

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 通过达拉斯电力展展示其 Stage V 技术全系列产品

2022 年 5 月 24 日，意大利都灵

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 作为钻石级赞助商和参展商在全球最大发电机行业和商业中心的达拉斯（美国得克萨斯州）国际电力展览会上亮相，并在会上展示了其尖端的 Stage V/ EPA Tier 4 Final 发动机技术。5 月 23 日至 25 日，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 Kay Bailey Hutchinson 会议中心（展位号# 5000）展台展示了其 Stage V/EPA Tier 4 Final 全系列产品，其中包括 F36、N67 和 Cursor 9 等。一起展出的高效 N67 Tier 3 和未来发动机 Cursor X 为这一阵容锦上添花。

PRESS RELEASE



菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的 Stage V/EPA Tier 4 Final 双认证系列发动机通过采用其专利 HI-eSCR 技术满足最苛刻的排放法规要求，发动机的后处理系统采用无 DPF 架构，且免维护，可提供一流的运行时长、易于安装并具有出色的燃油效率，进而有效降低总拥有成本 (TCO)。

F36 Stage V/Tier 4 FINAL— 适用于最严苛任务的完美发动机

F36 因其高功率密度脱颖而出，相比前几代版本提高了 25%，最高可达 100 kVA，适用于最苛刻的应用环境。此外，它还具备低运营成本和极易维护等特点，是助您完成最严苛任务的理想设备。

得益于市场上最低的 EGR 率 (<10%) 和优化的冷却装置，F36 以紧凑的布局提供超高性能表现，且预装了 G-Drive 和 ATS 的即用型系统。单侧可维护布局可使维护变得快速且轻松，同时实现转速从 1,500rpm 至 1,800 rpm 的可能性，满足所有客户要求 (50/60Hz)，从而最大限度地减少仓库库存。



F36 Stage V/Tier 4 Final 技术参数:

发动机排量 (l): 3.6

气缸排列: 直列 4 缸

发电机组最大主功率 (kWe @ rpm): 92 @ 1,800

保养周期 (小时): 600

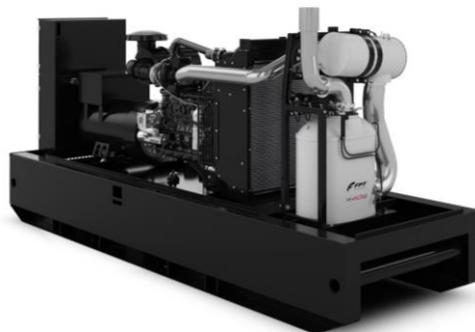
排放标准: Stage V 和 Tier 4 Final

N67 Stage V/Tier 4 FINAL — 专为重型应用和恶劣工况设计，兼顾低负载和低温工况

N67 专为满足**最苛刻的客户**要求开发，是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) **卓越技术**的完美证明。

免维护 ATS 采用第 5 代 Hi-eSCR 后处理技术，可优化尿素消耗，将消耗量降至 6.3% (行业平均消耗量为 8%)。凭借其精简的发动机布局，无 EGR 燃烧可最大限度地提高功率、优化燃油效率的同时提高可靠性。

所有这些最先进的技术解决方案都将帮助实现，以最少的机油量 (机油系统容量 17.5 升) 最大限度地延长发动机的正常运行时间。仓库库存的最小化则得益于实现转速从 1,500 rpm 切换至 1,800 rpm 的可能性，满足所有客户要求 (50/60Hz)。

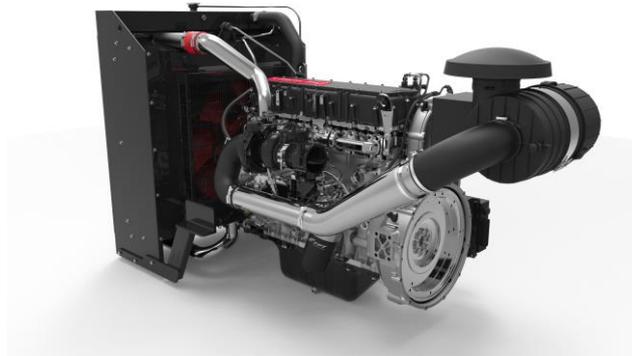


N67 Stage V/Tier 4 Final 技术参数:

发动机排量 (l): 6.7

气缸排列：直列 6 缸
发电机组最大主功率 (kWe @ rpm)：186 @ 1,800
保养周期（小时）：600
排放标准：Stage V 和 Tier 4 Final

CURSOR 9 Stage V/Tier 4 FINAL — 面向高要求应用的最佳解决方案，适用于发电应用和动力装置
Cursor 9 专为主要和备用应用设计，为客户提供一流的功率、快速负载响应、最低总体拥有成本以及高功率密度。凭借超高效率、久经考验的可靠性、较长的维护周期以及卓越的性能表现，该动力装置成为最先进的发电用发动机。极其紧凑的第二代燃油共轨系统和无 EGR 架构推动实现紧凑的占地面积和超低运行成本。这种即用型系统预装冷却装置和空气过滤器，安装方便快捷，转速可从 1,500 rpm 切换至 1,800 rpm，满足所有客户要求 (50/60 Hz)，进而最大限度地减少仓库库存。



Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final 技术参数：

发动机排量 (l)：8.7
气缸排列：直列 6 缸
发电机组最大主功率 (kWe @ rpm)：276 @ 1,800
保养周期（小时）：600
排放标准：Stage V 和 Tier 4 Final

ATS 装置 — 以客户需求为设计理念的智能安装解决方案

ATS 装置布局紧凑，适用于 N67 Stage V/Tier 4 Final 和 Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final，是一种预组装、预接线并预验证的解决方案，可实现灵活、快速和轻松的安装，同时有效节省劳动力。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的“终身”免维护技术可保证发动机的最长的正常运行时间。

N67 TIER 3 — 自 2001 年以来已生产的超过 200 万台 NEF 发动机证实了其久经考验的稳健性和耐久性

N67 Tier 3 发动机凭借一流的可靠性和高效性提供令人印象深刻的功率输出和负载承受能力。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的专利燃油共轨喷射系统确保了低油耗 (与优质品牌竞争对手相比, 燃油消耗节省高达 10%), 而 600 小时的保养周期可有效降低运营和维护成本。这种发电应用解决方案简单可靠, 而优化后的安装空间和降低后的物流成本进一步完善了其整体效率。

N67 Tier 3 技术参数:

发动机排量 (l): 6.7

气缸排列: 直列 6 缸

发电机组最大备用功率 (kWe @ rpm): 197 @ 1,800

保养周期 (小时): 600

排放标准: TIER 3

CURSOR X — 为地球而设计的动力源概念

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的 Cursor X 4.0 动力源概念是品牌创新理念的象征, 也反映了其产品战略愿景, 强调了其对替代燃料研发的承诺。

Cursor X“为地球设计”, 其特点是四个“M”: Multi-power (多动力源)、Modular (模块化)、Multi-application (多应用) 和 Mindful (智能化)。



多动力源: 兼容各种能源, 适合各种任务

无论是基于天然气内燃机、氢燃料电池发电还是蓄电池存储能量, Cursor X 设计均可调整以提供最适合客户业务和任务的解决方案。

模块化: 一台发动机, 多项定制性能

该动力源外形尺寸与内燃机尺寸相同, 采用模块化结构, 可轻松组装、便于车辆集成且维修方便, 并具有完全可扩展性。

多应用: 无尽的可能性

Cursor X 适配性广泛, 可为牵引、辅助系统、器械等提供动力。同时可为任何类型的工业用车辆或机器提供动力输出——从货车到公共汽车、从小型推土机到履带式挖掘机、从专用拖拉机到联合收割机等。

智能化: 开创新时代

该动力源设计旨具有智能升级功能，可为进一步的硬件和软件设计开发提供大量信息，它配备处理器和传感器，以检测故障、分析磨损情况并预测维护需求。

“与 2022 年国际电力展主题 —2050 年目的地 (Destination 2050) 完美契合，我们通过展示强大的 Stage V/EPA Tier 4 Final 发电应用解决方案进一步证实了菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在北美该业务中的领导地位，”菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 北美副总裁 Braden Cammauf 说道，“同时，这也肯定了性能表现和可持续性可以协同一致，我们已完全超越了当今的行业要求。我们的使命之一是，始终致力于为我们的客户、我们的星球开创最具创新性的解决方案。”

菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 为依维柯集团旗下品牌，专注于道路及非道路用车辆、船舶和发电机组使用的动力总成的设计、生产和销售。公司在全球范围内拥有超过 8,000 名员工、10 家工厂以及 7 个研发中心。菲亚特动力科技的销售网络覆盖约 100 个国家，包括 73 家经销商和 800 多家服务站。丰富的产品线，包括 6 个发动机系列提供 42 到 1006 马力，扭矩输出 200 到 500 牛米的变速箱，轴荷为 2 到 32 吨的前、后桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，包括 50 马力到 460 马力的发动机。对研发的专注使得菲亚特动力科技成为全球工业动力总成的领导者。有关更多信息，请访问 www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Sara Emilia Benetti, 电话: +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, 电话: +39 3666860754

电子邮箱: press@fptindustrial.com