

FPT INDUSTRIAL PROTAGONISTA AL CIIE CON I SUOI PROPULSORI INNOVATIVI ED ECOLOGICI

Shanghai (Cina), 11 novembre 2022

Dal 5 al 10 novembre 2022, **FPT Industrial ha partecipato alla 5ª edizione di China International Import Expo (CIIE)**, una piattaforma internazionale di scambio per prodotti innovativi e ad alta tecnologia presso il National Exhibition and Convention Center di Shanghai in Cina. L'evento ha radunato circa 3.000 imprese da oltre 120 Paesi e regioni per la presentazione delle ultime novità in materia di prodotti, tecnologie e servizi. Tra queste anche Iveco Group e il suo brand, che hanno fatto il loro debutto ufficiale sul mercato cinese.

FPT Industrial, il brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, produzione e commercializzazione di sistemi di propulsione per diversi segmenti, **ha presentato le sue soluzioni all'avanguardia per la mobilità di domani e le sue tecnologie innovative**, come il motore F1C Euro VI Step E e il concept di propulsore del futuro Cursor X.



Federico Gaiazzi, Vice President Commercial Operations per Asia, Australia e Nuova Zelanda, al CIIE

La presenza di FPT Industrial al CIIE è una testimonianza dei **traguardi raggiunti** dall'azienda **nello sviluppo delle tecnologie e nella qualità produttiva globale**, oltre che del suo **crescente impegno a 360 gradi per la sostenibilità in tutti i suoi prodotti e processi industriali**. Lo scopo dell'azienda è migliorare il modello di produzione industriale per far sì che sia in grado di esistere e prosperare insieme alle persone e alle comunità, realizzando prodotti

ecologici nella maniera più sostenibile possibile senza nulla sacrificare alla redditività e alle esigenze dei clienti.

In Cina, attraverso la joint-venture SAIC Fiat Hongyan (SFH), FPT Industrial ha avviato la produzione locale di motori ad alte prestazioni per i settori on-road, off-road e power generation, nonché di tecnologie dei sistemi di post-trattamento.

F1C EURO VI STEP E – LEADER PER POTENZA E COPPIA

Nato per garantire una propulsione efficiente sui veicoli commerciali leggeri, il motore F1C Euro VI Step E è il frutto di oltre 40 anni di esperienza di FPT Industrial nella ricerca e sviluppo e nella produzione industriale. Questo **motore affidabile e robusto offre la potenza massima** (fino a 152 kW) **e la coppia massima** (fino a 470 Nm) **migliori della categoria**. L'eccezionale risposta al carico e la straordinaria efficienza nell'erogazione di potenza e coppia sono il risultato dell'impiego di avanzati sistemi di alimentazione aria, come i turbocompressori a geometria variabile a controllo elettronico.

Sviluppati per migliorare l'affidabilità, la durata e la facilità di manutenzione, i motori F1C sono dotati di volano a doppia massa, iniezione multipla, coppa olio sospesa e piastra di appoggio in aggiunta al blocco motore.

Disponibile nelle versioni diesel, a metano e ibrida e per installazioni sia trasversali che longitudinali, l'F1C Euro VI Step E offre **prestazioni ottimali in molte condizioni operative diverse, garantendo sempre la massima flessibilità di montaggio**.

I modelli possono essere personalizzati su richiesta (le dotazioni opzionali includono radiatore, filtro aria, marmitta e predisposizioni per compressore aria e aria condizionata).

CONCEPT CURSOR X – IL FUTURO È ADESSO

Il concept Cursor X incarna la strategia di transizione energetica adottata da FPT Industrial per sviluppare nuove soluzioni di propulsione più "green", garantendo nel contempo continuità per i settori strategici, come l'agricoltura, le costruzioni e i trasporti, che fanno ancora affidamento sulle attuali tecnologie dei motori a combustione interna.

Questo concept di motore e la strategia che ne sta alla base sono entrambi improntati alle **quattro "M": Multi-energy, Modular, Multi-application, Mindful**.

Multi-energy significa seguire diversi percorsi tecnologici per essere in grado di sfruttare diverse fonti energetiche (diesel, gas naturale, biometano, idrogeno ed elettricità) e offrire così ai clienti le massime prestazioni con il minimo impatto ambientale.

Modular è l'approccio con cui sono progettati i motori FPT Industrial, pensando fin dall'inizio alle diverse missioni a cui sono destinati e alle diverse normative sulle emissioni di scarico. Il risultato è un sistema di propulsione single-base che assicura una facile integrazione sui veicoli

e la personalizzazione delle prestazioni in funzione delle specifiche applicazioni. **Multi-application** si riferisce all'allargamento del ventaglio di benefici in termini di innovazione e alla possibilità di trasferirli rapidamente da un settore all'altro. **Mindful** è la capacità innata di trarre lezioni dall'ambiente circostante e interagire con altri sistemi connessi per adeguare le prestazioni e consentire la manutenzione predittiva. Attraverso l'hardware dedicato e il software proprietario, i sistemi di propulsione di FPT Industrial offrono un impatto ridotto sia economico che ambientale, garantendo prestazioni affidabili in tutte le missioni.

“In un futuro molto prossimo, la Cina e il resto dei Paesi asiatici saranno sempre più all'avanguardia dell'evoluzione tecnologica nel mercato dei sistemi di propulsione,” afferma **Federico Gaiazzi**, Vice President Commercial Operations di FPT Industrial per Asia, Australia e Nuova Zelanda. *“Per FPT Industrial è strategico essere parte di questo gioco come attore principale e abilitatore di un processo continuo di transizione energetica”.*

FPT Industrial è la società di Iveco Group (IVG: MI) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 11 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com