

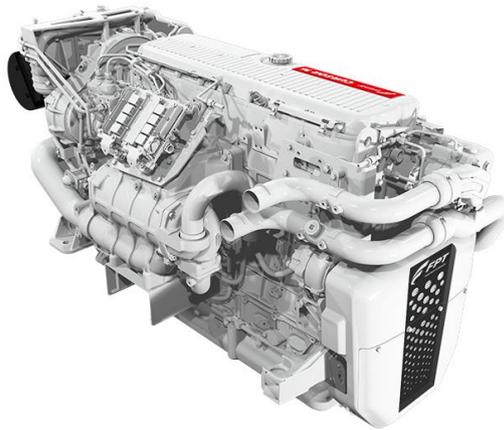
菲亚特动力科技发布其新型龙骨冷却系统 C16 600 商船用发动机

2022 年 4 月 4 日，意大利都灵

2022 年 4 月 4 日至 7 日，菲亚特动力科技与其合作伙伴及经销商 Frydenbø Industri AS 共同参加于利勒斯特罗姆 NOVA Spektrum 举办的 2022 年挪威奥斯陆国际海事展览会 (Nor-Shipping 2022)。该海事展每两年举办一次，致力于海事技术创新和可持续发展的解决方案。新发布的龙骨冷却 C16 600 商船应用发动机的隆重揭幕仪式在双方的共同展台（D 展厅，D05-30 展台）举行。

2021 年 4 月，菲亚特动力科技曾在“畅游虚拟水上世界”的线上发布会上展示了在 N40 250 E、N67 450 N 以及 N67 570 EVO 发动机中采用的龙骨冷却系统，这是一种在泥沙、淤泥和浅滩中运行时有效冷却发动机的解决方案。

该龙骨冷却器安装在龙骨或舷侧外板，能与海水（河水）保持着持续接触，因此可以带走发动机冷却系统散热量并有效冷却发动机，而无需将海水循环进入发动机冷却系统中。龙骨冷却系统的主要优点包括保护发动机冷却系统内部免受海水腐蚀，防止经常的海水过滤器堵塞以及对海水泵叶轮的损害。



全新 C16 600 龙骨冷却系统已经可以订购，非常适合在棕水区域、内陆水道和港口作业的推轮、拖轮船、渡轮、挖泥船和商用渔船等。

菲亚特动力科技欧洲区副总裁 Fabio Rigon 表示：“我们的目标是，通过我们的龙骨冷却的船机系列新产品，为我们广泛的客户群提供一种在特殊水域环境下作业的专业工作船，确保最少的意外停工时间，并随之伴有显而易见的经济效益和运维便利的优势，成为一种共赢的解决方案。我们很高兴能参与北欧重大的海事活动之一——挪威奥斯陆国际海事展览会，并有机会展示我们的龙骨冷却的 C16 600，我们也非常感激与 Frydenbø 的合作，这对我们双方来说都是互利共赢的。”

Frydenbø Industri AS 的海事首席执行官 Per Jarle Røyrvik 说：“作为菲亚特动力科技在挪威和瑞典的长期合作伙伴和经销商，有幸能负责承办这款船用发动机的首次亮相，我们感到特别高兴和自豪。这款发动机完美满足了我们在挪威各地峡湾和湖泊中作业的专业需求”。

C16 600 龙骨冷却系统技术规格

气缸排列：直列 6 缸发动机

每缸 个气门：4

排量：15.9 升

喷油系统：共轨

进气系统：单级涡轮增压器，水冷+中冷器

维护周期：600 小时

干重：1,570 千克

尺寸（长 x 宽 x 高）：1,465 x 1,000 x 1,160 毫米

菲亚特动力科技为依维柯集团旗下品牌，专注于道路及非道路用车辆、船舶和发电机组使用的动力总成的设计、生产和销售。公司在全球范围内拥有超过 8,000 名员工、10 家工厂以及 7 个研发中心。菲亚特动力科技 FPT Industrial 的销售网络覆盖约 100 个国家，包括 73 家经销商和 800 多家服务站。丰富的产品线，包括 6 个发动机系列提供 42 到 1006 马力，扭矩输出 200 到 500 牛米的变速箱，轴荷为 2 到 32 吨的前、后桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，包括 136 50 马力到 460 马力的发动机。对研发的专注使得菲亚特动力科技成为全球工业动力总成的领导者。有关更多信息，请访问 www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Fabio Lepore

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office（菲亚特动力科技新闻

部）
FPT Industrial Press Office（菲亚特动力科技新闻部）

电子邮箱：press@fptindustrial.com