

FPT INDUSTRIAL PRÉSENTE SA GAMME COMPLÈTE DE TECHNOLOGIES STAGE V AU SALON POWERGEN DE DALLAS

Turin, Italy, May 24, 2022

FPT Industrial a été premier sponsor et exposant au salon **POWERGEN International de Dallas** (Texas, États-Unis), le plus grand réseau et centre d'affaires pour les générateurs d'électricité, **présentant sa technologie de pointe de moteur Stage V/EPA Tier 4 Final**. Du 23 au 25 mai, le stand de FPT Industrial au Kay Bailey Hutchinson Convention Center (**stand 5000**) a présenté **sa gamme complète Stage V/EPA Tier 4 Final**, notamment les **F36, N67 et Cursor 9**. L'efficace **N67 Tier 3** et le moteur du futur, le **Cursor X**, ont complété la gamme.



Dotée de la technologie brevetée HI-eSCR pour répondre aux réglementations les plus strictes en matière d'émissions, la gamme FPT Industrial à **double certification Stage V/EPA Tier 4 Final, sans DPF et sans entretien de l'ATS** offre le meilleur temps de fonctionnement de sa catégorie, une facilité d'installation et un rendement énergétique exceptionnel, pour un coût de propriété réduit.

F36 STAGE V/TIER 4 FINAL - LE MOTEUR PARFAIT POUR LES MISSIONS LES PLUS EXIGEANTES

Le F36 se distingue par sa densité de puissance, offrant une augmentation de **25 % par rapport aux générations précédentes**, couvrant jusqu'à **100 kVA** pour les applications les plus exigeantes. Ajoutez à cela de **faibles coûts d'exploitation** et une **maintenance**

exceptionnellement facile et **vous obtenez** l'unité idéale pour les missions les plus exigeantes.

Grâce au taux d'EGR le plus bas du marché (<10 %) et à un pack de refroidissement optimisé, le F36 offre des performances élevées dans un format compact : un système prêt à l'emploi, avec G-Drive et ATS prémontés. La possibilité d'entretien d'un seul côté permet une maintenance rapide et facile, tandis que la possibilité de passer de 1500 à 1800 tr/min pour tous les besoins des clients (50/60 Hz) permet de réduire le stock en entrepôt.



Spécifications techniques du F36 Stage V/Tier 4 Final :

Cylindrée du moteur (l) : 3,6

Disposition des cylindres : 4 en ligne

Puissance de base maximale du groupe électrogène (kWe @ tr/min) : 92 @ 1 800

Intervalle d'entretien (heures) : 600

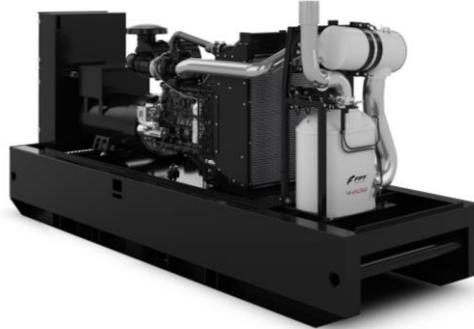
Normes d'émissions : Stage V et Tier 4 Final

N67 STAGE V/TIER 4 FINAL - SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES APPLICATIONS LOURDES ET LES CONDITIONS AMBIANTES DIFFICILES, TANT À FAIBLE CHARGE QU'À BASSE TEMPÉRATURE

Développé pour satisfaire les **demandes des clients les plus exigeants**, le N67 est la preuve parfaite de l'**excellence technologique** de FPT Industrial.

L'**ATS sans entretien**, doté de la technologie Hi-eSCR de 5^e génération, offre une consommation d'urée optimisée, jusqu'à 6,3 % (av. 8 %). La combustion sans EGR permet de maximiser la puissance, d'optimiser le rendement énergétique et d'améliorer la fiabilité grâce à la disposition du moteur en mélange pauvre.

Toutes ces solutions techniques de pointe permettent de maximiser le temps de fonctionnement du moteur avec une quantité d'huile minimale (capacité du système d'huile de 17,5 l). La possibilité de passer de 1500 à 1800 tr/min pour tous les besoins du client (50/60 Hz) permet de réduire les stocks de l'entrepôt.



Spécifications techniques du N67 Stage V/Tier 4 Final :

Cylindrée du moteur (l) : 6.7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance de base maximale du groupe électrogène (kWe @ tr/min) : 186 @ 1 800

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Stage V et Tier 4 Final

CURSOR 9 STAGE V/TIER 4 FINAL - LA MEILLEURE SOLUTION POUR LES APPLICATIONS TRÈS EXIGEANTES, TANT POUR LA PRODUCTION D'ÉNERGIE QUE POUR LES GROUPES MOTEURS

Conçu pour les **applications de démarrage et de secours**, le Cursor 9 offre **une puissance top niveau, une réponse de charge rapide et le meilleur coût total de détention de sa catégorie avec densité de puissance élevée**. Une haute efficacité, une fiabilité éprouvée, des intervalles d'entretien longs et une performance hors pair font de ce groupe moteur le nec plus ultra des moteurs pour la production d'énergie. Un **système Common Rail de deuxième génération extrêmement compact et une architecture sans EGR permettent un encombrement réduit et de faibles coûts d'exploitation**. Ce système prêt à l'emploi, avec le pack de refroidissement et le filtre à air prémontés pour une installation rapide et facile, offre la possibilité de passer de 1500 à 1800 tr/min pour tous les besoins du client (50/60 Hz) afin de minimiser le stock en entrepôt.



Spécifications techniques du Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final :

Cylindrée du moteur (l) : 8.7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance de base maximale du groupe électrogène (kWe @ tr/min) : 276 @ 1 800

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : Stage V et Tier 4 Final

PACK ATS - UNE SOLUTION D'INSTALLATION INTELLIGENTE CONÇUE EN FONCTION DES BESOINS DES CLIENTS

D'un format compact, et disponible pour le N67 Stage V/Tier 4 Final et le Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final, le pack ATS est une solution pré-assemblée, précâblée et pré-validée pour une **installation flexible, rapide et facile et des économies de main-d'œuvre**. La technologie sans entretien « For Life » de FPT Industrial garantit un temps de fonctionnement maximal.

N67 TIER 3 - UNE ROBUSTESSE ET UNE LONGÉVITÉ ÉPROUVÉES CONFIRMÉES PAR PLUS DE 2 MILLIONS DE MOTEURS NEF PRODUITS DEPUIS 2001

Le moteur N67 Tier 3 offre une **puissance et une acceptation de charge impressionnantes avec des niveaux de fiabilité et d'efficacité de premier ordre**. Le système d'injection Common Rail breveté de FPT Industrial garantit une faible consommation de carburant (jusqu'à 10 % d'économies de carburant par rapport aux marques concurrentes haut de gamme), tandis que les intervalles d'entretien de 600 heures permettent de réduire les coûts d'exploitation et d'entretien. L'optimisation de l'empreinte de l'installation et la réduction des coûts logistiques complètent l'efficacité globale de cette solution de production d'énergie solide et simple.

Spécifications techniques du N67 Tier :

Cylindrée du moteur (l) : 6.7

Disposition des cylindres : 6 en ligne

Puissance de veille maximale du groupe électrogène (kWe @ tr/min) : 197 @ 1,800

Intervalle d'entretien (heures) : 600

Normes d'émissions : TIER 3

CURSOR X - LE CONCEPT DE SOURCE D'ÉNERGIE CONÇU POUR LA PLANÈTE TERRE

Le concept de source d'énergie 4.0 Cursor X de FPT Industrial est symbolique de la conception de l'innovation de la marque et reflète également la vision de sa stratégie produit, soulignant son engagement dans la recherche et le développement de carburants alternatifs.

Le curseur X est « conçu pour la planète Terre » et se caractérise par quatre « M » : Multi-power (à puissances multiples), Modular (modulaire), Multi-application (à applications multiples) et Mindful (respectueux).



Sources d'alimentation multiples : toutes les énergies, toutes les missions

Le concept Cursor X s'adapte pour offrir la solution la plus appropriée au domaine d'activité et à la mission du client, en se basant soit sur de la combustion interne au gaz naturel, soit sur de la génération électrique à pile à combustible hydrogène, soit sur de l'énergie stockée sur batterie.

Modularité : un seul moteur, des performances personnalisées

Ce concept de source d'énergie présente les mêmes dimensions qu'un moteur à combustion interne, avec une architecture modulaire qui offre les avantages suivants : montage facile, intégration dans le véhicule, entretien, évolutivité totale.

Applications multiples : des possibilités infinies

Grâce à sa vaste palette d'options, le Cursor X est conçu pour fournir de l'énergie pour la traction, les systèmes auxiliaires, les équipements et les prises de force sur tout type de véhicule

ou machine industriel – fourgons de livraison, bus, petits bouteurs, pelles sur chenilles, tracteurs spécialisés, moissonneuses-batteuses, etc.

Intelligent : l'entrée dans une ère nouvelle

Doté de capacités d'auto-apprentissage, ce concept de moteur est conçu pour fournir un grand nombre d'informations qui serviront aux évolutions matérielles et logicielles futures. Il peut être équipé de processeurs et de capteurs qui détectent les anomalies, analysent l'usure et prédisent les besoins en entretien.

*“En parfaite adéquation avec le thème de POWERGEN International 2022 – Destination 2050 – notre puissante exposition de solutions de production d'énergie Stage V/EPA Tier 4 Final est une confirmation supplémentaire du leadership de FPT Industrial dans ce secteur en Amérique du Nord », a déclaré **Braden Cammauf**, Vice President FPT Industrial North America, « ainsi qu'une affirmation forte que la performance et la durabilité peuvent progresser ensemble, au-delà des exigences actuelles de l'industrie. Être à la pointe des solutions les plus innovantes, tant pour nos clients que pour notre planète, est une mission que nous visons toujours à accomplir ».*

***FPT Industrial** est une marque de Iveco Group, qui se consacre à la conception, à la production et à la vente de groupes motopropulseurs pour les véhicules routiers et hors route, ainsi que pour les applications marines et de production d'énergie. La société emploie plus de 8000 personnes, dans 11 établissements et 11 centres de recherche et de développement. Le réseau de vente de FPT Industrial se compose de 73 concessionnaires et d'environ 800 centres de service dans près de 100 pays. Une vaste offre, incluant six gammes de moteurs de 42 à 1 006 ch, des transmissions offrant un couple allant de 200 à 500 Nm, des essieux avant et arrière de 2 à 32 tonnes de PMAE (Poids Maximum à l'Essieu). FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec une puissance allant de 50 à 460 CV. Cette offre étendue et l'accent mis sur les activités de R&D font de FPT Industrial un leader mondial des groupes motopropulseurs industriels. Pour plus d'informations, veuillez visiter le site www.fptindustrial.com.*

Contacts médias

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com