

FPT INDUSTRIAL STELLT DIE MOTOREN FÜR DIE NEUEN RAUPENBAGGER DER E-SERIE VON CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT

Turin – Italien, den 4 März 2022

FPT Industrial stärkt seine bereits solide Position im Baumaschinensektor, indem das Unternehmen die neuen Raupenbagger der „E-Serie“ von CASE Construction Equipment mit NEF-Motoren des Stage V ausstattet.

Aufbauend auf 180 Jahre Erfahrung in der Entwicklung innovativer Erdbaulösungen, stellt CASE nun seine Raupenbagger der „E-Serie“ vor – wobei „E“ für „Exzellenz“ steht – mit Modellen von 13 bis 30 Tonnen: CX130E, CX160E, CX180E, CX210E, CX240E, CX250E, CX300E. Diese Modelle bestechen allesamt durch erstklassige Vorteile, bieten den Kunden erhöhte Steuerbarkeit und Zuverlässigkeit, mehr Fahrerkomfort und Effizienz, gesteigerte Produktivität und geringere Gesamtbetriebskosten, und sind zudem mit NEF-Motoren von FPT Industrial ausgestattet.

Die Wahl, auf NEF-Motoren von FPT Industrial zurückzugreifen, wird ein verbessertes Ansprechverhalten gewährleisten und zugleich für erhöhte Zuverlässigkeit sorgen, um den anspruchsvollen Bedürfnissen dieser spezifischen Anwendung nachzukommen.

Mit der E-Serie vervollständigt CASE sein Stage-V-Angebot und bestätigt gleichzeitig die starke Partnerschaft mit FPT Industrial.

Die **neue E-Serie ist mit leistungstärkeren und effizienteren Stage-V-Motoren ausgestattet**, die über einen größeren Hubraum verfügen und zudem die strengen Abgasvorschriften erfüllen. Die **Modelle von 13 bis 18 Tonnen sind mit dem N45**, dem 4,5-Liter-Motor der bewährten NEF-Serie, ausgestattet, während die **Modelle von 21 bis 30 Tonnen** mit dem **N67** (der sechszylindrigen 6,7-Liter-Ausführung derselben Motorenreihe) ausgestattet sind.

Die in den Modellen der neuen E-Serie von CASE verbauten **NEF-Motoren** sorgen dank ihrer **AGR-freien Architektur** für einen **optimalen Verbrennungswirkungsgrad**, während das **patentierte Nachbehandlungssystem HI-eSCR2 von FPT** zur Senkung der Betriebskosten beiträgt – dieses System muss während seiner ganzen Lebensdauer weder mechanisch gereinigt werden, noch müssen seine Teile ersetzt werden. Die HochleistungsfILTER mit Verstopfungssensoren bieten **klassenbeste Wartungsintervalle von bis zu 1.000 Stunden**, was eine außerordentliche Steigerung gegenüber der Vorgängertypen darstellt.

Dass auch diese neue Reihe von Baggern mit NEF-Motoren ausgestattet wird, zeugt davon, dass mehr und mehr Fahrzeuge von CASE Construction mit FPT-Motoren vertrieben werden. Dadurch entstehen viele praktische Vorteile und die Verwaltung der Produktionswerke gestaltet sich um einiges einfacher.

Um die Verwendung von erneuerbaren Kraftstoffen zu ermöglichen, sind sämtliche in den Modellen der E-Serie verbauten Stage V NEF-Motoren mit EN15940-konformen Kraftstoffen wie bspw. dem zusehends beliebteren HVO (hydriertes Pflanzenöl) kompatibel.



Der N45-Motor von FPT Industrial

Ausgelegt für anspruchsvollste Arbeiten mit Baumaschinen, ist die NEF-Serie das herausragendste Beispiel für die technologischen Spitzenleistungen von FPT Industrial. Seit 2001 wurden mehr als 2 Millionen Motoren für zahlreichen Anwendungsbereiche hergestellt: Baubranche, Landwirtschaft, Straßen- und Schifffahrt sowie Stromerzeugung.

Das Angebot von FPT Industrial für den Erdbausektor umfasst Motorenreihen mit Motorleistungen von 40 bis 670 kW und Hubraumleistungen von 2,8 bis 20 Liter. Diese können in zahlreichen Maschinen eingebaut werden, darunter Bagger, Radlader, Kompaktlader, Grader, Planiertrauben, Gabelstapler und Krane.

Mit **klassenbesten Leistungen in Sachen Kraft, Drehmoment, Kraftstoffeffizienz und Zuverlässigkeit** besticht die NEF-Serie durch ihre Flexibilität – mit 4- (N45) und 6- (N67) Zylinder-Konfigurationen, sowie eine umfassende Reihe von Optionen zur kundenspezifischen Anpassung.



Der N67-Motor von FPT Industrial

Sowohl die NEF-Motoren als auch das HI-eSCR2-System zur Stage V-Compliance werden in einem kompakten und leichtgewichtigen Design angeboten, um die Installation am Fahrzeug zu erleichtern. Darüber hinaus verfügen sie über eine umfassende Reihe von Nachbehandlungsanordnungen für maßgeschneiderte Lösungen.

Dank der Kombination von Robustheit, Zuverlässigkeit und Leistungsvermögen stellen die NEF-Motoren seit Jahren die erste Wahl zahlreicher Kunden für hochanspruchsvolle Offroad-Anwendungen dar.

*„Die neuen Bagger der E-Serie von CASE sind ein perfektes Beispiel dafür, wie eine Kombination von neuen und fortschrittlichen Funktionen erfolgreich integriert werden kann, um Kunden großartige und reale Vorteile zu bieten“, berichtet **Diego Rotti, der Off-Road Product Marketing Manager von FPT Industrial.** „Wir sind stolz darauf, CASE Construction Equipment mit leistungsfähigen und effizienten Motoren zu beliefern und dem Unternehmen die technologische Exzellenz zu bieten, die es verdient. Wir tun unser Bestes, damit CASE an der Spitze dieser wettbewerbsintensiven und anspruchsvollen Industrie bleibt“.*

Weitere technische Informationen finden Sie auf der Website

https://www.fptindustrial.com/global/de/pages/construction_nef45.aspx

FPT Industrial ist eine Marke von Iveco Group. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt Antriebsstränge für On- und Offroad-Fahrzeuge, Schiffs- sowie Stromerzeugungsanwendungen. In zehn Fertigungswerken und sieben Forschungs- & Entwicklungszentren sind weltweit mehr als 8.000 Mitarbeiter beschäftigt. Zum Vertriebsnetz von FPT Industrial gehören 73 Händler und über 800 Servicezentren in fast 100 Ländern. Das Angebot reicht von sechs unterschiedlichen Motorfamilien mit 42 PS bis 1.006 PS bis hin zu diversen Getrieben mit einem maximalen Drehmoment von 200 Nm bis

500 Nm und einer Bruttoachslast von 2 bis 32 t auf der Vorder- und Hinterachse. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Erdgasmotoren auf dem Markt für industrielle Anwendungen, darunter Motorbaureihen von 50 PS bis 460 PS. Mit diesem Produktportfolio und der starken Ausrichtung auf den Bereich Forschung und Entwicklung wird FPT Industrial zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebstechnik. Weitere Informationen finden Sie auf www.fptindustrial.com.

Medienkontakte

Fabio Lepore

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office

FPT Industrial Press Office

E-mail: press@fptindustrial.com