

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 为新型 CASE IH STEIGER 715 打造的新款 C16 两级涡轮增压发动机在 2023 年农业展览会上首次亮相

2023 年 8 月 28 日，意大利都灵

依维柯集团旗下品牌菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是世界领先的低环境影响动力总成解决方案制造商，在 2023 年农业展览会上，菲亚特动力科技展示其新款 C16 TST 发动机，这款两级涡轮增压发动机为新型 CASE IH STEIGER 715 旗舰拖拉机提供动力支持。作为美国最大的户外农业展览会之一，第 70 届美国农业展览会于 2023 年 8 月 29 日至 31 日在迪凯特（美国伊利诺伊州）举行。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 作为 Case IH 展台（西北区域 867 号展位）的嘉宾，在其展位展示与 Case IH 密切合作的成果 — 新型 Steiger 715，与之前由 C13 TST 提供动力支持的 Steiger 645 相比，其功率提高了 10% 以上，扭矩提高了 6% 以上。大幅提升功率与扭矩的原因在于，Case IH Steiger 的客户需要以更快的速度拉动越发宽大的工具，以提高生产率。



重型发动机，适用于重型作业

新型 Steiger 715 性能强劲，更胜以往，提供 Quadtrac® 配置可供选择，通过作业速度提升来耕种更多英亩的土地，可以更快速地拉动大型工具，提供更强劲的动力，更高的生产率与效率，以缩小大块田地的作业时间。

新款 16 升 C16 TST 发动机专为 4WD 拖拉机打造，有助于实现对农场主严苛要求的承诺。

这款新型**顶级发动机**的**紧凑设计**和**功率重量比**在市场上居于领先地位，具有**Cursor 发动机**经验证的**可靠性**，采用**稳健精益的设计**，**无废气再循环 (EGR-free) 燃烧**，已在**台架和田间**经过**20,000 多个小时**的全面测试。

为了保证其性能提升，能够满足新型 Steiger 715 的需求，新款 **C16 TST** 在各个方面都有所加强。**无废气再循环燃烧室**经过改进后，**最大压力增加到了 220 bar**；中冷器和高扭矩相结合可确保实现快速负载响应；**第二代共轨喷射系统**工作压力最高可达 **2,500 bar**，确保了发动机的高效性和低油耗。

不仅如此，该款发动机采用**无柴油机颗粒过滤器 (DPF)** 的免维护后处理系统，机油保养周期长达**600 小时**，有助于降低设备的运行成本。

新款 **C16 TST 发动机**的美国之旅还未结束，它将继续参加于**9月12日至14日**在**内布拉斯加州格兰德岛**举行的另一场**农业展览会**活动，即**2023 年哈斯克丰收日**，届时这款新型发动机将再次在**Case IH 展台**上展出。



菲亚特动力科技 (FPT Industrial) C16 两级涡轮增压发动机技术参数

排放认证: Stage V / Tier 4 Final

气缸 / 阀门数量: 直列 6 缸 / 4

喷射系统: 燃油共轨, 2500 bar

涡轮增压器: 两级

排量 [L]: 15.9 升

Steiger 715 HP 的额定功率 (kW) @ rpm: 715 (526) @ 2100

Steiger 715 HP 的最大功率 (kW) @ rpm: 778 (572) @ 1900

Steiger 最大扭矩 715 lb-ft (Nm) @ rpm: 2401 (3255) @ 1400

后处理系统: HI-eSCR

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) N67 为新型 CASE IH OPTUM CVXDRIVE 340HP 拖拉机提供动力。 为旗舰款产品提供动力支持是我们的使命

新型 Steiger 715 并不是最近推出的唯一一款由菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 提供动力支持的 Case IH 旗舰拖拉机。最近发布的 **Optum 340 CVXDrive 与 AFS Connect™** 配备了著名的**菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 六缸 6.7 升 N67 Stage V 发动机**, 以满足大型农场和承包商企业对于拖拉机具有高功率重量比和高扭矩的要求, 实现多功能性, 能够轻松执行各种要求严苛的田间和道路任务, 包括耕作、播种、割草、运输等等。

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) N67 采用效率高、经过田间验证的 HI-eSCR2 减排后处理技术, 还具有自动生产力管理 (APM) 功能, 可优化 CVXDrive 功率重量比和发动机转速, 满足功率输出要求。



该款发动机功率增加到了 **250 千瓦**, 与以前的型号相比, **最大功率和扭矩增加了 9%**, 并且可以通过更大的工具或更快的工作速度来提高生产力。最大气缸压力增加到了 180 bar (+20 bar), 提高了燃烧效率, **活塞、水套和连杆轴承的设计经改进后, 适用于实现更高功率运行, 可变截面**

涡轮增压器提供高扭矩，可实现快速负载响应。无废气再循环燃烧可最大限度提高功率、扭矩、瞬态响应能力和燃油效率。

全新高容量过滤系统的保养周期长达 750 小时，保证了最长的出勤时间，免维护后处理系统可在整个使用寿命期间将运行成本降至最低。



菲亚特动力科技 (FPT Industrial) N67 技术参数

排放认证: Stage V / Tier 4 Final

气缸 / 阀门数量: 直列 6 缸 / 4

喷射系统: 燃油共轨, 1600 bar

涡轮增压器: VGT

排量 [L]: 6.7 升

额定功率 [kW] @ rpm: 250 @ 2200

最大功率 (kW): 250

最大扭矩 [Nm] @ rpm: 1400 @ 1500

净重 [kg]: 530

尺寸 [长 x 宽 x 高, mm]: 1062 x 687 x 1049

后处理系统: HI-eSCR2

缸径 x 冲程 [毫米]: 104 x 132

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 是依维柯集团的品牌 (IVG: MI) 旗下品牌，专注于道路及非道路车辆、船舶和发电机组使用的动力总成及解决方案的设计、生产和销售。公司在世界各地拥有超过8000名员工、10家工厂以及11个研发中心。公司在近100个国家开展业务，全球销售和客户服务部门一起为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线，包括6个发动机系列，功率输出从42到超过1000马力，扭矩输出至500牛米的变速箱，以及轴荷为2.45到32吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围从50到520马力。专门设立的 ePowertrain 部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电动传动系统、蓄电池组、以及电池管理系统。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 成为全球工业动力总成和解决方案的领导者。更多信息：www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, 电话: +39 3666860754

电子邮箱: press@fptindustrial.com