

FPT INDUSTRIAL A PRÉSENTÉ SON « CORE » POWER NOVATEUR ET RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT À LA CIIE

Shanghai, Chine, 11 Novembre 2022

Du 5 au 10 novembre 2022, **FPT Industrial a participé à la 5^e édition de la CIIE (China International Import Expo)**, une plateforme internationale d'innovation et d'échange de produits de haute technologie, au sein du National Exhibition and Convention Center de Shanghai. Près de 3 000 entreprises de plus de 120 pays et régions se sont réunies pour présenter de nouveaux produits, technologies et services, dont Iveco Group et sa marque, qui ont fait leurs débuts officiels sur le marché chinois.

FPT Industrial, la marque d'Iveco Group dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs destinés à divers segments, **a exposé ses solutions de pointe pour la mobilité de demain et ses technologies innovantes**, telles que le moteur F1C Euro VI Step E et le Cursor X, le concept de source d'énergie du futur.



Federico Gaiazzi, vice-président des opérations commerciales pour l'Asie, l'Australie et la Nouvelle-Zélande, à la CIIE

Au cours de la CIIE, FPT Industrial a présenté ses **réalisations en matière de développement technologique** et la **qualité de sa fabrication mondiale**, ainsi que son **engagement complet et croissant en faveur de la durabilité dans tous ses produits et processus industriels**. L'objectif est de promouvoir un modèle de production industrielle qui vit et prospère harmonieusement aux côtés des personnes et des communautés, tout en fabriquant des

produits respectueux de l'environnement de la manière la plus durable possible, sans sacrifier les besoins des clients ni la rentabilité.

En Chine, FPT Industrial produit sur place des moteurs haute performance pour les secteurs routiers, tout-terrain et de la production d'électricité à travers la joint-venture SAIC Fiat Hongyan (SFH), ainsi que des technologies de systèmes de post-traitement.

F1C EURO VI STEP E – LE LEADER EN MATIÈRE DE PUISSANCE ET DE COUPLE

Né pour propulser efficacement les véhicules utilitaires légers, le moteur F1C Euro VI Step E est l'aboutissement de plus de 40 ans d'expérience de FPT Industrial en matière de R&D et de production. Avec jusqu'à 152 kW et jusqu'à 470 Nm, ce **moteur durable et fiable fournit la meilleure puissance et le meilleur couple de sa catégorie**. Des systèmes avancés de traitement de l'air, tels que les turbocompresseurs à géométrie variable commandés électroniquement, permettent d'obtenir une réponse exceptionnelle à la capacité de charge ainsi qu'une puissance et une sortie de couple extrêmement efficaces.

Développés pour améliorer la fiabilité, la durabilité et la facilité d'entretien, les moteurs F1C sont dotés d'un double volant d'inertie, d'un injecteur de carburant multipoint, d'un carter d'huile suspendu et d'une plaque d'assise en plus du bloc moteur.

Disponible en versions diesel, méthane et hybride, et pour une installation aussi bien transversale que longitudinale, le F1C Euro VI Step E livre **des performances optimales dans des conditions de fonctionnement très variées, tout en assurant une flexibilité d'installation constante**.

Les modèles peuvent être personnalisés à la demande en intégrant des options comme le radiateur, le filtre à air, le silencieux et les raccords pour l'installation du compresseur d'air et de la climatisation.

CURSOR X CONCEPT - L'AVENIR, C'EST MAINTENANT

Le concept Cursor X incarne la stratégie de transition énergétique adoptée par FPT Industrial pour développer des solutions de propulsion nouvelles et plus « vertes », tout en garantissant la continuité avec des secteurs stratégiques tels que l'agriculture, la construction et les transports, qui reposent encore sur la technologie actuelle des moteurs à combustion interne. Ce concept de moteur et cette stratégie se distinguent tous deux par **quatre M : Multi-énergie, Modulaire, Multi-application et Mindful (intelligent)**.

Multi-énergie signifie suivre différentes voies technologiques pour être en mesure d'exploiter différentes sources d'énergie – diesel, gaz naturel, biométhane, hydrogène et électricité – afin d'offrir aux clients les meilleures performances avec le plus faible impact environnemental.

Modulaire désigne la façon dont sont conçus les moteurs FPT Industrial, en tenant compte d'emblée des conditions de chaque mission et des réglementations en matière d'émissions. Le résultat est un système de propulsion facilitant l'intégration dans le véhicule et la personnalisation des performances, en fonction de l'application choisie. **Multi-application** implique l'extension des bénéfices de l'innovation et leurs transferts rapides d'un secteur à l'autre. **Mindful (intelligent)** fait référence à la capacité intégrée d'apprendre du milieu environnant et d'interagir avec d'autres systèmes connectés pour moduler les performances et prévoir la maintenance. Grâce à un matériel dédié et à un logiciel propriétaire, les groupes motopropulseurs FPT Industrial réduisent leur impact écologique et économique, tout en offrant des performances fiables pour toutes les missions.

« Dans un avenir très proche, la Chine et le reste des pays asiatiques seront à l'origine d'un nombre croissant d'évolutions technologiques sur le marché potentiel des groupes motopropulseurs », déclare Federico Gaiazzi, vice-président des opérations commerciales pour l'Asie, l'Australie et la Nouvelle-Zélande chez FPT Industrial. « Pour FPT Industrial, il est stratégique de faire partie de ce jeu en tant qu'acteur clé et catalyseur d'un processus de transition énergétique sans heurts ».

FPT Industrial est une marque d'Iveco Group (IVG: MI), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 salariés, répartis sur onze sites de production et onze centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Customer Service de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Grâce à son offre complète et à ses efforts continus en R&D, FPT Industrial est un leader mondial dans le domaine des groupes motopropulseurs et des solutions à usage industriel. Pour plus d'informations, visitez www.fptindustrial.com.

Contacts médias

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com