环系统（EGR）**，该款发动机可轻松满足 **Euro VI Step E 排放法规要求**。无 EGR 解决方案还确保了发动机得**可靠性、低油耗和更快的瞬态响应**，而耐镍铸铁排气歧管和水冷式废气门涡轮增压器保证了无故障和可靠出勤。



N67 NG 技术参数

排放认证:	Euro VI E
气缸 / 阀门数量:	6 升 / 4
喷油系统:	多点喷射系统
涡轮增压器:	WG
排量 [L]:	6.7
缸径 x 冲程 [毫米]:	104 x 132
最大功率 [千瓦]:	206 @ 2000 *
最大扭矩 [Nm]@ rpm:	1000 @ 1250 *
干重 [公斤]:	548
尺寸 [长 x 宽 x 高, 毫米]:	1060 x 704 x 868
后处理系统:	三元催化转化器 + CPF

* 最大马力 210kW/1250Nm

客户服务专区以全面和方便浏览的方式展示菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 专为客车行业提供的所有服务。

菲亚特动力科技是依维柯集团 Iveco Group N.V. (EXM: IVG) 的旗下品牌，致力于设计、生产和销售用于道路和非道路车辆以及船舶和发电应用的动力总成和解决方案。8000 余名员工在遍布全球的 10 家工厂以及 11 个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司业务覆盖近 100 个国家，其全球销售和客户服务部门为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线包括功率范围从 42 到超过 1000 马力的 6 个发动机系列，扭矩输出高达 500 牛米的变速箱，以及轴荷为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围覆盖 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain（电动动力）部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电动传动系统、电池组、以及电池管理系统等产品。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, 电话: +39 3666860754

电子邮箱: press@fptindustrial.com