

菲亚特动力科技亮相巴西 2026 年农业展，动力技术提升到新高度

意大利都灵，2026 年 5 月 11 日

驰骋每一片土地，服务每一位客户，适配每一种能源。这句话堪称菲亚特动力科技在 2026 年巴西农业展上的最佳标语，该展会于 4 月 27 日至 5 月 1 日在巴西圣保罗州的里贝朗普雷图举行。

依维柯集团旗下的动力总成品牌确实抓住了这一重要机遇，不仅重申了其在拉丁美洲柴油和天然气发动机生产与销售领域的领导地位，还凭借涵盖道路、非道路及发电应用解决方案的强大且多元化的产品组合，聚焦农机应用，深度深耕整个农业领域。

同样值得关注的是，南美地区通过“**MyFPT**”应用程序推出了发动机管理和预测性维护的新型互联功能。这款兼顾用户友好与发动机适配的智能工具，能让客户随时掌握其发动机的运行状态。菲亚特动力科技的 REMAN 再制造产品线也亮相展会，进一步丰富了菲亚特动力科技完善的产品体系。

PRESS RELEASE



“巴西农业展 Agrishow 是一个战略性的交流与商业平台。正因如此，我们借此机会重申对客户承诺，致力于开发旨在提升农业综合企业运营效率的动力总成解决方案，”菲亚特动力

科技拉丁美洲总裁 **Bernardo Brandão** 表示。“我们的战略重点在于提供能够提升运营效率和盈利能力，同时助力能源转型的动力解决方案。我们持续投资于多元化的发动机产品组合，保障能源自主、降低成本并实现高可靠性，从而支持农业企业的可持续发展。”

天然气，天然的替代能源

N67 NG 和 CURSOR 13 NG 发动机由菲亚特动力科技位于阿根廷科尔多瓦的工厂生产，可使用天然气和/或生物甲烷作为燃料，不仅为糖业能源企业提供了实现能源自给自足的机会，还具备二氧化碳排放量低、性能卓越、燃油消耗低以及维护成本低等优势。

N67 NG 天然气发动机是一款 6.7 升六缸发动机，在 2,000 转/分时可输出 206 kW (276 hp) 的功率，在 1,000 转/分时可输出扭矩达 1,000 Nm，既适用于道路应用（如展台上的展示车型），也适用于非道路应用。这款发动机符合欧 VI 排放标准，与同级柴油发动机相比，在世界瞬态循环工况下，二氧化碳排放量最多可降低 10%。

CURSOR 13 NG 天然气发动机是一款配备多点喷射系统的六缸 12.9 升发动机，最高功率可达 338 kW (460 hp)，在 1,100 转/分钟时可输出扭矩 2,000 Nm，是长途道路运输中最具环保优势的动力选择。该机型采用三元催化器后处理系统，符合欧 VI 排放标准，其二氧化碳排放量低于柴油发动机，如果使用生物甲烷作为燃料，其排放量可接近净零。这款机型可搭载容量高达 900 升的液化天然气 (LNG) 储罐，续航里程超过 1,500 公里。

F1C 发动机是轻型商用车和皮卡应用唯一的天然气动力方案，为农业领域的日常作业提供了高效的解决方案。这款 3 升四缸发动机配备共轨电子喷射 (ECR) 系统，功率输出范围为 95 kW 至 152 kW (127 至 205 hp)，扭矩输出范围为 300 至 600 Nm。此机型满足欧 VI 排放法规要求，并且在维护方面树立了标杆，出勤率更高，使用便捷性更强。

发电应用创新新技术

R24 和 R38 系列于 2026 年巴西农业展 (Agrishow 2026) 首次亮相，为发电和电动泵等固定式及工业应用提供了强劲的动力、卓越的可靠性、高效的性能以及低运营成本。两种机型均采用单侧维保设计，使维保方便快捷，最大限度保障设备稳定运行。

R24 是一款 2.45 升四缸机型，双频 1,500 / 1,800 rpm，支持 50 / 60 Hz 工况，额定功率范围在 26 至 46 kVA 之间。这款四缸 G-Drive 发动机布局紧凑，将发动机、散热器和空气滤清器集成在一套紧凑组件之中，占用空间更小。

同系列的 **R38** 是一款 3.8 升四缸发动机，在工业动力单元 IPU 版本中，2,500 转/分时的功率输出可达 55 至 65 kW。在发动机组配置下，这款机型转速分别为 1,500 转/分钟或 1,800

转/分钟，支持 50 / 60 Hz，输出功率在 60 至 72 kVA 之间。该机型还集成了冷却系统和滤清系统，日常维护更便捷。

原厂再制造发动机，时刻充满活力

菲亚特动力科技的原厂再制造发动机系列**完美融合了可持续性**与**卓越性能表现**。与制造全新发动机相比，再制造机型具有总拥有成本更低、运营成本更低、现货即时交付以及对环境影响更小等优势，这些只是菲亚特动力科技为注重经济效益和环保的客户提供的诸多优势中的一部分。

在 2026 年巴西农业展上，菲亚特动力科技展示了 CURSOR 9 再制造发动机，这款高效、可靠的发动机被广泛应用于各类高端农业机械和工程机械，而 TMA 展台则展示了专为甘蔗收割机设计的 CURSOR 11 再制造发动机。两款再制造发动机均享有与新机型相同的质保，彰显了菲亚特动力科技再制造工艺的精度与品质价值。

乙醇动力的广泛应用

在 2026 巴西农业展上，凯斯农业机械（Case IH）展台展示了两款**菲亚特动力科技 乙醇发动机原型机**，这是专为巴西本土乙醇能源实现燃料自主供应而设计的机型。

实地测试显示的，**N67 乙醇原型机具有高功率密度，可确保燃烧效率最大化并提升整机性能**。菲亚特动力科技在天然气发动机领域拥有积淀深厚的奥托循环技术应用经验，有助于降低发动机运行过程中的噪音和尾气排放。

CURSOR 13 乙醇原型机是一款完全在巴西自主研发的高性能解决方案，充分利用可再生能源。这一无 EGR 解决方案符合更严格的环境标准，具有高可靠性、低油耗和更快的瞬态响应等特点。

无论是机械式还是电控式，N67 都具备极致的功率密度

NEF 系列专为执行最严苛任务的农用设备而设计，**是体现菲亚特动力科技卓越技术的经典之作**。自 2001 年以来，产量已超过 200 万台，广泛应用于拖拉机、联合收割机、专用水果采收机和打捆机等各类农业机械。

N67 发动机具有同级最佳的性能表现，包括功率和扭矩、燃油效率和可靠性等方面，因其灵活性脱颖而出；其具有结构性或非结构性设计以及广泛的选配件，可按需定制适配方案。

在 2026 年巴西农业展上，参观者可在 TESTON 展位了解关于 N67 电控版发动机的全面信息，该款发动机功率范围 130 至 312 hp，适用于道路、非道路及固定式应用；而在 TMA 展位，参观者可以了解到 N45 枢轴式机型（90 kW）。

MYFPT. 为您的发动机打造的完美应用程序

MyFPT 应用的开发旨在将客户带入数字化和互联化世界，使他们动动手指就能获得相关信息以及快速、高效和量身定制的支持，并且这款应用的操作简单快捷：只需输入发动机序列号，即可检索所有主要发动机信息。

借助 MyFPT 应用程序，客户可随时随地获取技术信息。他们可以查询发动机技术信息、下载用户手册、查看备件库存情况，并查找最近的菲亚特动力科技经销商和服务站。但这还不是全部！菲亚特动力科技密钥与 MyFPT 应用程序可通过蓝牙连接并协同工作，为客户提供发动机的实时性能和状态信息。只需将 FPT 密钥插入发动机端口，即可优化日常使用、检查发动机状态、检索故障信息，并将数据同步至菲亚特动力科技的售后团队，实现主动预判、快速维保。

N67 天然气发动机 - 技术参数



排量 [升]: 6.7 升

气缸排列: 直列 6 缸

燃油系统: MPI (多点喷射)

功率 [kW@rpm]: 206 kW (276 hp) @ 2000 rpm

扭矩 [Nm@rpm]: 1000 [Nm] @ 1000 rpm

后处理系统: 三元催化器

排放标准: EURO VI

完整参数详见菲亚特动力科技官网。

CURSOR 13 天然气发动机 - 技术参数



排量 [升]: 12.9 升

气缸排列: 直列 6 缸

燃油系统: MPI (多点喷射)

功率 [kW@rpm]: 338 kW (460 hp) @ 1900 rpm

扭矩 [Nm@rpm]: 2000 [Nm] @ 1100 rpm

后处理系统: 三元催化器

排放标准: EURO VI

完整参数详见菲亚特动力科技官网。

F1C - 技术参数



排气量 [升]: 3 升

气缸排列: 直列 4 缸

燃油系统: ECR 电子共轨系统

功率 [kW@rpm]: 95 - 152 kW

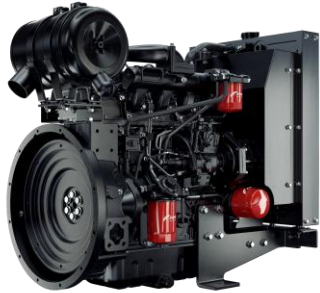
扭矩 [Nm@rpm]: 300 - 470 [Nm]

后处理系统: EGR+DOC+SCRoF+SCR+CUC

排放标准: EURO VI Step E

完整参数详见菲亚特动力科技官网。

R24 - 技术参数



排量 [升]: 2.4 升

气缸排列: 直列 4 缸

备用电源: 20 - 33 kWe @ 60Hz

主用电源: 20 - 30 kWe @ 60Hz

排放标准: 无排放法规 / Stage 3A

完整参数详见菲亚特动力科技官网。

R38 - 技术参数



排量 [升]: 3.8 升

气缸排列: 直列 4 缸

备用电源: 46 - 56 kWe @ 60Hz

主用电源: 41 - 50 kWe @ 60Hz

排放标准: 无排放法规

完整参数详见菲亚特动力科技官网。

菲亚特动力科技是依维柯集团 Iveco Group N.V. (EXM: IVG) 的旗下品牌，致力于设计、生产和销售用于道路和非道路车辆以及船舶和发电应用的动力总成和解决方案。8000 余名员工在遍布全球的 10 家工厂以及 10 个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司业务覆盖近 100 个国家，其全球销售和客户服务部门为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线包括功率范围从 30 到超过 1000 马力的 6 个发动机系列，扭矩输出高达 500 牛米的变速箱，以及轴荷为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围覆盖 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain（电驱动力）部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电驱传动系统、电池组、以及电池管理系统等产品。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：www.fptindustrial.com。

媒体联系人:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, 电话: +39 3666860754

电子邮箱: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE