

菲亚特动力科技亮相上海宝马展，展示其适用于工程机械的创新产品阵容及电驱桥 eAX 375-R

意大利都灵，2024 年 11 月 27 日

菲亚特动力科技是依维柯集团 Iveco Group N.V. (EXM: IVG) 的旗下品牌，致力于设计、生产和销售用于道路和非道路车辆以及船舶和发电应用的动力总成和解决方案。11 月 26 日至 29 日，菲亚特动力科技于上海新国际博览中心 (N5 展馆 110 展位) 参展上海宝马展 (即中国国际工程机械、建材机械、矿山机械、工程车辆及设备博览会)，展示其最新适用于非道路应用的产品，包括传统内燃机和电驱动力总成产品。

这是一场领跑中国乃至全亚洲地区工程机械和建材机械的行业盛会，参观者可在此深入了解菲亚特动力科技对工程机械设备的未来愿景，感受其致力于提供更加高效、可靠和可持续发展的产品的坚定承诺。菲亚特动力科技采取多元战略方针，一方面持续投资内燃机研发，另一方面定义其自身为零排放解决方案供应商，这使其提供的产品可以满足工程机械行业的所有需求，并完全满足欧盟 Stage V 和国四的排放法规要求。



### 内燃机 (ICE) 系列——满足工程机械所有动力需求的全系列解决方案

菲亚特动力科技持续加大对内燃机的投入，并认为内燃机在该品牌的脱碳计划中处于核心地位。菲亚特动力科技的发动机系列品种齐全，产品涵盖功率 40Kw-670kW，排量 2.8L-20L。发动机宽泛的功率范围可满足大量的应用需求，适用于包括挖掘机、轮式装载机、滑移装载机、平地机、推土机、叉车、扫雪机和起重机等移动设备，也作为辅助动力源使用。从无排放法规到欧

盟 Stage V，所有产品均可满足各种排放法规要求，并具有极大灵活性的设计，并可根据要求进行定制。

### **F28 Stage V 柴油发动机——高度紧凑型、高效率、高模块化**

F28 是一款单一发动机解决方案，适用于需要兼顾空间和性能要求的应用，其输出功率更高，封装极为紧凑，能够以仅 2L 的发动机外形尺寸提供相当于 3.4L 发动机的性能表现。F28 在低转速下提供高扭矩输出（300 Nm @ 1,000 rpm，比竞争对手的平均值高 23%）和平均最大扭矩（375 Nm @ 1400 rpm，比竞争对手高 26%），性能表现在 55kW 的同级产品中名列前茅。F28 具有多应用设计，适用于工程机械和农业机械应用，这使其成为高空作业平台、伸缩臂叉装车、泵机、焊机、削片机、挖沟机和小型挖掘机等众多租赁行业设备的理想解决方案。

F28 采用模块化结构设计，可以多种燃料作为动力。除市场上已有的柴油版本外，还开发了适用于混合动力应用的天然气版本，可在所有工况下提供最佳性能表现，并确保最大的安装灵活性。可单侧维修和 600 小时的换油周期大大降低了维护和运营成本。F28 可按需定制，提供包括飞轮、壳体、油底壳和滤清器在内的多种选配件。F28 采用超紧凑型后处理解决方案，满足欧盟 Stage V 和美国 Tier 4 Final 排放法规要求。



### **F36 Stage V 柴油发动机——性能卓越，结构紧凑，适用于轻型和中型应用**

F36 代表了紧凑灵活的解决方案，适用于轻型和中型应用，具有高性能、低运营成本和低油耗的特点，这些特点都是这类工程机械的基础要求。涡轮增压器和活塞的优化设计可确保卓越的输出功率和扭矩密度，比竞争对手的平均值高出 15%，适用于 56kW 以上的应用。与同款 Stage IV 版本相比，其功率提高 14%（最高可达 105kW），扭矩提高 20%（最高可达 600Nm）。

菲亚特动力科技高度紧凑型 **HI-eSCR2 后处理系统** 满足欧盟 Stage V 的排放法规要求，无需改变设备布局，而且免维护，在整个生命周期内无需更换滤清器或清洁部件，从而在可持续性、高效率、延长出勤时间和简单易用等方面得到了显著优化。这款一体化后处理解决方案包括柴油氧化催化器（DOC）、柴油颗粒过滤器（DPF）和选择性催化还原（SCR）系统，其中柴油颗粒过滤器采用优化技术，确保在低速运行时也能高效去除颗粒物。

600 小时的换油周期、高效的低比例废气再循环（EGR）燃烧（<10%）与免维护的后处理系统相辅相成，最大限度地缩短设备的出勤时间，从而显著降低运营成本。可单侧维修则使维保更快速便捷。

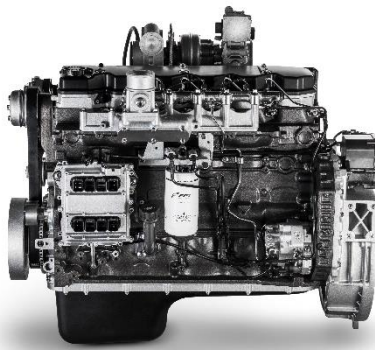


### **N67 Stage V 柴油机发动机——卓越的生产力驱动力**

NEF 系列是菲亚特动力科技卓越技术的典范。自 2001 年以来，菲亚特动力科技已交付 **200 余万台** 发动机，并广泛应用于工程机械等各个领域。NEF 发动机拥有同类最佳的功率和扭矩性能（与竞争对手的平均水平相比，最高可高出 **14%**）和可靠性，在坚固性和耐久性方面表现出色。

菲亚特动力科技始终致力于提供领先的产品和更优的解决方案，推出的 **NEF Stage V** 发动机系列，进一步提高了生产率。该系列发动机在不改变发动机尺寸与布局的情况下，对气缸盖、活塞和涡轮增压器进行了创新设计，进一步提高了发动机**性能表现**。N67 发动机，六缸配置，排量 **6.7L**，性能提高了 **9%**。

由于采用了**无 EGR 架构**、最新一代燃油共轨喷射系统、涡轮增压器和重新设计的硬件，N67 可确保最佳的燃烧效率，实现真正的**低油耗和高功率密度**。得益于带堵塞传感器的新型大容量过滤器、**无 EGR 燃烧**，使燃油效率大大优化（这也最大限度地提高了功率、扭矩和瞬态响应能力）以及免维护后处理技术，降低了整个生命周期内的运行成本，因此更新后的发动机硬件还能**降低总体拥有成本（TCO）**，达到同级最佳的 600 小时换油周期。



### **CURSOR 9 Stage V 发动机——为重型工况提供顶级性能表现**

CURSOR 系列是菲亚特动力科技为满足最苛刻的非道路重型作业需求而开发的发动机系列，旨在为**高强度任务应用提供所需的高性能、坚固性和可靠性**，确保低运营成本和最高生产率。Cursor 系列于 1998 年首次推出，经过不断改进，不仅可在性能和效率方面满足客户日益增长的应用需求，同时符合更严格的排放法规要求，并持续创新，例如可变截面涡轮增压器、高压共轨喷射系统、新型材料和突破性的后处理技术。

卓越性能 - 9L 发动机中，CURSOR 9 发动机该机型提供的功率密度比市场平均水平高出 7%、具有**较高的可用扭矩**，实现快速负载响应，并最大化作业生产率，同时提供**出色的功率密度**，是各种应用的完美选择。不仅卓越，还更高效：免维护后处理系统和无废气再循环燃烧系统可提供更高的燃烧效率和更低的油耗，而专利 HI-eSCR2 后处理解决方案则是保持较低运行成本的有力保障。



### **ePOWERTRAIN 系列——向零排放工业的跨越式发展**

菲亚特动力科技于 2024 年上海宝马展上展出其最新电驱动力总成产品。该系列产品于 2018 年开始研发，并成立了专注于电驱动力的研发部门。为了满足客户的各项需求和要求，菲亚特动力科技不仅提供单个系统组件，作为电驱动力总成系统集成商，还全程参与指导客户完成电驱解决方案全套系统的选择、设计和正确选型。

### **eAX 375-R 电驱桥——适用于中型和重型应用的高性能高效解决方案**

eAX 375-R 电驱桥适用于总车重高达 29 吨的中型和重型 4x2 和 6x2 车辆、总车重高达 49 吨的 6x4 车辆，涵盖包括城际和长途客车在内的应用场景。该电驱桥设计具有可扩展性，能够适应各种动力总成要求，可灵活满足客户的日常需求。

由于采用了多档变速设计，eAX 375-R 电驱桥可提供**卓越性能和更高效率**。轮端扭矩高达 30,000Nm，使用寿命长达 160 万公里（取决于车辆驱动形式），确保可持续性的同时，为出勤提供了出色性能表现。



菲亚特动力科技是依维柯集团 Iveco Group N.V. (EXM: IVG) 的旗下品牌，致力于设计、生产和销售用于道路和非道路车辆以及船舶和发电应用的动力总成和解决方案。8000 余名员工在遍布全球的 10 家工厂以及 10 个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司业务覆盖近 100 个国家，其全球销售和客户服务部门为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线包括功率范围从 30 到超过 1000 马力的 6 个发动机系列，扭矩输出高达 500 牛米的变速箱，以及轴荷为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围覆盖 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain（电驱动力）部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电动传动系统、电池组、以及电池管理系统等产品。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：[www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com)。

**媒体联系人：**

Carlotta Merlo, +39 3371359768

电子邮件：[press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)



PRESS RELEASE